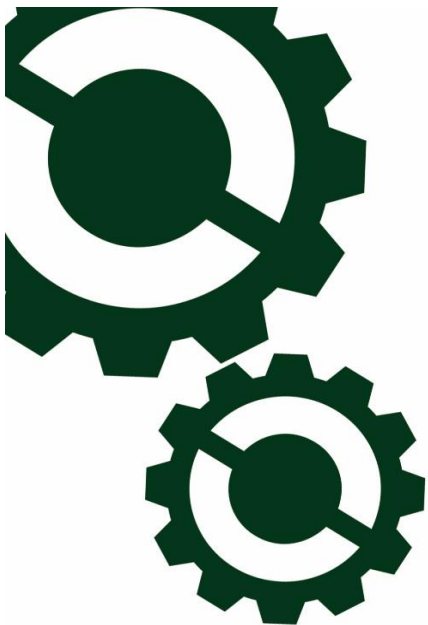




LONWOL



LONWOL 隆沃机床 山东隆沃机械制造有限公司
Shandong Longwo Machinery Manufacturing co., Ltd.

地址: 山东省沂水县城北工业园
邮编: 276400
电话: 0539-2313 268 2277 506
传真: 0539-2313 268
手机: 186 5392 8728
邮箱: sdongwo@126.com

Address: shandong yishui north industrial park
Post code: 276400
Tel: 0539-2313 268 2277 506
Fax: 0539-2313 268
Mobile: 186 5392 8728
E-mail: sdongwo@126.com



*本样本所列规格、数据如有变更恕不另行通知 The specifications are subject to modification without notice

隆沃机床

走名牌之路 创百年隆沃



Company profile 企业简介



◆山东隆沃机械制造有限公司始建于1994年，专业致力于机床研发、制造、销售和技术服务于一体的现代化企业。公司位于新兴旅游城市—沂水县城北工业园，胶济、胶新铁路，G25长深高速、济青、青莱公路贯穿境内，交通十分便利。

◆公司现拥有先进精良的大型卧式加工中心、龙门刨铣床、龙门导轨磨床等精密制造设备，拥有三坐标、螺纹测量仪、万能试验机、冲击试验机、探伤仪等国内外先进理化检测、检验设备。

◆公司管理团队、研发团队及生产一线技术骨干具有丰富的研发制造经验：该团队专业研发、制造机床已近四十年，中国第一台Q1343大型管子螺纹车床出自该管理团队。

◆公司将一如既往的奉行“认真做事、诚实做人”的企业精神，秉承“用心做机床、诚信做服务、品质赢未来”的理念，以科技为导向，以创新为灵魂，以质量求发展，全力打造国内外知名品牌。

Shandong Longwo Machinery Manufacturing Co., Ltd. was founded in 1994, specializing in machine tool research and development, manufacturing, sales and technical services in one of the modern enterprises. The company is located in tourism emerging city - Yishui County City North Industrial Park. Jiao-jj, Jiao-xin Railway, G25, Ji-qing, Qing-lai highway throughout the territory, transportation is very convenient.

The company now has advanced and sophisticated large-scale horizontal processing center, gantry planing milling machine, gantry rail grinder and other precision manufacturing equipment, with three coordinates, thread measuring instrument, universal test machine, impact test machine, detector and other domestic and foreign advanced physical and chemical testing, inspection equipment.

The company's management team, research and development team and production of the first-line technical backbone has a wealth of research and development manufacturing experience: the team has been specialized in research and development, manufacturing machine tools for nearly 40 years, China's first Q1343 large-scale pipe threaded lathe from the management team.

The company will, as always, pursue the "serious work, honest person" spirit of enterprise, adhering to the "heart to do machine tools, integrity to do service, quality win the future" concept, science and technology-oriented, innovation for the soul, quality and development, to create well-known brands at home and abroad.

