



BORUI CNC

www.tzborui.en.alibaba.com

总策划/监制：滕州博锐数控机床有限公司 版权所有 翻印必究
设计/印刷/摄影：0532-5855589 13653779916 www.gdsw.com

滕州博锐数控机床有限公司

TENGZHOU BORUI CNC MACHINE TOOL CO.,LTD

博锐数控机床
圆您强国梦

乙未春月 庚子 书

山东生产基地

BORUI CNC

地址：山东省滕州市北辛西路南侧
邮编：277599
电话：+86-632-5855088
传真：+86-632-5855089
网址：<http://www.tzborui.en.alibaba.com>
邮箱：sdplt@sdplt.com

ADD: The south of the Beixin West Road,
Tengzhou, Shandong, China
P.C.: 277599
TEL: +86-632-5855088
FAX: +86-632-5855089
WEB: <http://www.tzborui.en.alibaba.com>
E-MAIL: sdplt@sdplt.com



扫描二维码，敬请关注公司更多信息。



©本公司保留更改产品设计与规格的权利，如有变更恕不另行通知。
如产品图片与实物有所区别，以实物为准。如有任何印刷错误，望广大用户谅解。

服务热线：400-686-5758





公司简介

COMPANY PROFILE

博锐机床有限公司是专业从事数控机床研发、生产、销售和服务的高新技术企业，公司占地12万多平方米，固定资产2亿余元，是滕州市重点招商引资项目，拥有中高级技术人员70多名，各类技术人员380多名。

博锐致力于机械加工技术与解决方案的创新，以此推动中国机械制造水平的进步，短短几年就成为中国数控车床、立式加工中心、卧式加工中心、钻削中心和数控龙门铣镗床等产品的优势供应商。被评为“国家重点高新技术企业”、“山东省高新技术企业”、“山东省企业技术中心”“AAA级”资信企业。

博锐商标被认定中国驰名商标。博锐导入并长期坚持贯彻执行ISO9001质量管理体系和现场6S管理模式，每个环节都一丝不苟，严格管理至生产的每个流程。所有的产品都通过机械安全认证，并且技术先进、性能稳定，多次荣获国家级、省级大奖。普鲁特牌数控车床、加工中心、数控龙门铣镗床、钻削中心等被评为“国家重点新产品”“山东省名牌产品”“山东省高新技术产品”部分产品被列入国家科技部创新基金项目。

博锐贴近客户的创新研发，产品高起点高水准，最大限度的满足客户需求，许多国家大型企业和部分国内权威研究所、航空、航天等军工企业都有使用我们的产品，同时还出口到欧美、东南亚等多个国家和地区，深受用户一致好评。普鲁特替客户着想的换位思维是不变的服务原则，通过心贴心的服务，赢得客户长期的信赖和满意，我们与越来越多的客户建立了长期合作、共同发展的战略伙伴关系。

博锐秉持“创造创新，共荣共享”的理念，始终不渝的追求“一流的企业、一流的产品、一流的服务、一流的效益”的目标，努力为广大客户“创造更大的价值”。

SHANDONG BORUI MACHINE TOOL CO.,LTD

提供科学专业的供货方案，让客户选择机床设备更简单、更适宜；提供全面细微的咨询和培训，让用户使用机床设备更正确、更高效；提供精致安全的定期保养，让用户的机床设备寿命更长久；提供权威精准的产业整体解决方案，让客户在竞争上获得先机；提供完善稳妥的改进措施，让客户在使用机床设备的同时获得更多的产品信息和增值服务。

Sharing the concept of "the creation, the innovation, and sharing co-prosperity", Borui unswervingly pursuits the target of "first-class enterprise, first-class products, first-class service, first-class efficiency", making efforts to create greater value for the customers. Shandong Borui Machine Tool Co., Ltd is a high-tech enterprises, engaged in CNC machine tool researching and development, production, sales and service. Covering an area of 120000 square meters, with the fixed assets 200 million yuan, the company is a key investment promotion projects by Tengzhou county government, with more than 70 senior technical staff and all kinds of technical personnel more than 380.

Borui is devoted to the mechanical processing innovation of the technology and solution, which promotes the progress of the Chinese machinery manufacturing level. Just in a few years, Borui becomes Chinese high quality supplier of CNC machine, such as the CNC lathe, the vertical machining centers, the horizontal machining center, the drilling and milling center, the gantry milling, the boring and milling machine.

Borui has been importing and insisting for a long time to implement the ISO9001 quality system and 6 s management model. All the products have passed mechanical safety certification, featured of the advanced technology and stable performance, won several national and provincial awards. Borui brand CNC lathes, machining centers, gantry machine, the milling and boring machine, drilling center were rated as "national key new product" "brand-name products in Shandong province", "Shandong province high and new technology products", were included in the product of the national science and technology ministry innovation fund project.

The Borui CNC machine, at high starting point and of high level, is close to the customers' innovation, research and development, could meet the customers' max demand. The Borui CNC machine are widely used in lots of large country enterprises, some domestic authoritative institute, aviation, aerospace and other military industrial enterprises, at the same time, are exported to Europe, America, southeast Asia and other countries and regions, and received user's consistent high praise. The service principle of Borui is the transposition thinking for the customer. Through the corners of service, Borui has been winning customers' trust and satisfaction for a long time. We have established the long-term cooperation and common development strategic partnership with more and more customers.

Sharing the concept of "the creation, the innovation, and sharing co-prosperity", Borui unswervingly pursuits the target of "first-class enterprise, first-class products, first-class service, first-class efficiency", making efforts to create greater value for the customers.





培训体系

公司十分注重员工的培训工作，有较完整的培训体系和培训制度，在培训需求调查的基础上，每年年初结合公司经营发展的需要和员工的培训需求制订年度培训计划，有计划有步骤地开展培训工作，各个层面的员工都有平等的培训学习机会。



Quality First

- High quality products
- Competitive prices
- Favorable Services presale after-sale

品质至上是 博锐 安身立命之本，是我们判断大是大非的准绳，是我们绝不能放弃的信条，是我们延续既往成功、勇当行业先锋的精神财富。

无论企业内部团队主体，还是消费者，都是我们一切经营活动的中心、生存和发展的基础、追求卓越的动力。

博锐 将为客户提供热情的服务，优质的产品，优惠的价格，完善的售后服务。

确保客户满意是我们的承诺，也是我们不懈的追求。产品始终如一，是我们永恒的目标。



聚能量 凝实力

POLY ENERGY CONDENSATE STRENGTH

向精细化管理的深度与广度延展

THE DEPTH AND BREADTH OF FINE MANAGEMENT EXTENSION

- 技术上，坚持创新，掌握核心与前沿技术，打造权威技术中心，让技术成为企业拓展的先导。
- 业务上，与主要客户形成战略联盟，构建精诚合作关系。各业务系统有效协同联动，保证整体经营业绩连年递增，并不断寻找新的业务增长点，奠定企业百年目标的基业。
- 运营上，秉承质量、安全、永恒、精准的优秀传统，具备高效精益、自我完善、抵御风险、驾驭自如的管理体系，为企业可持续发展提供强大保障。
- 人才上，拥有一支具有视野开阔和经营能力强劲的管理团队，培育一支专业、多元、有活力的人才梯队，为企业发展提供源源不竭的人才动力。

量身定做符合您需求的解决方案——争创机床行业领导品牌！

免费提供技术咨询、来样特殊定做、安装调试等全方位服务！



秀于外 慧于中

SHOW ON THE OUTSIDE IN MID-HUI

强练内功 严抓技改 品控体系标准化

STRONG TECHNOLOGICAL SKILLS STRICT QUALITY CONTROL SYSTEM STANDARDIZATION



职业发展

公司对人员实行内部动态管理，提供竞争上岗的机会，畅通内部晋升渠道。竞争上岗坚持以下原则：

■ 公正、公平、公开原则。在竞争上岗的程序、办法和结果上体现。做到岗位公开、竞岗程序公开、上岗结果公开、竞争公平、评议公正。

■ 人尽其才，才尽其用原则。为员工发挥才干提供机会，把人员安排到合适的岗位上去。

■ 双向选择的原则。把公司选择员工与员工选择岗位结合起来。

■ 动态管理的原则。打破身份界限，建立能上能下的用人机制。



BORUI CNC



企业使命 Company mission

为客户和员工创造价值
Create value for customers and employees

企业宗旨 Company tenet

科技创造未来 精品回报社会
Weili, create value for customers and employees

企业愿景 Company vision

建设最具创新和服务精神的国际化机床制造企业
制造企业成就客户和员工信赖的机床制造企业

The most innovative spirit of service and international machine tool manufacturers, Construction of customers and employees trust machine manufacture enterprise

营销理念 Marketing concept

服务真诚 追求卓越
Sincere service, The pursuit of excellence

品质理念 Quality concept

标准决定水准，人品决定产品！
Standard decision level, character decision products!

经营目标 Business objectives

管理规范、生产高效、技术领先、人文和谐

Standardized management, efficient production, eading technology, cultural harmony



整套解决方案 为您量身打造

The complete solution Tailored for you

- 量身定做符合您需求的解决方案——争创机床行业领导品牌！
- 免费提供技术咨询、来样特殊定做、安装调试等全方位服务！
- 售前、售中、售后全方位解决机床技术难题！
- 按国家标准质保，终身服务！确保使用无忧！



目录CONTENTS

公司简介 / 企业形象 / 企业荣誉 / 企业文化

博锐系列产品

TCK420/TCK500/TCK520 斜床身线轨数控车床	1-2
Slant bed and linear guide way CNC lathe	
TCK6332/TCK6336(S)/TCK6340/TCK6350 斜床身线轨数控车床	3-4
Slant bed and linear guide way CNC lathe	
TCK36 /TCK46/TCK50 斜床身线轨数控车床	5-6
Slant bed and linear guide way CNC lathe	
TCK46A /TCK66A 斜床身线轨数控车床	7-8
Slant bed and linear guide way CNC lathe	
H36/H46/H6236/H6240 平床身线轨数控车床	9-10
Flat bed and linear guide way CNC lathe	
CH35/CH45/CH36F 斜床身线轨数控车床	11-12
Slant bed and linear guide way CNC lathe	
CK6140Q/CK6150Q 硬轨数控车床	13-14
Hard guide way CNC lathe	
CK6152E/CK6165E 整体床身硬轨数控车床	15-16
One-piece casting and hard guide way CNC lathe	
CK6185E/CK61100E 整体床身硬轨数控车床	17-18
One-piece casting and hard guide way CNC lathe	
CK6150/CK6160 整体床身硬轨数控车床	19-20
One-piece casting and hard guide way CNC lathe	
CK6136/CK6140 硬轨数控车床	21-22
Hard guide way CNC lathe	
CK6130/CK6132 硬轨数控车床	23-24
Hard guide way CNC lathe	
J35/J40 硬轨数控车床	25-26
Hard guide way CNC lathe	
CTK6236×2 双头数控车床	27-28
Double-spindle CNC lathe	
DX6050/DX6080/DX1010/DX1310 雕铣机系列	29-30
CNC Engraving and Milling machine	
ZX540C/ZX740 钻攻中心	31-32
Drilling and tapping center	
VMC500/VMC650/VMC850/VMC1370 立式加工中心	33-34
Vertical machining center	
LM2315/LM1380 龙门加工中心	35-36
Gantry machine center	
LM1502/LM2203/LM2503/LM2903 龙门加工中心	37-38
Gantry machine center	
HM50/HM50B/HM63/HM63B 卧式加工中心	39-40
Horizontal machining center	