专业研发团队

Professional research and development team



研发

先进制造设备

State-of-the-art manufacturing equipment



制造

合作



真诚合作共赢

Sincere cooperation and win-win situation

检测



精密检测能力

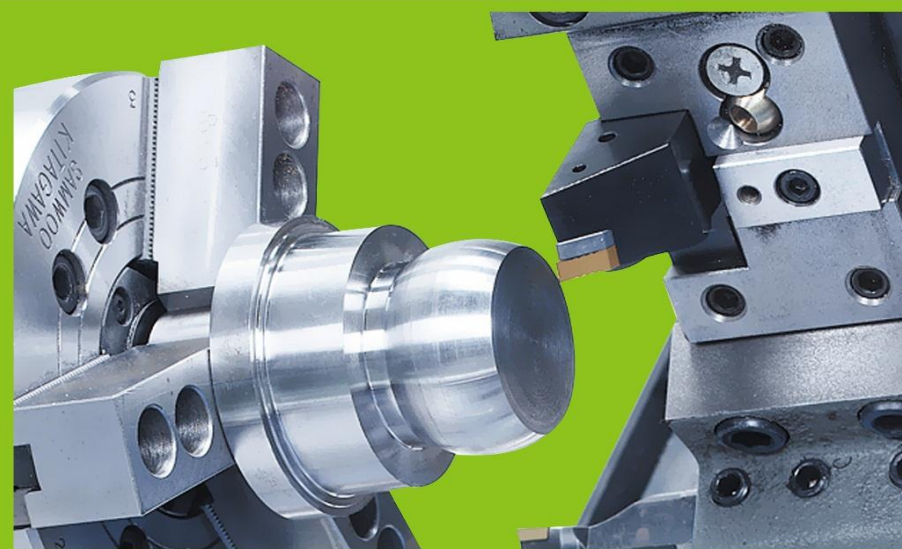
Precision detection capabilities



新起点 新未来 持续改进 技术创新

用心做机床，
诚信做服务，
品质赢未来！

Manufacturing machine tool by heart
Good faith service
Quality to win the future



数控管子螺纹车床



05

数控大孔车床



09

斜床身数控车床



11

数控车床



15

龙门加工中心



19

立式加工中心



21

管子螺纹车床



23

双头数控车床



25

大孔车床



26

数控旋风铣床



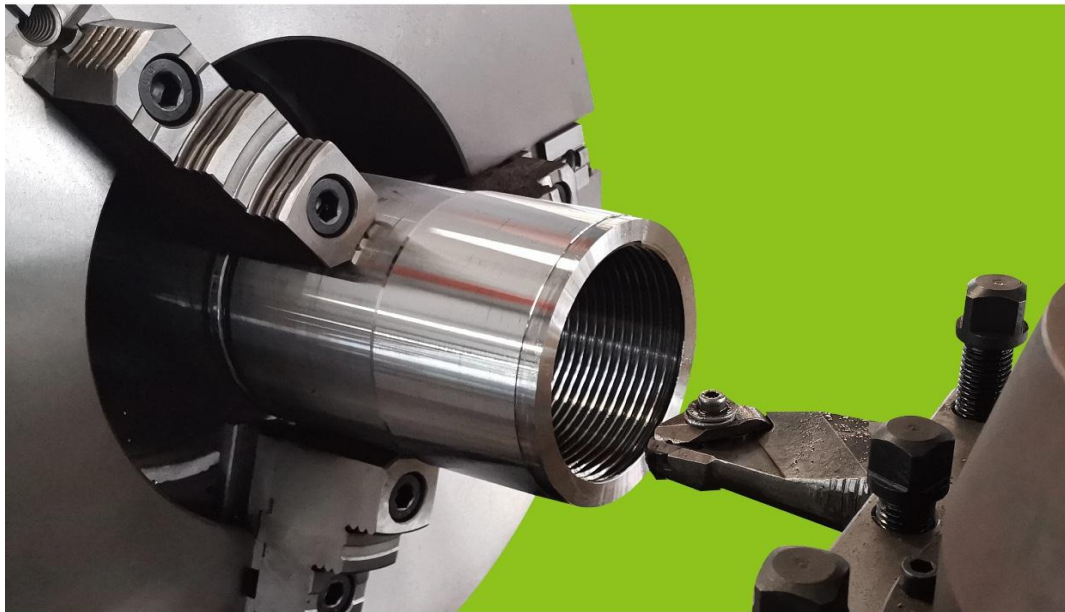
27

LONWOL



数控管子螺纹车床

CNC Pipe threading Lathe



主轴箱采用强力外循环冷却润滑系统。
The spindle box uses a strong external cycle cooling lubrication system

滚珠丝杠直连驱动、丝杠预应力拉紧结构。
Ball screw straight drive, screw pre-stress tension structure

超大规格四工位数控电动刀架。
Oversized four-position electric turret

该机床广泛应用于石油行业对钻杆、接头、套管等零件的加工，同时也可应用于化工、煤炭、地质等行业各种管道螺纹的加工。
The machine is widely used in petroleum industry of drill pipe, joints, casing and other parts processing. It also can be used in chemical industry, coal, geological, etc all kinds of pipe thread processing.