TCK420/TCK500/TCK520

SLANT BED AND LINEAR GUIDE WAY CNC LATHE

斜床身线轨数控车床

BORUI CNC

数控车床特点

- 台湾高精度直线导轨
- 台湾丝杠
- 液压刀塔
- 台湾液压卡盘
- 液压尾座
- 台湾中空回转油缸

CNC Lathe Features

- Taiwan higher accuracy linear guideways
- Taiwan ball screw
- Hydraulic magazine
- Taiwan hydraulic chuck
- Hydraulic tailstock
- Taiwan hollowed rotary cylinder



数控车床用途

该机床是一款高速度、高精度、高可靠性的斜床身数控机床，主轴为单元式结构，伺服主电机，可以达到更高的转速，工件装夹选用液压卡盘，使得装夹更为方便，精度更高，操作更省力；主轴轴承结构采用前3后2共5套角接触轴承，既高速又高刚。机床采用斜30°滑鞍，线性导轨，刚性强，进给快、排屑容易。X、Z向丝杠都布置在拖板中间拖板受力均匀，运动平稳、速度快。8工位液压刀塔，换刀快速平稳，精度高，可就近选刀，装刀容量大；液压尾座，操作轻松自如；全封闭保护，不渗油漏水，即环保又美观。

CNC Lathe use

The machine are the slant bed cnc machine tools of higher speed, higher precision and higher reliability. The spindle is in unit structure, Servo main motor for higher speed. The hydraulic chuck is employed for clamping the workpiece, which makes the clamping more convenient, accuracy highly improved and the operating strength saved. Spindle bearing is contacted by 5 angular, 3 of which are placed in the front and 2 in the back. It makes the higher speed and higher rigidity. Machine adopts 30 degrees oblique slide saddle and linear guide rail, stronger in rigidity, faster in feeding speed and easier in chip removal. The X and Z axis screws are in the middle of the carriage, well-distributed in force, smooth in movement, higher in speed. The 8-tool hydraulic turret changes tools quickly, stably, precisely and chooses tool from the nearest. It is easy to operate hydraulic tailstock. Fully shield machine house does not leak oil and water, green and beautiful.

技术参数	Specifications	单位	TCK420	TCK500	TCK520
床身上最大回转直径	Max. swing over bed	mm	Φ420	Φ500	Φ520
拖板上最大回转直径	Max. swing over cross slide	mm	Φ200	Φ220	Φ250
最大加工长度	Max. processing length	mm	400	500	500
最大行程X/Z	X/Z axis max. travel	mm	160/400	220/500	220/500
主轴端部形式	Spindle nose		A2-6	A2-6	A2-8
主轴通孔直径	Spindle bore	mm	Φ66	Φ66	Φ80
允许通过棒料	Bar capacity	mm	Φ50	Φ50	Φ65
主轴最高转速	Max. spindle speed	rpm	3000	3000	2500
卡盘尺寸	Chuck	in	8	8	10
主轴电机功率	Spindle motor power	kW	5.5	7.5	7.5
重复定位精度(X/Z)	X/Z axis repeatability	mm	±0.003	±0.003	±0.003
进给电机扭矩X/Z	X/Z axis feed motor torque	N.m	5/7.5	7.5/7.5	7.5/7.5
快速移动速度	X/Z Rapid traverse	m/min	12	10	10
液压尾座行程	Tailstock travel	mm	350	350	350
尾座套筒行程	Quill traverse	mm	90	90	100
尾座套筒锥度	Quill taper	#	MT4	MT5	MT5
刀架形式	Tool post type		8工位液压刀塔	8工位液压刀塔	8工位液压刀塔
刀具外形尺寸	Cutting tool shape size	mm	20×20	25×25	25×25
导轨形式	Guide form		30度	30度	30度
导轨运动方式	Guide rail movement way		直线导轨	直线导轨	直线导轨
总电源容量（连续）	Total power capacity	kVA	11	15	15
外形尺寸	Machine dimension (L×W×H)	mm	2300×1500×1650	2450×1600×1700	2450×1600×1700
机床重量(约)	Net weight (about)	kg	3000	4000	4200

TCK6332/TCK6336(S)/TCK6340 TCK6350

SLANT BED AND LINEAR GUIDE WAY CNC LATHE

斜床身线轨数控车床

数控车床用途

本机床主要用于加工各种轴类、盘类零件，可以车削各种螺纹、圆弧、圆锥及回转体的内外曲面，能够满足黑色金属及有色金属高速切屑的速度需求。适合汽车、摩托车、电子、航天、军工等行业对回转零件进行高效、大批量、高精度的加工。加工精度可达到7级。

CNC Lathe use

This machine is mainly used for processing various shaft, disk parts, turning can be all kinds of screw thread, arc, cone and plane of internal and external surface, can satisfy the ferrous and non-ferrous metals the speed requirement of high-speed chip. Suitable for cars, motorcycles, electronics, aerospace, military industry and other industries to high efficiency, large quantity and high precision of parts processing. Machining precision can reach level 7.

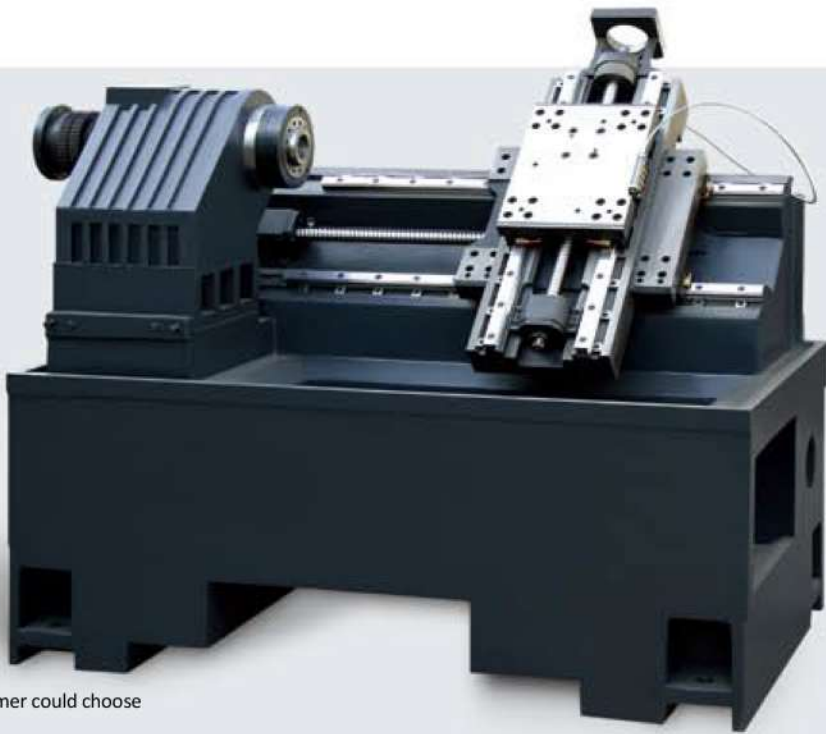


数控车床特点

- 45度斜床身
- 高精度台湾直线导轨
- 排屑量大且方便，右排屑式和后排屑式可二选一
- 主轴单元分重切式和高速两种
- 重切式主轴单元适合轴承和齿轮类的加工
- 高速式主轴单元适合高速高精加工
- 丝杠预拉伸结构
- 排刀架
- 可选配刀塔

CNC Lathe Features

- 45 degrees slant bed CNC lathe
- Higher accuracy Taiwan linear guideways
- Chip conveying capacity is large and convenient, customer could choose
- chip conveying in the right or in the back
- Spindle unit has two types, the heavy cutting type and the high speed
- type.The first one is suitable for bearing and gear processing. The second
 - type is suitable for the high speed and high precision processing. Customers
 - could choose any type of them.
 - Screw pre-stretching structure
 - Gang type tool standard
 - Optional turret



技术参数	Specifications	单位	TCK6332	TCK6336(S)	TCK6340	TCK6350
床身上最大回转直径	Max. swing over bed	mm	Φ360	Φ390	Φ400	Φ520
拖板上最大回转直径	Swing over cross slide	mm	Φ120	Φ130	Φ140	Φ220
最大加工长度	Max. processing length	mm	250	200(400)	300	410(配排刀)/330(配刀塔)
最大行程X/Z	X/Z axis travel	mm	300/250	400/300(500)	380/350	500/500
主轴单元	Spindle unit	mm	Φ140	Φ140/Φ170	Φ170	Φ200
主轴端部形式	Spindle nose		A2-5	A2-5	A2-5	A2-6/A2-8
主轴通孔直径	Spindle bore	mm	Φ48	Φ48/Φ56	Φ56	Φ66
允许通过棒料	Bar capacity	mm	Φ40	Φ40/Φ45	Φ45	Φ55
主轴最大转速	Max. spindle speed	rpm	4000	4000/3500	3500	3000
卡盘尺寸	Chuck size	in	6	6/8	6/8	10
主轴电机功率	Spindle motor	kW	3.7	3.7/5.5	5.5	7.5/11
重复定位精度(X/Z)	X/Z axis repeatability	mm	±0.003	±0.003	±0.003	±0.003
进给电机扭矩X/Z	X/Z axis feed motor torque	N.m	6/6	6/6	6/6	7.5/7.5
X/Z快速移动速度	X/Z Rapid traverse	m/min	18/15(18/18)	18/15(18/18)	18/18	18/18
刀架形式	Tool post type		排刀架，选配刀塔	排刀架，选配刀塔		排刀架，选配刀塔
刀具外形尺寸	Cutting tool shape size	mm	20×20	20×20	20×20	25×25
导轨形式	Guide form		45度斜轨	45度斜轨	45度斜轨	45度斜轨
总电源容量（连续）	Total power capacity	kVA	8	9/11	9/11	14/18
外形尺寸	Machine dimension(L×W×H)	mm	1950×1430×1780	2200(2390)×1530×1780	2300×1500×1750	2500×1620×1890
机床重量（约）	Heavy weight (about)	kg	1800	2200(2500)	2500	2900

TCK36/TCK46/TCK50

SLANT BED AND LINEAR GUIDE WAY CNC LATHE

斜床身线轨数控车床

BORUI CNC



短棒材伺服自动送料机

型号		单位	SUPER 65L
棒材直径	圆棒材	mm	Φ5~65
	六角棒材	mm	4.6~56
棒材长度	最大	mm	1530
棒材重量	最大	kg	50
传动系统	棒材送料		伺服驱动 servo drive guide way supported belt drive
	棒材勾料		齿轮电机 Geared motor
精确度	第一次送料	mm	±0.5mm
	送料	mm	±0.1mm
押棒规格	标准（三组）	mm	Φ6~12~18
操作界面	触控式人机		



数控车床特点

- 45° 斜床身
- 高强度铸铁
- 高精度台湾直线导轨
- 自动集中润滑

CNC Lathe Features

- 45 degrees slant bed
- High rigidity cast iron
- High accuracy Taiwan linear guideways
- Integrated automatic lubrication