QLK1315B

项 目 Item	单位 Units	QLK1315B
工作范围 Machining range	床身上最大回转直径 Max.swing over bed	mm $\phi 630$
	滑板上最大回转直径 Max.swing over carriage	mm $\phi 350$
	加工管子直径范围 Diameter of turning pipe	mm $\phi 40-147$
	最大工件长度 Max.workpiece length	mm 1000
	X轴最大行程 Max.traverse in X-axis	mm 330
	Z轴最大行程 Max.traverse in Z-axis	mm 850
	床身导轨宽度 Width of bed	mm 550
	X/Z向快速移动速度 Rapid traverse	m/min 3 / 6
主 轴 Spindle	主轴孔径 Through hole diameter	mm 150
	主轴转速 Spindle speeds	rpm 两档变速, 档内无级 20—180; 180—700
	卡盘 Chuck	mm $\phi 400$ 三爪卡盘 可配气动卡盘
尾 座 Tailstock	尾座套筒直径 Dia.of tailstock spindle	mm $\phi 100$
	尾座套筒行程 Tailstock travel	mm 250
	尾座顶尖锥孔 Spindle taper	M5



QLK1320B

项 目 Item	单位 Units	QLK1320B
工作范围 Machining range	床身上最大回转直径 Max.swing over bed	mm $\phi 630$
	滑板上最大回转直径 Max.swing over carriage	mm $\phi 350$
	加工管子直径范围 Diameter of turning pipe	mm $\phi 50-200$
	最大工件长度 Max.workpiece length	mm 1500
	X轴最大行程 Max.traverse in X-axis	mm 330
	Z轴最大行程 Max.traverse in Z-axis	mm 1200
	床身导轨宽度 Width of bed	mm 550
	X/Z向快速移动速度 Rapid traverse	m/min 3 / 6
主 轴 Spindle	主轴孔径 Through hole diameter	mm 205
	主轴转速 Spindle speeds	rpm 两档变速, 档内无级 18—125; 110—460
	卡盘 Chuck	mm $\phi 500$ 三爪卡盘 可配气动卡盘
尾 座 Tailstock	尾座套筒直径 Dia.of tailstock spindle	mm $\phi 100$
	尾座套筒行程 Tailstock travel	mm 250
	尾座顶尖锥孔 Spindle taper	M5



QLK1323B

项 目 Item	单位 Units	QLK1323B
工作范围 Machining range	床身上最大回转直径 Max.swing over bed	Φ630
	滑板上最大回转直径 Max.swing over carriage	Φ350
	加工管子直径范围 Diameter of turning pipe	Φ50--225
	最大工件长度 Max.workpiece length	1500
	X轴最大行程 Max.traverse in X-axis	330
	Z轴最大行程 Max.traverse in Z-axis	1200
	床身导轨宽度 Width of bed	550
主 轴 Spindle	X/Z向快速移动速度 Rapid traverse	m/min 3 / 6
	主轴孔径 Through hole diameter	mm 230
	主轴转速 Spindle speeds	rpm 两档变频, 档内无级 18--125; 110--460
尾 座 Tailstock	卡盘 Chuck	mm Φ500 三爪卡盘 可配气动卡盘
	尾座套筒直径 Dia.of tailstock spindle	mm Φ100
	尾座套筒行程 Tailstock travel	mm 250
	尾座顶尖锥孔 Spindle taper	M5



QLK1336C、QLK1345C、QLK1353C

项 目 Item	单位 Units	QLK1336C	QLK1345C	QLK1353C
工作范围 Machining range	床身上最大回转直径 Max.swing over bed	mm Φ1000	Φ1000	Φ1100
	滑板上最大回转直径 Max.swing over carriage	mm Φ610	Φ610	Φ700
	加工管子直径范围 Diameter of turning pipe	mm Φ160--350	Φ190--427	Φ280--520
	最大工件长度 Max.workpiece length	mm 1500	1500	1500
	X轴最大行程 Max.traverse in X-axis	mm 550	550	550
	Z轴最大行程 Max.traverse in Z-axis	mm 1250	1250	1250
	床身导轨宽度 Width of bed	mm 750	750	750
主 轴 Spindle	X/Z向快速移动速度 Rapid traverse	m/min 3 / 6	3 / 6	3 / 6
	主轴孔径 Through hole diameter	mm 360	445	530
	主轴转速 Spindle speeds	rpm 无级变速12~300	无级变速 10 ~ 200	无级变速 8 ~ 160
尾 座 Tailstock	卡盘 Chuck	mm Φ780 四爪电动卡盘	Φ1000 四爪电动卡盘	Φ1100 四爪电动卡盘
	尾座套筒直径 Dia.of tailstock spindle	mm Φ140	Φ140	Φ140
	尾座套筒行程 Tailstock travel	mm 300	300	300
	尾座顶尖锥孔 Spindle taper	M6	M6	M6



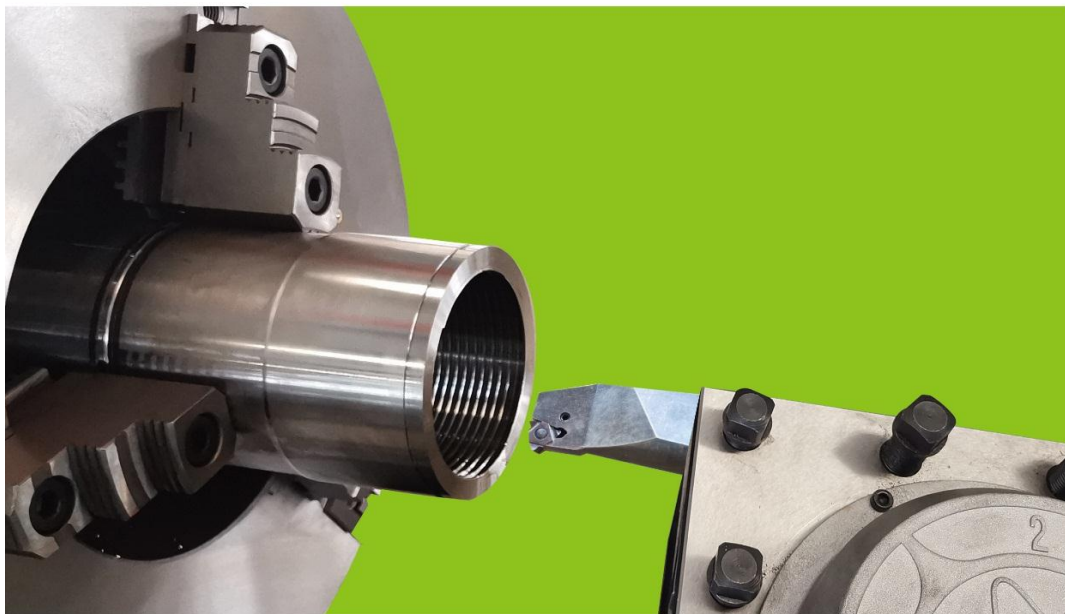
QLK1328C

项 目 Item	单位 Units	QLK1328C
工作范围 Machining range	床身上最大回转直径 Max.swing over bed	mm Φ1000
	滑板上最大回转直径 Max.swing over carriage	mm Φ610
	加工管子直径范围 Diameter of turning pipe	mm Φ130--278
	最大工件长度 Max.workpiece length	mm 1500
	X轴最大行程 Max.traverse in X-axis	mm 550
	Z轴最大行程 Max.traverse in Z-axis	mm 1250
	床身导轨宽度 Width of bed	mm 750
主 轴 Spindle	X/Z向快速移动速度 Rapid traverse	m/min 3 / 6
	主轴孔径 Through hole diameter	mm 285
	主轴转速 Spindle speeds	rpm 无级变速16~350
尾 座 Tailstock	卡盘 Chuck	mm Φ680 四爪电动卡盘
	尾座套筒直径 Dia.of tailstock spindle	mm Φ140
	尾座套筒行程 Tailstock travel	mm 300
	尾座顶尖锥孔 Spindle taper	M6



数控大孔车床

CNC big-hole lathes



整体齿轮箱式主轴单元，变频调速，可实现恒线速度切削和强力切削。
Integral gear box type spindle unit uses frequency control of motor speed, which can realize constant linear velocity and strong cutting ability.

大孔径主轴，保证机床加工性能更广。
Big spindle hole guarantee the more machining performance.

大规模四工位数控电动刀架使机床具有更强的加工效率。
Numerical control electric blade carrier with 4 stations has better processing efficiency.