技术参数	Specifications	单位	TCK36	TCK46	TCK50
床身上最大回转直径	Max. swing over bed	mm	Φ350	Φ460	Φ500
横溜板最大回转直径	Max. swing over cross slide	mm	Φ110	Φ140	Φ260
弹性筒夹/夹头	Collet		CL-36A2-5	CL-42A2-5	
标准卡盘规格	Chuck	in	6"	8"	8"
X轴最大行程	X axis max. travel	mm	260	350	360
Z轴最大行程	Z axis max. travel	mm	250	280/350（两种）	350
导轨形式	Guide way type		台湾直线导轨	台湾直线导轨	台湾直线导轨
主轴最高转速	Max. spindle speed	rpm	2500(自制主轴) /3500rpm（主轴单元）	3500rpm	4000rpm
主轴端部代号	Spindle nose		A2-5	A2-5	A2-5
允许通过棒料（主轴拉管内径）	Bar capacity	mm	Φ38	Φ42	Φ38
快移速度	Fast feeding speed	m/min	X:15 Z:20	X:15 Z:20	X:10 Z:16
X/Z向电机扭矩	X/Z axis motor torque	N.m	X:6（带抱闸）/Z:6	X:6（带抱闸）/Z:6	X:6（带抱闸）/Z:6
主轴电机功率	Spindle motor power	kW	4	5.5	5.5
刀杆截面	Tool bar section	mm	20×20	25×25	25×25
刀具数量	Tool	把	排刀4把	排刀4把	排刀4把
X/Z重复定位精度	X/Z axis repeatability	mm	±0.003	±0.003	±0.003
外形尺寸（长×宽×高）	Machine dimension (L×W×H)	mm	2070×1630×1860	2100×2000×1650	2130×1380×1700
整机重量	N.W.	Kg	1800	2200	2500



TCK46A/TCK66A

SLANT BED AND LINEAR GUIDE WAY CNC LATHE

斜床身线轨数控车床

BORUI CNC

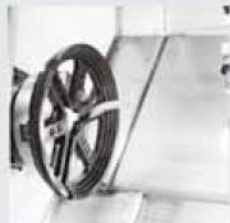
数控车床特点

- 高精度台湾直线导轨
- 高速主轴单元，可选配自制主轴
- 高强度铸铁
- 自动集中润滑
- 整体斜床身



CNC Lathe Features

- Higher accuracy Taiwan linear guideways
- Higher speed spindle unit,Optional homemade spindle
- Higher rigidity cast iron
- Integrated automatic lubrication
- One-piece Casting slant bed CNC lathe

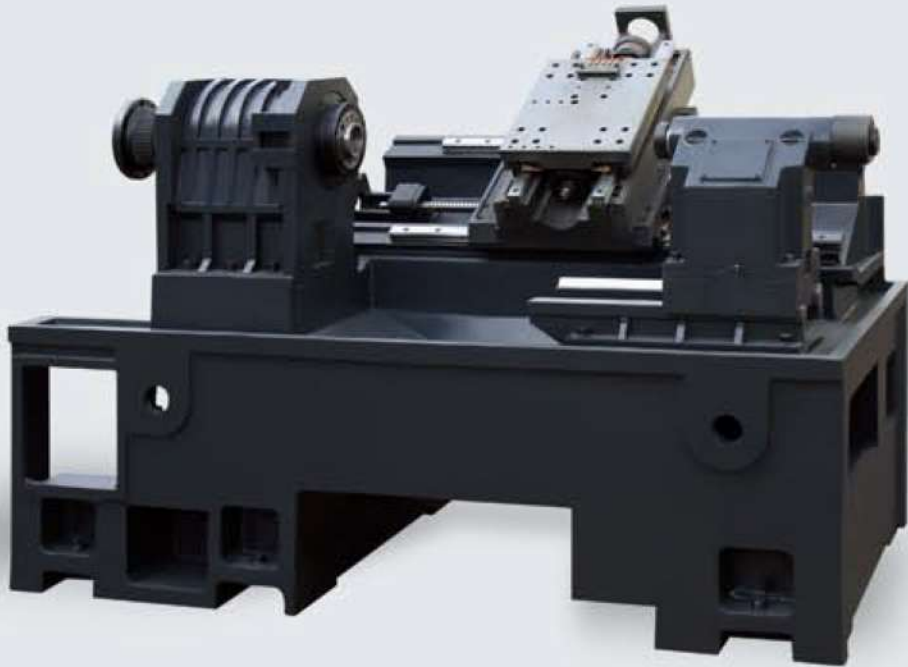


数控车床用途

该机床适用于加工各种中小型轴类、盘类零件，可以车削各种螺纹、圆弧、圆锥及回转体的内外曲面，广泛应用于水暖器材、阀门、电器、仪表、汽车、摩托车、轴承等行业。

CNC Lathe use

The machine is suitable to process all kinds of small and middle-sized shaft and plate work piece, and could also turn various threads, circle arc, circular cone, inside and outside surface of revolved body. This machine is widely used in sanitary, valve, electrical appliance, instrument, automobile, motorcycle, bearings and so on.



技术参数	Specifications	单位	TCK46A	TCK66A
床身上最大回转直径	Max.swing over bed	mm	Φ460	Φ660
拖板上最大回转直径	Max.swing over cross slide	mm	Φ170	Φ400
最大加工长度	Maximum processing length	mm	350	600
主轴单元	Spindle unit	mm	Φ170	Φ260
主轴头形式 (可选卡盘)	The spindle nose (optional chuck)		A2-5/A2-6	A2-8
主轴电机功率	The spindle motor power	kW	5.5	11
主轴最高转速	Highest spindle speed	rpm	3500	2800
主轴通孔直径	Spindle bore	mm	Φ56	Φ85
允许通过棒料	Bar capacity	mm	Φ45	Φ75
X/Z轴丝杠规格	The X/Z axis screw specifications		3210/3210	4010/4010
X轴极限行程	The X-axis limit stroke	mm	240	280
Z轴极限行程	The Z axis stroke limit	mm	400	600
X轴电机扭矩	The X axis motor torque	N.m	7.5	10
Z轴电机扭矩	The Z axis motor torque	N.m	7.5	10
重复定位精度	X/Z axis repeatability	mm	±0.003	±0.003
可选装刀塔 (特殊配置)	Tool Turret (Optional)		80-8T/12T	125-8T
刀塔中心高尺寸	Turret center high dimensions	mm	80	125
液压尾座套筒直径	Hydraulic Quill dia.	mm	70	100
液压尾座套筒行程	Hydraulic Quill traverse	mm	80	
液压尾座套筒锥孔	Hydraulic Quill taper		莫氏4#	莫氏5#
液压尾座最大行程	Hydraulic tailstock travel	mm	200	500
外形尺寸	Machine dimension(LxWxH)	mm	2500×1700×1710	3500×2000×2100
机床重量(约)	Net. weight (about)	kg	2600	4500

H36/H46/H6236/H6240

FLAT BED AND LINEAR GUIDE WAY CNC LATHE

平床身线轨数控车床

BORUI CNC

数控车床特点

- 高精度台湾直线导轨
- 高速主轴单元，可选配自制主轴
- 高强度铸铁
- 自动集中润滑
- H6236 H6240 X向为反装直线导轨



数控车床用途

该机床适用于加工各种中小型轴类、盘类零件，可以车削各种螺纹、圆弧、圆锥及回转体的内外曲面，广泛应用于水暖器材、阀门、电器、仪表、汽车、摩托车、轴承等行业。

CNC Lathe Features

- Higher accuracy Taiwan linear guideways
- Higher speed spindle unit,Optional homemade spindle
- Higher rigidity cast iron
- Integrated automatic lubrication
- In the machine of H6236 and H6240, linear guideways in X axes are reversely installed.

CNC Lathe use

The machine is suitable to process all kinds of small and middle-sized shaft and plate work piece, and could also turn various threads, circle arc, circular cone, inside and outside surface of revolved body. This machine is widely used in sanitary, valve, electrical appliance, instrument, automobile, motorcycle, bearings and so on.



技术参数	Specifications	单位	H36	H46	H6236	H6240
床身上最大回转直径	Max. swing over bed	mm	Φ360	Φ460	Φ360	Φ420
拖板上最大回转直径	Swing over cross slide	mm	Φ110	Φ140	Φ110	Φ140
最大加工长度	Max. processing length	mm	250	330	250	330
最大行程X/Z	X/Z axis travel	mm	340/250	360/330	270/250	300/380
主轴端部形式	Spindle nose		A2-5	A2-5	A2-5	A2-5
主轴通孔直径	Spindle bore	mm	Φ48	Φ56	Φ48	Φ48
允许通过棒料	Bar capacity	mm	Φ38	Φ42	Φ38	Φ38
主轴最高转速	Max. spindle speed	rpm	2500/4000	3500	4000	4000
卡盘尺寸	Chuck size	in	6	8	6	6
主轴电机功率	Spindle motor	kW	4	5.5	4	5.5
重复定位精度(X/Z)	X/Z axis repeatability	mm	±0.003	±0.003	±0.003	±0.003
进给电机扭矩X/Z	X/Z axis feed motor torque	N.m	X:4 Z:4	X:4 Z:6	X:6 Z:6	X:6 Z:6
X/Z快速移动速度	X/Z Rapid traverse	m/min	15/15	15/15	15/15	15/15
刀架形式	Tool post type		排刀4把	排刀4把	排刀4把	排刀4把
刀具外形尺寸	Cutting tool shape size	mm	20×20	25×25	20×20	20×20
导轨形式	Guide form		直线导轨	直线导轨	直线导轨	直线导轨
总电源容量（连续）	Total power capacity	kVA	8	9.5	8.5	10
外形尺寸	Machine dimension (L×W×H)	mm	2000×1400×1580	2335×1815×1605	2120×1400×1600	2000×1300×1600
机床重量（约）	Net. weight (about)	kg	1500	2200	1500	2200

CH35/CH45/CH36F

SLANT BED AND LINEAR GUIDE WAY CNC LATHE
斜床身线轨数控车床

BORUI CNC

机床特点

- 主轴轴承：P4级角接触球轴承
- 导轨：台湾精密直线导轨
- 卡盘：6"中空液压三爪卡盘
- 液压站：高性能液压站
- 防护：全封闭防护

CNC Lathe use

- Spindle bearings: P4 grade angular contact ball bearings
- Rail: Taiwan precision linear guide
- Chuck: 6" hollow hydraulic 3-jaw chuck
- Hydraulic Station: high performance hydraulic station,
- Protection: closed Protection



主要性能及结构特点

- 45°斜床身底座结构，并经严格的时效处理，排屑流畅，切削空间合理。
- 独立套筒式主轴单元，进口角接触主轴轴承，并经精密动平衡，主轴高速旋转平稳
- Z向导轨跨距大，采用宽型精密直线导轨，中置式精密滚珠丝杠，增强了机床的整体刚性和精度保持性
- 加宽型T型中滑板，可方便安装排式刀座、卧式刀塔及动力刀具单元(选配)
- 后置式或侧式独立水箱，排屑流畅，清屑方便
- 机械式动力单元，钻铣强劲有力，可实现车铣复合加工

Main performance and structural characteristics

- 45° degree slant bed structure as a whole, and by strict aging process, smooth chip removal, cutting reasonable space.
- Independent telescopic spindle units, imports angular contact spindle bearings, stable and high-speed rotation by precision balancing spindle.
- Z guide to span big, the use of wide-type precision linear guide, in the home-precision
- ball screw, and enhance the overall rigidity of the machine tool and accuracy performance.
- Wide T-type sliding plate can be easily installed in row knife block, driven tools and horizontal turret unit (Optional)
- Rear or side-type independent tanks, smooth chip removal, easy to clean crumbs.
- Mechanical power unit, powerful drilling and milling, multipul turning and milling drilling can be achieved.