该系列车床广泛应用于液压油缸缸体和石油行业钻杆、接头、套管等零件的加工，也可作为常规数控车床使用。
This series of lathes are widely used in hydraulic cylinder block and oil industry drill pipe, joints, casings and other parts of the processing, can also be used as a conventional CNC lathe.



项 目 Item	单位 Units	CLK6156D-120
工作范围 Machining range	床身上最大回转直径 Max. swing over bed	mm $\Phi 560$
	滑板上最大回转直径 Max. swing over carriage	mm $\Phi 320$
	最大工件长度 Max. workpiece length	mm 1000 1500 2000
	X轴最大行程 Max. traverse in X-axis	mm 300
	Z轴最大行程 Max. traverse in Z-axis	mm 850 1300 1700
	床身导轨宽度 Width of bed	mm 430
主 轴 Spindle	X/Z向快速移动速度 Rapid traverse	m/min 4/8
	主轴通孔直径 Through hole diameter	mm $\Phi 120$
	主轴转速 Spindle speeds	rpm 80—300/300—1100 机械二档，档内无级
	卡盘 Chuck	mm $\Phi 400$ 三爪卡盘
尾 座 Tailstock	尾座套筒直径 Dia. of tailstock spindle	mm 75
	尾座套筒行程 Tailstock travel	mm 185
	尾座顶尖锥孔 Spindle taper	M5

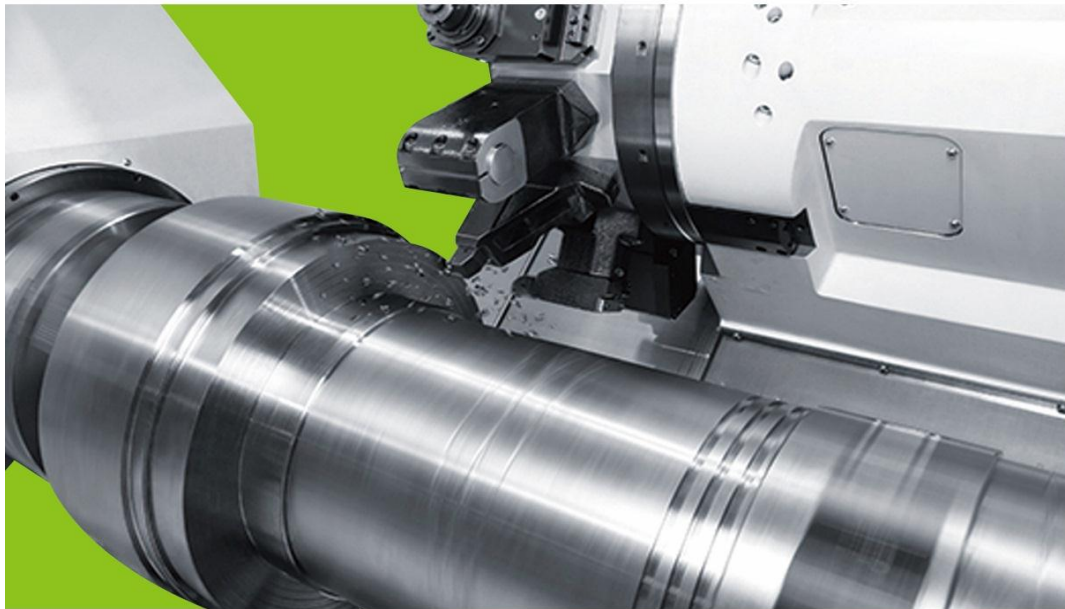
项 目 Item	单位 Units	CLK6156D-140/163
工作范围 Machining range	床身上最大回转直径 Max. swing over bed	mm $\Phi 560$
	滑板上最大回转直径 Max. swing over carriage	mm $\Phi 320$
	最大工件长度 Max. workpiece length	mm 1000 1500 2000
	X轴最大行程 Max. traverse in X-axis	mm 300
	Z轴最大行程 Max. traverse in Z-axis	mm 850 1300 1700
	床身导轨宽度 Width of bed	mm 430
主 轴 Spindle	X/Z向快速移动速度 Rapid traverse	m/min 4/8
	主轴通孔直径 Through hole diameter	mm $\Phi 140 \Phi 163$
	主轴转速 Spindle speeds	rpm 38—600 变频调速，全无限
	卡盘 Chuck	mm $\Phi 400$ 三爪卡盘
尾 座 Tailstock	尾座套筒直径 Dia. of tailstock spindle	mm 75
	尾座套筒行程 Tailstock travel	mm 185
	尾座顶尖锥孔 Spindle taper	M5