可选配置

- 5.5kW主电机
- 自动排屑器
- 电柜空调
- 液压筒夹

Optional

- 5.5kW main motor
- Automatic chip removal
- Cabinet air conditioning
- Hydraulic collet chuck

主要技术参数		SPECIFICATIONS	CH35	CH45	CH36F
加工范围 Processing range	床身上最大回转直径 (mm)	Max. swing over bed	Φ320	Φ320	Φ400
	床鞍上最大回转直径 (mm)	Max. swing over cross slide	-	-	Φ140
	最大车削直径 (mm)	Maximum turning diameter	-	-	Φ220/Φ360*
	最大钻铣棒料直径 (mm)	The maximum diameter of the bar drilling and milling	-	-	Φ50
	最大车削长度 (mm)	The maximum turning length	150	150	100/270*
主轴 Spindle	最大通过棒料直径 (mm)	Bar capacity	Φ35	Φ45	Φ45
	主轴头型式	Spindle head type	A2-4	A2-5	A2-5
	主轴通孔直径 (rpm)	Spindle bore	Φ45	Φ56	Φ56
	主轴转速 (inch)	Spindle speed	5000	4000	60-4000
	卡盘尺寸 (mm)	Chuck size	夹头	夹头	6"
进给 Feed	X/Z轴行程 (mm)	X / Z-axis travel	350/220	350/220	450/400
	Y轴行程 (mm)	Y-axis travel	-	-	175
	X/Z轴丝杠规格 (mm)	X / Z-axis screw diameter × pitch	3210	3210	3208/3210
	Y轴丝杠规格 (mm)	Y-axis screw diameter × pitch	-	-	Φ20×5
	X/Z轴快速速度 (m/min)	X/Z Rapid traverse	20/20(30/30)	20/20(30/30)	20/20
刀架 Toolholder	Y轴快速速度 (m/min)	Y-axis rapid traverse	-	-	12
	刀架型式	Turret type	排刀	排刀	液压刀塔
	装刀容量 (mm)	Installed capacity knife	标配4	标配4	8
	刀方尺寸：车削/镗孔	Tool holder Size: turning / boring	20×20/Φ25	20×20/Φ25	20×20/Φ25
	动力刀具型式	Power Tool type	-	-	机械式-ER 20
动力刀具 Power Tool	刀具容量	Tool capacity	-	-	轴2径3
	最大转速 (rpm)	Maximum speed	-	-	4000
	最大安装钻头直径 (mm)	The maximum diameter of the drill installation	-	-	Φ13
	最大钻孔直径 (mm)	Maximum drilling diameter	-	-	Φ10
	最大攻丝直径 (mm)	Maximum tapping diameter	-	-	M8
电机 Motor	最大铣刀直径 (mm)	Maximum cutter diameter	-	-	Φ10
	主电机额定功率 (kW)	Main motor rated power	3.7	3.7	5.5/7.5 (伺服)
	X/Z电机扭矩 (nm)	X / Z motor torque	6/6	6/6	6/10
	Y轴电机功率 (kW)	Y-axis motor power	-	-	1
	Y轴电机扭矩 (nm)	Y axis motor torque	-	-	3.2
其他 Other	主轴定位刹车装置	Spindle positioning brakes	选配	选配	液压
	电源容量 (KVA)	Power capacity	10	10	20
	床身布局型式	Bed layout form	45° 整体斜床身	45° 整体斜床身	45° 整体斜床身
	机床重量 (约) (kg)	Net. weight (about)	2100	2100	2200
	机床外形尺寸 (长×宽×高) (mm)	Overall dimensions (length × width × height)	2020×1485×1760	2020×1485×1760	2150×1650×1710

CK6140Q/CK6150Q

HARD GUIDE WAY CNC LATHE

硬轨数控车床

BORUI CNC

数控车床特点

- 加宽高稳定性床身
- 主轴两档变速，档内无极变频调速
- 加宽拖板
- 自动集中润滑

CNC Lathe Features

- Widening high stability bed2-gear spindle speed,
- step-less in gear
- Wider layer board
- Integrated automatic lubrication system



数控车床用途

该机床通过数控系统自动控制，进行各种不同的内孔，外圆，圆锥面，圆弧面，以及螺纹的车削，特别适用中小批量的轴类，盘类零件的粗精加工，具有自动化程度高，编程简单，精度高等优点。

CNC Lathe use

The machine through the numerical control system, this machine could process different inner bore, ex-circle, circular conical surface and screw thread, especially suitable for the small and middle-sized shaft and plate work piece from rough processing to finish processing in batch. It has advantages like higher automaticity, simpler programming and higher accuracy.

数控车床用途

该机床通过数控系统自动控制，进行各种不同的内孔，外圆，圆锥面，圆弧面，以及螺纹的车削，特别适用中小批量的轴类，盘类零件的粗精加工，具有自动化程度高，编程简单，精度高等优点。

CNC Lathe use

The machine is The machine is suitable to process all kinds of small and middle-sized shaft and plate work piece, and could also turn various threads, circle arc, circular cone, inside and outside surface of revolved body. This machine is widely used in sanitary, valve, electrical appliance, instrument, automobile, motorcycle, bearings and so on.

技术参数	Specifications	单位	CK6140Q	CK6150Q
床身上最大回转直径	Max. swing over bed	mm	Φ400	Φ500
拖板上最大回转直径	Max. swing over cross slide	mm	Φ180	Φ280
最大加工长度	Max. processing length	mm	850	850
最大行程X/Z	X/Z axis travel	mm	X:240 Z:1050	X:300 Z:1050
主传动形式	Spindle transmission type		机械二档变速	机械二档变速
主轴转速级数	Spindle speed steep		档内变频无级	档内变频无级
主轴转速范围	Spindle speed	rpm	L:70~560,H:200~1600	L:70~560,H:200~1600
主轴端部形式	Spindle nose		C6	C6
主轴通孔直径	Spindle bore	mm	52	52
主轴孔前端锥度	Spindle taper		MT6	MT6
主轴电机功率	Spindle motor	kW	5.5	7.5
卡盘尺寸	Chuck size	mm	200	250
滚珠丝杠规格	Ball screw dia. and pitch		2506/4008	2506/4008
进给电机扭矩X/Z	X/Z axis feed motor torque	N.m	4/6	5.5/7.5
快移速度X/Z	X/Z Rapid traverse	m/min	X:6 Z:8	X:6 Z:8
重复定位精度 (X/Z)	X/Z axis repeatability	mm	±0.005	±0.005
工件加工精度	Processing accuracy		IT6-IT7	IT6-IT7
工件表面粗糙度	Workpiece surface roughness		Ra1.6	Ra1.6
尾座套筒直径	Tailstock sleeve dia.	mm	65	75
尾座套筒行程	Quill traverse	mm	140	140
尾座套筒锥度	Quill taper	#	MT4	MT5
刀架形式	Tool post form		电动四工位	电动四工位
刀具外形尺寸	Cutting tool shape size	mm	20×20	25×25
导轨形式	Guide form		单山+平轨	单山+平轨
总电源容量	Total power capacity	kVA	10	12
外形尺寸	Machine dimension (L×W×H)	mm	2500×1500×1650	2500×1500×1690
机床重量 (约)	Net. weight (about)	kg	1800	2000

CK6152E/CK6165E

ONE-PIECE CASTING AND HARD GUIDE WAY CNC LATHE

整体床身硬轨数控车床

BORUI CNC

数控车床特点

- 高稳定性整体床身
- 主轴三档变速，档内无级变频调速
- 高强度底座
- 加宽拖板
- 自动集中润滑

CNC Lathe Features

- Higher stability one-piece machine bed
- 3-gear spindle speed, step-less in gear
- Higher rigidity pedestal
- Wider layer board
- Integrated automatic lubrication system

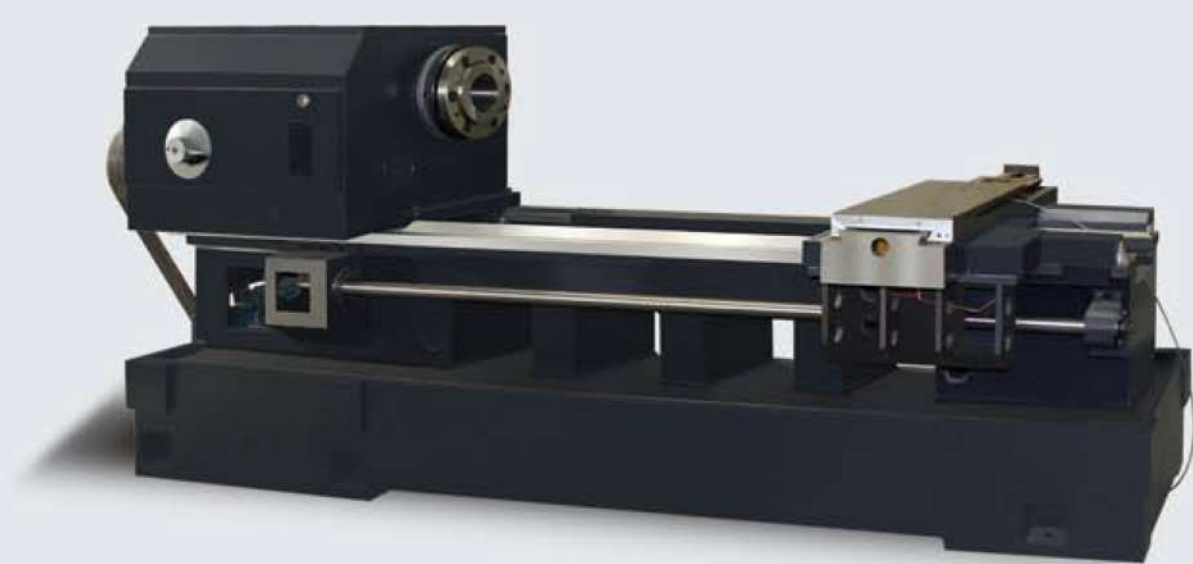


数控车床用途

该机床通过数控系统自动控制，进行各种不同的内孔，外圆，圆锥面，圆弧面，以及螺纹的车削，特别适用中小批量的轴类，盘类零件的粗精加工，具有自动化程度高，编程简单，精度高等优点。

CNC Lathe use

The machine through the numerical control system, this machine could process different inner bore, ex-circle, circular conical surface and screw thread, especially suitable for the small and middle-sized shaft and plate work piece from rough processing to finish processing in batch. It has advantages like higher automaticity, simpler programming and higher accuracy.



技术参数	Specifications	单位	CK6152E	CK6165E
床身上最大回转直径	Max. swing over bed	mm	Φ530	Φ650
拖板上最大回转直径	Max. swing over cross slide	mm	Φ280	Φ375
最大加工长度	Max. processing length	mm	825/1325	1000/1500/2000/3000
最大行程X/Z	X/Z axis travel	mm	X:330 Z:1000/1500	X:400 Z:1200/1650/2200/3100
主传动形式	Spindle transmission type		三档机械变速 档内变频无级	三档机械变速 档内变频无级
主轴转速级数	Spindle speed steep		无级	无级
主轴转速范围	Spindle speed	rpm	30-150, 90- 450, 315-1600	10-85,40-350,110-850
主轴端部形式	Spindle nose		A8	C11
主轴通孔直径	Spindle bore	mm	Φ90	Φ105
主轴孔前端锥度	Spindle taper		公制100-1:20	公制120-1:20
主轴电机功率	Spindle motor	kW	普通7.5	普通11
卡盘尺寸	Chuck size	mm	普通Φ250	普通Φ320
滚珠丝杠规格	Ball screw dia. and pitch		2506/4010	2505/5010
进给电机扭矩X/Z	X/Z axis feed motor torque	N.m	X:7.5 Z:10	X:10 Z:15 (30)
快移速度X/Z	X/Z Rapid traverse	m/min	6/10	4/5
重复定位精度(X/Z)	X/Z axis repeatability	mm	±0.005	±0.005
工件加工精度	Processing accuracy		IT6-IT7	IT6-IT7
工件表面粗糙度	Workpiece surface roughness		Ra1.6	Ra1.6
尾座套筒直径	Tailstock sleeve dia.	mm	Φ75	Φ100
尾座套筒行程	Quill traverse	mm	150	250
尾座套筒锥度	Quill taper	#	MT5	MT6
刀架形式	Tool post form		电动4工位（可选6工位）	电动4工位（可选卧式6工位）
刀具外形尺寸	Cutting tool shape size	mm	25×25	32×32
导轨形式	Guide form		平轨	平轨
总电源容量	Total power capacity	kVA	12.5	15
外形尺寸	Machine dimension (LxWxH)	mm	2570/3070×1550×1710	3200/3700/4200/5200×1800×1900
机床重量（约）	Net. weight (about)	kg	3150/3400	3900/4500/5400

CK6185E/CK61100E

ONE-PIECE CASTING AND HARD GUIDE WAY CNC LATHE

整体床身硬轨数控车床

BORUI CNC

数控车床特点

- 高稳定性整体床身
- 主轴三档变速，档内无极变频调速
- 高强度底座
- 加宽拖板
- 自动集中润滑

数控车床用途

该机床适用于各种钢材，铸铁和有色金属大中型零件的加工，机床功率大，刚性好，特别适用于强力切削，切削各种工件的内圆，外圆，端面，以及公英制螺纹等，并可承担钻孔镗孔等工艺。

CNC Lathe Features

- Higher stability one-piece machine bed
- 3-gear spindle speed, step-less in gear
- Higher rigidity pedestal
- Wider layer board
- Integrated automatic lubrication system

CNC Lathe use

This machine is suitable to process the middle and large size work piece in steel, cast iron, non-ferrous metal material. With the feature of big power and high rigidity, this machine is applied to heavy-cut the inner circle, ex-circle, end surface and thread in both metric and English system, and could drill and bore the holes.



技术参数	Specifications	单位	CK6185E	CK61100E
床身上最大回转直径	Max. swing over bed	mm	Φ850	Φ1000
拖板上最大回转直径	Swing over cross slide	mm	Φ480	Φ660
最大加工长度	Max. processing length	mm	1000/1500/2000	1500/3000/6000
最大行程X/Z	X/Z axis travel	mm	X:450 Z:1200/1700/2200	X:530 Z:1650/3100/6100
主传动形式	Spindle transmission type		三档机械变速 档内变频无级	三档机械变速 档内变频无级
主轴转速级数	Spindle speed steep		无级	无级
主轴转速范围	Spindle speed	rpm	25-850	18-600
主轴端部形式	Spindle nose		C11	C11
主轴通孔直径	Spindle bore	mm	Φ105	Φ130
主轴孔前端锥度	Spindle taper		公制120-1:20	公制140-1:20
主轴电机功率	Spindle motor	kW	11	15
滚珠丝杠规格	Ball screw dia. and pitch		3205/5010(6310)	3205/6310
进给电机扭矩X/Z	X/Z axis feed motor torque	N.m	10/15(30)	15/22
快移速度X/Z	X/Z Rapid traverse	m/min	4/5	4/5
重复定位精度(X/Z)	X/Z axis repeatability	mm	±0.005	±0.005
工件加工精度	Processing accuracy		IT6-IT7	IT6-IT7
工件表面粗糙度	Workpiece surface roughness		Ra1.6	Ra1.6
尾座套筒直径	Tailstock sleeve dia.	mm	Φ100	Φ100
尾座套筒行程	Quill traverse	mm	250	250
尾座套筒锥度	Quill taper	#	MT6	MT6
刀架形式	Tool post form		电动4工位（可选卧式6工位）	电动4工位（可选卧式6工位）
刀具外形尺寸	Cutting tool shape size	mm	32×32	40×40
外形尺寸	Machine dimension (L×W×H)	mm	3300/3800/4300×2000×2000	4750/5500/8500×1920×1800
机床重量（约）	Net. weight (about)	kg	3900/4500/5400	6000/8500/13500



CK6150/CK6160

ONE-PIECE CASTING AND HARD GUIDE WAY CNC LATHE

整体床身硬轨数控车床

BORUI CNC

数控车床特点

- 底座强度高，加宽拖板，适宜强力车削
- 四工位电动刀架
- 变频无级调速
- 标准配置：手动卡盘
- 选择配置：液压卡盘



数控车床用途

机床能自动完成内外圆柱面、锥面、圆弧面、端面等的加工，也能实现公、英及各种其它形式的单、多头螺纹的车削加工。

CNC Lathe use

Machine can automatically process the inside and outside cylinder surface, cone surface, circular arc surface, end face, such as processing, and also can process the single and multiple threads in metric, inch and other standards.

CNC Lathe Features

- A high strength, widening the carriage, suitable for heavy cutting
- Four position electric turret
- Frequency conversion stepless speed regulation
- Standard configuration: manual chuck
- Optional configuration : hydraulic chuck

技术参数	Specifications	单位	CK6150	CK6160
床身上最大回转直径	Max. swing over bed	mm	Φ500	Φ600
拖板上最大回转直径	Max. swing over cross slide	mm	Φ250	Φ395
最大加工长度	Max. processing length	mm	850/1500	850/1500
最大行程X/Z	X/Z axis travel	mm	X:300 Z:1000/1600	X:300 Z:1000/1600
主轴端部形式	Spindle nose		A2-8/11	A2-8/11
主轴通孔直径	Spindle bore	mm	Φ82	Φ82/Φ130(可选)
主轴拉管内径	Bar capacity	mm	Φ65	Φ65/120
主轴最大转速	Max. spindle speed	rpm	1800	1600/800
卡盘尺寸	Chuck size	mm	250	250/380
主轴电机功率	Spindle motor	kW	7.5	11
重复定位精度(X/Z)	X/Z axis repeatability	mm	±0.005	±0.005
进给电机扭矩X/Z	X/Z axis feed motor torque	N.m	5/7.5(1m)7.5/10(1.5m)	5/7.5(1m)7.5/10(1.5m)
X/Z快移速度	X/Z Rapid traverse	m/min	8/10	8/10
尾座套筒直径	Tailstock quill dia.	mm	Φ75	Φ75
尾座套筒行程	Quill traverse	mm	200	200
尾座套筒锥度	Quill taper	#	MT5	MT5
刀架形式	Tool post type		4工位电动刀架	4工位电动刀架
刀具外形尺寸	Cutting tool shape size	mm	25×25	25×25
导轨形式	Guide form		平轨	平轨
总电源容量（连续）	Total power capacity	kVA	13	15
外形尺寸	Machine dimension (L×W×H)	mm	2950/3630×1550×1750	2950/3610×1520×1820
机床重量（约）	Net. weight (about)	kg	2850	3150



CK6136/CK6140

HARD GUIDE WAY CNC LATHE
硬轨数控车床

BORUI CNC

数控车床用途

机床能自动完成内外圆柱面、锥面、圆弧面、端面等的加工，也能实现公、英及各种其它形式的单、多头螺纹的车削加工。

CNC Lathe use

Machine can automatically process the inside and outside cylinder surface, cone surface, circular arc surface, end face, such as processing, and also can process the single and multiple threads in metric, inch and other standards.



数控车床特点

- 四工位电动刀架
- 变频无级调速
- 标准配置：手动卡盘
- 选择配置：弹簧夹头、液压卡盘、自动送料装置、排刀

CNC Lathe Features

- Four position electric turret
- Frequency conversion stepless speed regulation
- Standard configuration: manual chuck
- Optional configuration: spring collet, hydraulic chuck, automatic feeding device, gang type tools

技术参数	Specifications	单位	CK6136	CK6136B	CK6140
床身上最大回转直径	Max. swing over bed	mm	Φ360	Φ360	Φ400
拖板上最大回转直径	Max. swing over cross slide	mm	Φ180	Φ180	Φ240
最大行程X/Z	X/Z axis travel	mm	280/550	280/750	280/750
主轴端部形式	Spindle nose		A2-6	A2-6	A2-6/ (A2-8可选)
主轴通孔直径	Spindle bore	mm	Φ48	Φ48	Φ48/Φ82
主轴拉管内径	Bar capacity	mm	Φ41	Φ41	Φ41/Φ65
主轴最高转速	Max. spindle speed	rpm	150-2000	150-2000	150-2000/150-1800
卡盘尺寸	Chuck size	mm	200	200	200/250
主轴电机功率	Spindle motor	kW	5.5	5.5	5.5/7.5
重复定位精度(X/Z)	X/Z axis repeatability	mm	±0.005	±0.005	±0.005
进给电机扭矩X/Z	X/Z axis feed motor torque	N.m	X:4 Z:6	X:4 Z:6	X:4 Z:6
X/Z快移速度	X/Z Rapid traverse	m/min	X:8 Z:10	X:8 Z:10	X:8 Z:10
尾座套筒直径	Tailstock quill dia.	mm	Φ60	Φ60	Φ60
尾座套筒行程	Quill traverse	mm	100	100	100
尾座套筒锥度	Quill taper	#	MT4	MT4	MT4
刀架形式	Tool post type		4工位电动刀架	4工位电动刀架	4工位电动刀架
刀具外形尺寸	Cutting tool shape size	mm	20×20	20×20	20×20
导轨形式	Guide form		双山	双山	双山
总电源容量（连续）	Total power capacity	KVA	9	9	11
外形尺寸	Machine dimension (L×W×H)	mm	2000×1200×1620	2250×1160×1620	2200×1160×1620
机床重量（约）	Net. weight (about)	kg	1560	1700	1800

CK6130/CK6132

HARD GUIDE WAY CNC LATHE

硬轨数控车床

BORUI CNC

数控车床特点

- 变频无级调速
- 配伺服系统
- 四工位电动刀架
- 标准配置：弹簧夹头和卡盘双用
- 选择配置：液压卡盘、排刀架



数控车床用途

该机床适用于电器、仪表仪器工业、汽车、摩托车配件、紧固件轴承、照相器材、电影机械、五金各种钟表、眼镜、文教用品、电机、阀门、煤气管件及其他高精度复杂零件的加工制造，是五金机械加工行业最理想的高效设备。

CNC Lathe use

This machine is widely used in processing and manufacturing the electrical appliance, instrumentation industry, automobile, motorcycle, fastener bearings, photographic and film machinery, hardware tools, watches, glasses, stationery, motors, valves and gas pipe and other high precise and complex components. It is the ideal high efficient equipment in the hardware machining industry.