项 目 Item	单位 Units	CLK6156D-200
工作范围 Machining range	床身上最大回转直径 Max. swing over bed	mm $\Phi 560$
	滑板上最大回转直径 Max. swing over carriage	mm $\Phi 320$
	最大工件长度 Max. workpiece length	mm 1000 1500 2000
	X轴最大行程 Max. traverse in X-axis	mm 300
	Z轴最大行程 Max. traverse in Z-axis	mm 850 1300 1700
	床身导轨宽度 Width of bed	mm 430
主 轴 Spindle	X/Z向快速移动速度 Rapid traverse	m/min 4/8
	主轴通孔直径 Through hole diameter	mm $\Phi 200$
	主轴转速 Spindle speeds	rpm 38—600 变频调速，全无限
	卡盘 Chuck	mm $\Phi 500$ 三爪卡盘
尾 座 Tailstock	尾座套筒直径 Dia. of tailstock spindle	mm 75
	尾座套筒行程 Tailstock travel	mm 185
	尾座顶尖锥孔 Spindle taper	M5



斜床身数控车床

Slant bed CNC Lathe



该系列数控车床采用卧式斜床身结构，树脂砂铸造。
This series of CNC lathe adopts horizontal slant bed structure cast by resin sand.

床身与床腿为整体结构，机床刚性大为提高。
Lathe bed and bed legs are the whole structure to improve greatly machine tool rigidity.

独立主轴结构和精密主轴轴承的应用，使机床具有低噪声、高精度，热变形小的特点。
With the application of independent structure and precision spindle bearing, the machine tool has characteristics of low noise, high precision and small thermal deformation.

该机床适用于铸件、钢件的批量加工；既适于精车加工，也适于粗、半精加工。
The machine is suitable for volume production of casting and steel products. It is not only suitable for precision cutting, but also suitable for coarse, semi-finishing cutting.



LT300

项 目 Item	单位 Units	LT300
工作范围 Machining range	床身上最大回转直径 Max.swing over bed	mm $\Phi 300$
	滑板上最大回转直径 Max.swing over carriage	mm $\Phi 120$
	X轴最大行程 Max.traverse in X-axis	mm 280
	Z轴最大行程 Max.traverse in Z-axis	mm 320
	床身导轨宽度 Width of bed	mm 325
	床身导轨倾斜角度 Angle of bed	45°
	X/Z向快速移动速度 Rapid traverse	m/min 4/8
主 轴 Spindle	主轴型号 Spindle model	ISOA2-5
	主轴通孔直径 Hole through spindle	mm M5/ $\Phi 41$
	主轴转速 Spindle speeds	rpm 4200
	卡盘 Chuck	mm $\Phi 160$ 气动卡盘



LT400

项 目 Item	单位 Units	LT400
工作范围 Machining range	床身上最大回转直径 Max.swing over bed	mm $\Phi 400$
	滑板上最大回转直径 Max.swing over carriage	mm $\Phi 195$
	X轴最大行程 Max.traverse in X-axis	mm 350
	Z轴最大行程 Max.traverse in Z-axis	mm 400
	床身导轨宽度 Width of bed	mm 310
	床身导轨倾斜角度 Angle of bed	45°
	X/Z向快速移动速度 Rapid traverse	m/min 4/8
主 轴 Spindle	主轴型号 Spindle model	ISOA2-6
	主轴通孔直径 Hole through spindle	mm M6/ $\Phi 70$
	主轴转速 Spindle speeds	rpm 2600
	卡盘 Chuck	mm $\Phi 210$ 气动卡盘



LT500

项 目 Item	单位 Units	LT500
工作范围 Machining range	床身上最大回转直径 Max.swing over bed	Φ500
	滑板上最大回转直径 Max.swing over carriage	Φ360
	X轴最大行程 Max.traverse in X-axis	250
	Z轴最大行程 Max.traverse in Z-axis	600
	床身导轨宽度 Width of bed	345
	床身导轨倾斜角度 Angle of bed	45°
	X/Z向快速移动速度 Rapid traverse	4/8
主 轴 Spindle	主轴头型号 Spindle model	D-8
	主轴通孔直径 Hole through spindle	1:20/Φ82
	主轴转速 Spindle speeds	1800
	卡盘 Chuck	Φ210 液压卡盘
尾 座 Tailstock	尾座套筒直径 Dia.of tailstock spindle	Φ75
	尾座套筒行程 Tailstock travel	80
	尾座顶尖锥孔 Spindle taper	M5