CNC Lathe Features

- Frequency conversion stepless speed regulation
- With servo system
- Four position electric turret
- Standard configuration: spring chuck and chuck double use
- Optional configuration: hydraulic chuck, gang type tool post

技术参数	Specifications	单位	CK6130	CK6132
床身上最大回转直径	Max. swing over bed	mm	Φ300	Φ320
拖板上最大回转直径	Max. swing over cross slide	mm	Φ100	Φ90/Φ110
最大加工长度	Max. processing length	mm	卡盘260/夹头320	卡盘290/夹头400
最大行程X/Z	X/Z axis travel	mm	300/350	300/380
主轴端部形式	Spindle nose		A2-5	A2-5
主轴通孔直径	Spindle bore	mm	Φ48	Φ48
主轴拉管内径	Bar capacity	mm	Φ41	Φ41
主轴最高转速	Max. spindle speed	rpm	2500	2500
卡盘尺寸	Chuck size	mm	160	160
主轴电机功率	Spindle motor	KW	4	4
重复定位精度(X/Z)	X/Z axis repeatability	mm	±0.005	±0.005
进给电机扭矩X/Z	X/Z axis feed motor torque	N.m	X:4 Z:4	X:4 Z:4
X/Z快移速度	X/Z Rapid traverse	mm/min	X:8 Z:10	X:8 Z:10
尾座套筒直径	Tailstock quill dia.	mm	Φ52	Φ60
尾座套筒行程	Quill traverse	mm	90	100
尾座套筒锥度	Quill taper	#	MT4	MT4
刀架形式	Tool post type		4工位电动刀架	4工位电动刀架
刀具外形尺寸	Cutting tool shape size	mm	16×16	16×16
导轨形式	Guide form		双山	双山
总电源容量（连续）	Total power capacity	KVA	7	7
外形尺寸	Machine dimension (L×W×H)	mm	1600×1100×1650	1750×1150×1650
机床重量（约）	Net. weight (about)	kg	950	1200

J35/J40

HARD GUIDE WAY CNC LATHE

硬轨数控车床

BORUI CNC

数控车床特点

- 导轨高频淬火，硬度高耐磨
- 主轴配对角接触球轴承，高速高刚性
- 是仪表车床的升级产品，具有很高的性价比，滚珠丝杠中置
- 标准配置：气动弹簧夹头、排刀
- 选择配置：电动刀架、自动送料装置、尾座



数控车床用途

该机床适用于 本机广泛用于电器、仪表仪器工业、汽车、摩托车配件、紧固件轴承、照相器材、电影机械、五金各种钟表、眼镜、文教用品、电机、阀门、煤气管件及其他高精度复杂零件的加工制造，是五金机械加工行业最理想的高效设备。

CNC Lathe use

This machine is widely used in processing and manufacturing the electrical appliance, instrumentation industry, automobile, motorcycle, fastener bearings, photographic and film machinery, hardware tools, watches, glasses, stationery, motors, valves and gas pipe and other high precise and complex components. It is the ideal high efficient equipment in the hardware machining industry.

CNC Lathe Features

- High frequency quenching rail, hardness and high wear resistance
- Spindle with angular contact ball bearing, high speed and high rigidity
- Is the meter lathe upgrade products, has a very high price performance.
- Standard configuration: pneumatic spring collet, line cutter
- Optional configuration: electric tool post, automatic feeding device, tailstock

技术参数	Specifications	单位	J35	J40
床身上最大回转直径	Max. swing over bed	mm	Φ190	Φ230
拖板上最大回转直径	Max. swing over cross slide	mm	Φ80	Φ125
最大加工长度	Max. processing length	mm	200	200
最大行程X/Z	X/Z axis travel	mm	300/320	300/320
主轴端部形式	Spindle nose		A2-4	A2-5
主轴通孔直径	Spindle bore	mm	Φ37	Φ50
主轴拉管内径	Bar capacity	mm	Φ30	Φ40
主轴最大转速	Max. spindle speed	rpm	150-2500	150-2500
夹持方式	Chuck size	in	夹头	夹头
主轴电机功率	Spindle motor	kW	3	3
重复定位精度(X/Z)	X/Z axis repeatability	mm	±0.005	±0.005
进给电机扭矩X/Z	X/Z axis feed motor torque	N.m	X:4 Z:4	X:4 Z:4
X/Z快移速度	X/Z Rapid traverse	m/min	X8/ Z10	X8/ Z10
尾座套筒直径	Tailstock quill dia.	mm	可选配(45)	可选配(45)
尾座套筒行程	Quill traverse	mm	50	50
尾座套筒锥度	Quill taper	#	MT4	MT4
刀架形式	Tool post type		排刀	排刀
刀具外形尺寸	Cutting tool shape size	mm	16×16	16×16
导轨形式	Guide form		双山	双山
总电源容量（连续）	Total power capacity	kVA	6	6
外形尺寸	Machine dimension (L×W×H)	mm	1500×1000×1600	1500×1050×1700
机床重量（约）	Net. weight (about)	kg	800	850

CTK6236×2

DOUBLE-SPINDLE CNC LATHE

双头数控车床

BORUI CNC



数控车床特点

- 两个主轴
- 台湾高精度直线导轨
- 工作效率高
- 高强度铸铁
- 自动润滑

CNC Lathe Features

- Two spindles
- Taiwan higher linear guideways
- Higher working efficiency
- Higher rigidity cast iron
- Automatic lubrication

数控车床用途

该机床是一款高速度，高精度，高可靠性的双头数控车床，主轴为单元式结构，变频电机通过同步带将运动传给主轴，可以达到更高的转速，工件装夹选用弹性夹头，使得装夹更为方便快捷，精度更高，操作更省力；主轴轴承结构采用前3后2共5个角接触轴承，既高速又高刚。机床采用反装滑鞍，线性导轨，刚性更强，进给快、排屑容易。X、Z向丝杠都布置在拖板中间拖板受力均匀，运动平稳、速度快。全封闭保护，不渗油漏水，即环保又美观。

CNC Lathe use

This machine is a two-spindle CNC lathe with higher speed, higher precision and higher reliability. The spindle is in unit structure, the motion given by the frequency motor will be transferred to the spindle through synchronous belt, thus we can get the highest speed. The spring clamps are employed for the clamping the workpiece, which makes the clamping became more convenient, the accuracy highly improved and the operating strength saved. Spindle bearing is contacted by 5 angular, 3 of which are placed in the front and 2 in the back. It makes the higher speed and higher rigidity. Machine tool adopts reverse loading slide saddle, linear guide rail, has the stronger rigidity, faster feeding speed, easier chip removing. X and Z axis screws are in the middle of the carriage, force well-distributed, smooth in movement, higher in speed. Fully shield machine house does not leak oil and water, green and beautiful.

技术参数	Specifications	单位	CTK6236×2
床身上最大回转直径	Max. swing over bed	mm	Φ350
拖板上最大回转直径	Max. swing over cross slide	mm	Φ110
最大加工长度	Max. processing length	mm	夹头300/卡盘200
最大行程X/Z	X/Z axis travel	mm	270/300
主轴端部形式	Spindle nose		A2-5
主轴通孔直径	Spindle bore	mm	Φ48
允许通过棒料	Bar capacity	mm	Φ38
主轴最大转速	Spindle speed	rpm	4000
主轴电机功率	Spindle motor power	kW	5.5
重复定位精度(X/Z)	X/Z axis repeatability	mm	±0.003
进给电机扭矩X/Z	X/Z axis Feed motor torque	N.m	6/6
X/Z快速移动速度	X/Z Rapid traverse	mm/min	15/15
刀架形式	Tool post form		排刀4把
刀具外形尺寸	Cutting tool shape size	mm	20×20
导轨形式	Guideway		平床身
导轨运动方式	Guide rail movement way		直线导轨
外形尺寸	Machine dimension(L×W×H)	mm	2900×1400×1650
机床重量(约)	Net. weight (about)	kg	2600

DX6050/DX6080/DX1010 DX1310

CNC ENGRAVING AND MILLING MACHINE

雕铣机系列

BORUI CNC

雕铣机特点

- 树脂砂铸件、两次时效处理
- 采用电主轴、寿命长、精度高
- 三轴直联、传动扭矩大、精度高
- 适合模具、电机、工具模型加工

雕铣机用途

雕铣机可应用于模具、电极、工业模型等方面，在模具、制鞋、商标、皮革、制表、制币、小五金行业，尤其是对金属的高速加工，雕铣机具有强大的优势。

Engraving and Milling machine use

Engraving and milling machine could be applied in mold, electrode and industry mold. It has strong superiority in mold, shoe-making, trade mark, leather, watch-making, currency-making and small hardware industry, especially in the high speed processing of metals.

Engraving and Milling machine Features

- The resin sand casting, two aging
- Adopt electric spindle, long service life, high precision
- Three direct axis, large transmission torque, high precision
- Suitable for mold, motor, and tool model processing



技术参数	Specifications	单位	DX6050	DX6080	DX1010	DX1310
工作台尺寸	Table size (L×W)	mm	600×500	600×800	1000×1000	1300×1000
工作台最大承重	Table maximum load	kg	250	300	1000	1500
工作台T型槽数	T-slot (No.× slot width ×spacing)	mm	5-14×100	3-14×175	5-18×180	5-18×180
X-轴行程	X axis travel	mm	600	600	1000	1300
Y-轴行程	Y axis travel	mm	500	800	1000	1000
Z-轴行程	Z axis travel	mm	280	280	400	400
工作台至主轴端面	Distance from work table surface to spindle end face	mm	40-320	40-320	100-500	100-500
龙门宽度	Distance between two columns	mm	660	660	1500	1800
主轴锥孔	Spindle taper	ER	ER32 (选刀库时BT30)	ER32	BT30(选配；ER32 optional)	
主轴最高速度	Max. Spindle speed	rpm	15000(选配；24000 optional)		15000(选配；24000 optional)	
主轴功率	Spindle power	kW	5.5	5.5	8	8
主轴驱动类型	Spindle driving type	step	内藏式 hidden style	内藏式 hidden style	内藏式 hidden style	内藏式 hidden style
切削进给速度	Cutting feed speed	m/min	10	10	10	10
X/Y/Z轴快移速度	X/Y/Z Rapid traverse	m/min	15	15	15	15
重复定位精度	Reposition accuracy	mm	±0.005/±0.005/±0.004	±0.005/±0.005/±0.004	±0.005/±0.005/±0.005	±0.005/±0.005/±0.005
机器尺寸	Dimension (L×W×H)	mm	2200×1800×2100	2500×1945×2100	3100×2500×2300	3300×3000×2400
机床重量 (约)	Net. weight (about)	T	3.8	4	4.8	5.5

ZX540C/ZX740

DRILLING AND TAPPING CENTER

钻攻中心系列

BORUI CNC



主要配置

- 树脂砂铸件机身
- 日本FANUC数控系统/日本MITSUBISHI数控系统
- 罗翌/台大/普森/臻赏品牌主轴
- 上银/银泰品牌滚珠丝杠
- NSK进口轴承
- 三轴采用进口滚珠线导轨
- S+J/R+W品牌三向进口联轴器
- 切削冷却系统
- 主轴吹气装置
- 电机热交换器
- 全封闭防护罩
- 日本进口手脉
- 自动润滑系统
- 机械异常报警三色灯
- BT30夹臂式刀库

Main Configuration

- Resin sand casting
- Japan MITSUBISHI, FANUC nc system
- Spindles made in Taiwan
- Hiwin/Pmi brand ball screw
- NSK bearing import
- Three axis adopt imported ball line guide
- S + J/R + W to import brand three coupling
- The cutting of the cooling system
- Main blower
- Motor heat exchanger
- Fully enclosed shield
- Japan's imports of hand vein
- Automatic lubrication system
- Mechanical abnormal alarm trichromatic lamp
- BT30 clamp arm type knife library

钻攻中心用途

本高速钻攻中心是本公司采用先进设计思想和工程技术为您精心设计制造的高质量、高精度、速度快、高性能的技术密集型产品，具有刚性好、精度高、噪音小、加工方位大、操作维修简便、价格合理等优点。该机床用途广泛，配合刀库的使用，可实现自动连续铣削平面、槽、斜面及各种曲线，一集钻孔、扩孔、铰孔等。

Drilling and Tapping Center use

This high speed drilling and tapping the center is the company adopts advanced design idea and engineering for you elaborate design and manufacture of high quality, high precision, fast speed, high performance of technology-intensive products, with good rigidity, high precision, low noise, large processing azimuth, the advantages of easy operation and maintenance, the price is reasonable. The machine tool widely used, combined with the use of knife library, which can realize automatic continuous level, slot milling, cant and various kinds of curve, a set of drilling, reaming, such as a hole.

技术参数	Specifications	单位	ZX540C	ZX740
工作台尺寸	Table size	mm	400×600	400×800
X、Y、Z轴行程	X/Y/Z axis travel		500×400×300	700×400×300
主轴中心线到立柱正面导轨距离	Distance between spindle centerand column guide surface	mm	450	450
主轴端面至工作台上平面距离	Distance between spindle endface and worktable surface	mm	155-455	155-455
工作台T型槽	The workbench T slot	mm	3-14×100	3-14×100
主轴锥孔(型号-安装尺寸)	The spindle taper hole	type	BT30/Φ100	BT30/Φ100
主轴最大转速	The spindle maximum speed	r/min	12000 (标配)	12000 (标配)
X/Y/Z轴滚珠丝杠规格	X/Y/Z axis ball screw specifications		X/Y: 2516 Z: 3616	X/Y: 3616 Z: 3616
X/Y/Z最大快移速度	X/Y/Z Rapid traverse	m/min	48	48
X轴直线导轨规格	X axis rail specifications		HGH25CA	HGH30CA
Y轴直线导轨规格	Y axis rail specifications		HGH25CA	HGH30CA
Z轴导轨规格	The Z axis guide specifications		HGH30CA	HGH30CA
X/Y/Z电机联接方式	X/Y/Z motor connection		直联	直联
选用主电机参数	Main motor power	kW	5.5	5.5
X/Y/Z轴电机扭矩	X/Y/Z axis motor torque	N.m	8/10/12	12/12/20
导轨护罩支架(X/Y/Z)	Guideway cover bracket (X/Y/Z)	mm	260/220	300/230
床身垫块高度	Lathe bed pad height		40	40
工作台承重	Max. load on table	kg	250	250
机床重量（约）	Net. weight (about)	kg	3200	3500

VMC550/VMC650/VMC850 VMC1370

VERTICAL MACHINING CENTER
立式加工中心

BORUI CNC



立式加工中心特点

- 优质树脂砂
- 台湾主轴
- 台湾滚珠丝杠和锁紧螺
- 台湾增压缸
- 日本NSK轴承
- 德国R+W联轴器
- 自动润滑系统
- 排屑器选配

立式加工中心用途

该机床适用于机械加工及模具制造领域的立式加工中心，能适应从粗加工到精加工的加工要求，可完成铣、钻、攻、镗等多种工序。

Vertical machining center Features

- High quality resin sand
- Taiwan spindle
- Taiwan ball screw and locking nut
- Taiwan pressure cylinder
- Japan NSK bearing
- Germany R+W coupling
- Automatic lubrication system
- Chip conveyor at optional

Vertical machining center use

This VMC is suitable for the mechanical processing and mold making. And it can adapt to the processing requirement from rough machining to finish machining. It can also finish many working procedures like milling, drilling, tapping, boring etc.

技术参数	Specifications	单位	VMC550	VMC650	VMC850	VMC1060	VMC1370	VMC1580
工作台尺寸	Table size	mm	700×350	900×400	1050×500	1300×600	1400×710	1700×800
工作台最大载重	Table maximum load	kg	300	450	600	800	1000	1500
X、Y、Z轴坐标行程	X/Y/Z axis travel	mm	550×350×500	650×400×500	800×500×550	1000×600×600	1300×700×650	1500×800×700
主轴中心线到立柱正面导轨距离	Distance between spindle center and column guide surface	mm	419	476	550	600	785	810
主轴端面至工作台上平面距离	Distance between spindle end face and worktable surface	mm	100-600	100-600	105-655	180-780	150-800	170-870
X/Y/Z最大进给速度	X/Y/Z Max. feed speed	mm/min	10000	10000	10000	10000	10000	10000
X/Y/Z最大快速速度	X/Y/Z Max. Rapid traverse	m/min	20/20/15	24/24/20	20/20/15	20/20/15	15/15/15	15/15/15
主轴最大转速	The spindle maximum speed	r/min	8000	8000	8000	8000	8000	8000
主轴锥孔	The spindle taper hole	type	BT40	BT40	BT40	BT40	BT50	BT50
主轴电机	Spindle motor	kW	3.7/5.5	5.5/7.5	7.5/11	11/15	11/15	15/18.5
X/Y/Z轴伺服电机	X/Y/Z axis servo motor	kW	1.0/1.0/1.5	1.0/1.0/1.5	2.0/2.0/2.0	2.5/2.5/2.5	4/4/4	4/7.5/4
X/Y/Z电机连接方式	X/Y/Z motor connection		直联	直联	直联	直联	直联	直联
导轨形式X/Y/Z	X/Y/Z guide rail form		线轨	两线一硬（三线）	滑轨	滑轨	滑轨	滑轨
工作台T型槽	The workbench T slot	mm	3-18×105	3-18×125	5-18×90	5-18×120	5-18×152.5	5-22×135
重复定位精度	Repeat positioning accuracy	mm	±0.004	±0.004	±0.004	±0.004	±0.004	±0.004
刀库形式	Tool magazine		斗笠式/圆盘式	斗笠式/圆盘式	斗笠式/圆盘式	斗笠式/圆盘式	圆盘式	圆盘式
刀库容量	Tool capacity		12斗笠/16圆盘	16斗笠/16圆盘	16斗笠/24圆盘	16斗笠/24圆盘	24圆盘	24圆盘
最大刀具重量	Maximum tool weight	kg	7	7	8	8	15	15
最大刀具长度	Max. tool length	mm	250/350	250/350	250/350	250/350	350	350
电气总容量	Electric capacity	kVA	8	10	11	16	22	30
机床尺寸（长×宽×高）	Machine size (L×W×H)	mm	2380×1950×2300	2300×2200×2400	2780×2450×2700	3340×2800×2700	3600×3000×2700	4260×3545×3200
机床重量（约）	Net. weight (about)	kg	3200	4500	6000	7000	11000	12000

LM2315/LM1380

FIXED-COLUM GANTRY MACHINING CENTER

龙门加工中心

LDM2625/LDM3525

MOVING-COLUM GANTRY MACHINING CENTER

动柱式龙门加工中心



龙门加工中心特点

- 高强度铸铁
- 台湾滚珠丝杠和锁紧螺母
- 日本NSK轴承
- 自动润滑系统
- 台湾主轴
- 台湾增压缸
- 德国R+W联轴器
- 排屑器选配

龙门加工中心用途

该机适用于大，中型机械零件加工及复杂模具制造要求，一次性装夹可满足粗，半精及精加工要求，能完成铣、钻、攻、铰等多种工序。

Gantry Machine Features

- High strength cast iron
- Taiwan ball screw and locking nut
- Japan NSK bearing
- Automatic lubrication system
- Taiwan spindle
- Taiwan pressure cylinder
- Germany R+W coupling
- Chip conveyor at optional

Gantry Machining Center use

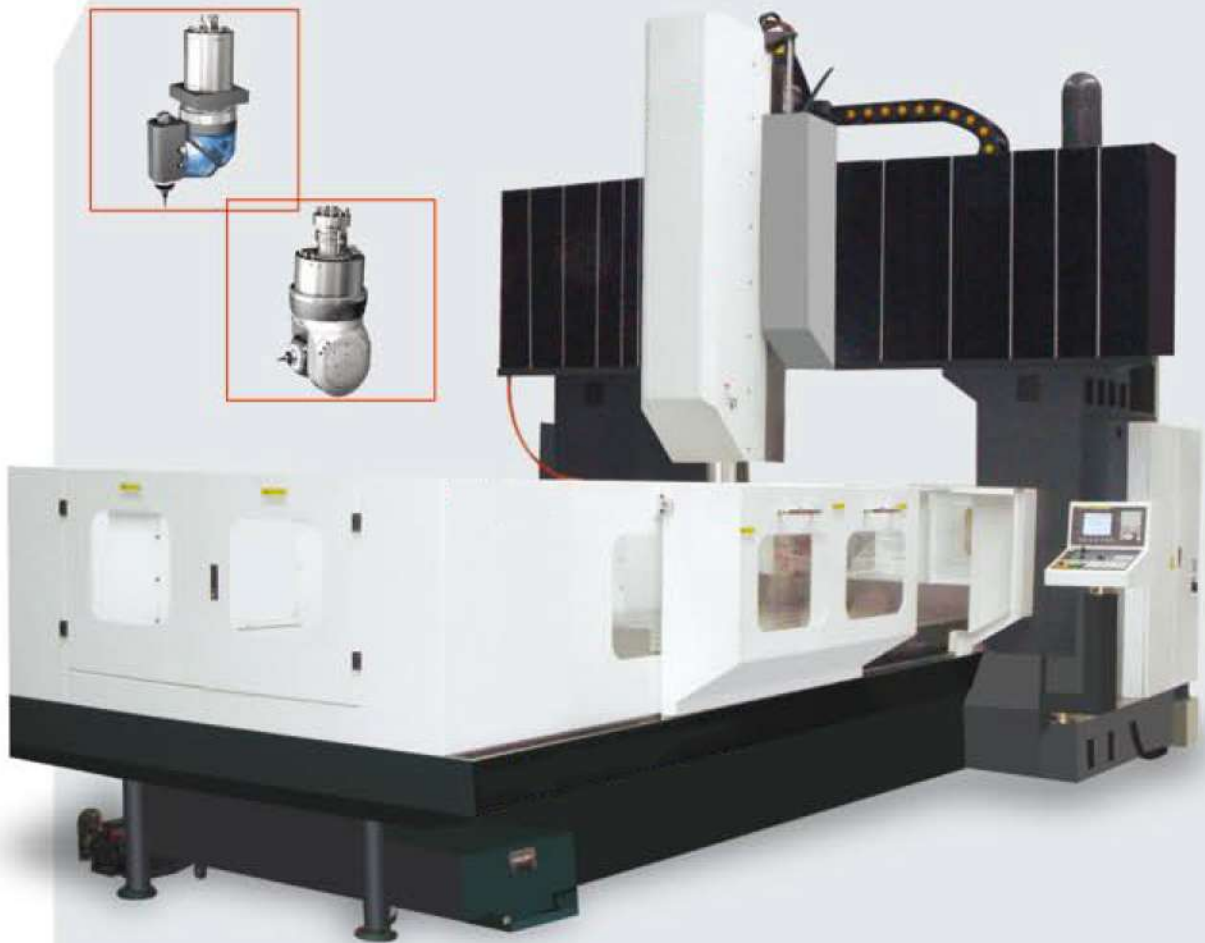
This machine is applied to the large and medium-sized mechanical parts processing and complex mold making. By installed and clamped for one time, the work piece could be milled, drilled, tapped, reamed and many kinds of procedures.

技术参数	Specifications	单位	LM1380	LM2315	LDM2625	LDM3525
工作台尺寸	Table size	mm	800×3000	1500×3000	2100×2500	2500×3500
过龙门宽度	Distance between two column	mm	1500	2000	2900	2900
工作台承重	Load capacity of work table	t	3	7.5	35	38
T型槽(槽数×槽宽×节距)	T-slot (No.× slot width×spacing)	mm	5-22×115	7-28×200	7-28×300	7-28×300
X轴行程	X axis travel	mm	2700	3200	2500	2500
Y轴行程	Y axis travel	mm	1250	1700	2400	3500
Z轴行程	Z axis travel	mm	550	720	800	800
主轴端面至工作台距离	Distance between spindle end face and worktable surface	mm	350-900	300-1020	350-1150	350-1150
主轴锥孔	Spindle taper		BT50/Φ190	BT50/Φ190	BT50/Φ190	BT50/Φ190
主轴最高转速	Spindle speed	rpm	6000	6000	6000	6000
主电机功率	Spindle motor	kW	22/26	22/26	18.5/22	22/26
切削进给速度范围	Cutting feed speed	mm/min	10-10000	10-10000	10-7500	10-7500
X轴快速移动	X Rapid traverse	m/min	10	10	12	12
Y轴快速移动	Y Rapid traverse	m/min	15	15	10	10
Z轴快速移动	Z Rapid traverse	m/min	10	10	10	10
重复定位精度	Reposition accuracy	mm	0.015/1000	0.015/1000	0.01/1000	0.01/1000
轴承规格	Bearing		40TAC72B	50TAC100B	40TAC72B	40TAC72B
外形尺寸	Dimension (L*W*H)	mm	7260×4200×4000	8670×4340×4194	4500×4600×4000	5500×4600×4000
机床重量(约)	Net. weight (about)	t	15	28	25	28

LM2503/LM2903/LM1502 LM2203

FIXED-COLUMN GANTRY MACHINING CENTER
龙门加工中心

BORUI CNC



龙门加工中心特点

- 高强度铸铁
- 台湾滚珠丝杠和锁紧螺母
- 日本NSK轴承
- 自动润滑系统
- 台湾主轴
- 台湾增压缸
- 德国R+W联轴器
- 排屑器选配

Gantry Machine Features

- High strength cast iron
- Taiwan ball screw and locking nut
- Japan NSK bearing
- Automatic lubrication system
- Taiwan spindle
- Taiwan pressure cylinder
- Germany R+W coupling
- Chip conveyor optional

龙门加工中心用途

该机适用于大、中型机械零件及复杂模具制造要求，一次性夹装可满足粗、半精及精加工要求，能完成铣、钻、攻、铰等多种工序。

Gantry Machining Center use

This machine is applied to the large and medium-sized mechanical parts processing and complex mold making. By installed and clamped for one time, the work piece could be milled, drilled, tapped, reamed and many kinds of procedures.

技术参数	Specifications	LM1502 (1503)	LM2203(2206)	LM2503(2506)	LM2903(2906)	LM3206(3208)	LM4208(4212)
工作台尺寸mm	Table size	1200×2000(3000)	1800×3000(6000)	2300×3000(6000)	2500×3000(6000)	2500×6000(8000)	3200×8200(8000)
过龙门宽度mm	Distance between two column	1650	2200	2700	2900	3200	4200
工作台承重t	Load capacity of work table	3	5	8	16	20	40
T型槽(槽数×槽宽×节距) mm	T-slot (No.x slot widthxspacing)	7-22×150	9-22×180	11-28×200	12-28×200	9-28×200	15-28×200
X轴行程mm	X axis travel	2000(3000)	3000(6000)	3000(6000)	3000 (6000)	6200 (8000)	8200 (12000)
Y轴行程mm	Y axis travel	1650	2200	2700	2900	3800	4200
Z轴行程mm	Z axis travel	800	1000	1000	1000	1250	1500
主轴端面至工作台距离mm	Distance between spindle end face and worktable surface	115-915	250-1250	280-1280	260-1260	360-1610	300-1800
主轴锥孔	Taper	BT50/Φ190	BT50/Φ190	BT50/Φ190	BT50/Φ190	BT50/Φ190	BT50/Φ190
主轴最高转速rpm	Spindle speed	6000(齿轮头3000)	6000(齿轮头3000)	6000(齿轮头3000)	6000(齿轮头3000)	6000(齿轮头3000)	3000
主电机功率kW	Spindle motor	18.5/22	18.5/22	22/26	22/26	30/37	37/45
切削进给速度范围mm/min	Cutting feed speed	10-10000	10-10000	10-8000	10-8000	10-6000	10-6000
X轴快速移动m/min	X Rapid traverse	10	10	10	10	8	8
Y轴快速移动m/min	Y Rapid traverse	12	12	12	12	8	8
Z轴快速移动m/min	Z Rapid traverse	10	10	10	10	10	8
重复定位精度mm	Reposition accuracy	0.015/1000	0.015/1000	0.01/1000	0.01/1000	0.01/1000	0.01/1000
系统		FANUC	FANUC	FANUC	FANUC	FANUC	FANUC
机床重量(约) t	Net. weight (about)	28/31	35/50	45/56	48/70	79/95	115/155

HM50/HM50B/HM63 HM63B

HORIZONTAL MACHINING CENTER
卧式加工中心

BORUI CNC

HM型卧式加工中心特点

- 计算机有限元优化设计，具有更高的整机刚性级运动速度
- 各直线运动轴采用高刚性直线导轨
- 各部件受力合理，结构紧凑
- 三轴采用大功率交流伺服电机，提供强劲的轴进给力
- 预拉伸的C3级精密滚珠丝杠，确保机床高精度
- 三轴均采用高精度（R+W）弹性联轴器直联，确保机床高速进给状态下的位置精度
- 整机全防护设计，排屑，排水设计、结构先进可靠
- 整机采用人体工程学设计，操作方面、安全
- 可选用交换工作台
- 可加装各种测头及光栅检测系统



特殊选配说明

- 主轴传动带ZF或BF减速器
- 主轴转速为8000rpm
- 主轴为中心喷水
- 储式刀库（40把）

Optional configuration

- Reducer spindle drive with ZF or BF
- Spindle speed:max 8000rpm
- Spindle center water spray
- Storage type tool magazine (40)

卧式加工中心用途 Horizontal Machining Center use

该机床适用于军工、航天、汽车、模型、机械制造等行业的箱体零件、壳体零件、盘类零件、异形零件的加工，零件经一次装夹可自动完成四个面的铣、镗、钻、扩、铰、公司的多种加工，可保证加工精度与效率。

The machine is suitable for military, aerospace, automotive, model, machinery manufacturing and other industries, paper box parts parts, disc type parts, special-shaped parts, parts by a fixture can automatically complete a variety of machining four surface milling, boring, drilling, expanding, hinge, company, ensure the machining precision and efficiency.

技术参数	Specifications	单位	HM50	HM50B	HM63	HM63B
工作台尺寸	Table size	mm	500×500	500×500	630×630	630×630
工作台数	The number of the working table		1	2	1	2
X/Y/Z轴行程	X/Y/Z axis travel	mm	900×750×650	900×750×1250	1000×850×750	1000×850×750
工作台T型槽(数目·尺寸·距离)	Table T groove (number of dimensions)		5-14×100	5-14×100	5-18×100	5-18×100
工作台最小分度	Minimum indexing angle	deg	1°×360	1°×360	1°×360	1°×360
主轴中心线至工作台面距离	Distance spindle to table center	mm	110—860	110—860	110—960	110—960
主轴端面至工作台面中心距离	Spindle end to table	mm	230—880	230—1480	160-910	160-910
主轴转速	Max. Spindle speed	rpm	6000	6000	6000	6000
主轴锥孔	Spindle Taper	type	BT50/Φ190	BT50/Φ190	BT50/Φ190	BT50/Φ190
主轴电机功率	Spindle motor	kW	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5
最大承重	Maximum load	kg	500	500	1000	1000
最大切削进给	Maximum cutting feed	mm/min	1-10000	1-10000	1-10000	1-10000
最小输入单位	Minimum input unit	mm	0.001	0.001	0.001	0.001
最大快速移动	Rapid traverse	m/min	24	24	24	24
重复精度	Repeat positioning accuracy	mm	±0.004	±0.004	±0.004	±0.004
导轨形式X/Y/Z	X/Y/Z guide rail form		直线导轨	直线导轨	直线导轨	直线导轨
X/Y/Z电机联接方式	X/Y/Z motor connection way		直联	直联	直联	直联
X/Y/Z轴滚珠丝杠规格	X/Y/Z axis ball screw specifications		4512/4512/5012	4512/4512/5012	5012	5012
X/Y/Z轴直线导轨规格	X/Y/Z axis rail specification		RUE45/45/55	RUE45/45/55	MSA55S/55LS/55LS	MSA55S/55LS/55LS
X/Y/Z电机扭矩	X/Y/Z motor torque	N.m	12/16/16	12/16/16	16/16/12	16/16/12
床身垫块高度	Lathe bed pad height		30	30	30	30
刀库形式	Tool magazine		圆盘式	圆盘式	圆盘式	圆盘式
刀库刀具容量	Tool capacity	set	24	24	24	24
电气总容量KVA	Power supply capacity		50	50	55	55
外形尺寸（长×宽×高）	Size and shape（L×W×H）	mm	4900×4500×2850	5100×4950×2850	5200×5150×2950	5200×5300×2950
机床重量（约）	Net. weight (about)	kg	6500	7500	7500	8500