LT570

项 目 Item	单位 Units	LT570
工作范围 Machining range	床身上最大回转直径 Max.swing over bed	Φ570
	滑板上最大回转直径 Max.swing over carriage	Φ400
	最大工件长度 Max.workpiece length	600
	X轴最大行程 Max.traverse in X-axis	300
	Z轴最大行程 Max.traverse in Z-axis	660
	床身导轨宽度 Width of bed	360
	床身导轨倾斜角度 Angle of bed	45°
	X/Z向快速移动速度 Rapid traverse	16/20
主 轴 Spindle	主轴头型号 Spindle model	A2-8
	主轴通孔直径 Hole through spindle	Φ86
	主轴转速 Spindle speeds	3000
	卡盘 Chuck	Φ305 液压卡盘
尾 座 Tailstock	尾座套筒直径 Dia.of tailstock spindle	Φ75
	尾座套筒行程 Tailstock travel	80
	尾座顶尖锥孔 Spindle taper	MT4



数控车床

CNC Lathe



该系列机床采用齿轮箱式主轴单元，两档档内无级变速及大功率主轴伺服电机。
This series of machine adopt gear box spindle unit, two files in stepless variable speed and high power spindle servo motor.

床身导轨面宽并经超音频淬火和精密磨削，极大提高机床精度和使用寿命。
Wide lathe bed guide rail surface is treated with the super audio quenching and ground to improve greatly the machine precision and service life.

超大规格四工位数控电动刀架。
Oversized four-position electric turret

该机床适用于铸件、钢件的批量加工；既适于精车加工，也适于粗、半精加工。
The machine is suitable for volume production of casting and steel products. It is not only suitable for precision cutting, but also suitable for coarse, semi-finishing cutting.



CLK6136B

项 目 Item	单位 Units	CLK6136B
工作范围 Machining range	床身上最大回转直径 Max.swing over bed	mm $\Phi 420$
	滑板上最大回转直径 Max.swing over carriage	mm $\Phi 210$
	最大工件长度 Max.workpiece length	mm 750 1000
	X轴最大行程 Max.traverse in X-axis	mm 295
	Z轴最大行程 Max.traverse in Z-axis	mm 650 850
	床身导轨宽度 Width of bed	mm 335
	X/Z向快速移动速度 Rapid traverse	m/min 4/ 8
主 轴 Spindle	主轴头型号 Spindle model	D-6
	主轴内孔/通孔直径 Spindle taper/Hole through spindle	mm M6/ $\Phi 58$
	主轴转速 Spindle speeds	rpm 三档变频，档内无级 60—300, 250—800, 600—2000
	卡盘 Chuck	mm $\Phi 200$ 三爪卡盘
尾 座 Tailstock	尾座套筒直径 Dia.of tailstock spindle	mm 52
	尾座套筒行程 Tailstock travel	mm 150
	尾座顶尖锥孔 Spindle taper	M4



CLK6156B

项 目 Item	单位 Units	CLK6156B
工作范围 Machining range	床身上最大回转直径 Max.swing over bed	mm $\Phi 560$
	滑板上最大回转直径 Max.swing over carriage	mm $\Phi 320$
	最大工件长度 Max.workpiece length	mm 1000 1500 2000
	X轴最大行程 Max.traverse in X-axis	mm 280
	Z轴最大行程 Max.traverse in Z-axis	mm 850 1350 1850
	床身导轨宽度 Width of bed	mm 430
	X/Z向快速移动速度 Rapid traverse	m/min 4/ 6
主 轴 Spindle	主轴内孔/通孔直径 Spindle taper/Hole through spindle	mm 公制90/ $\Phi 82$
	主轴转速 Spindle speeds	rpm 机械两档，档内无级 80—300, 300—1100
	卡盘 Chuck	mm $\Phi 250$ 三爪卡盘
	尾座套筒直径 Dia.of tailstock spindle	mm 75
尾 座 Tailstock	尾座套筒行程 Tailstock travel	mm 180
	尾座顶尖锥孔 Spindle taper	M5



CLK6163C、CLK6182C

项 目 Item	单位 Units	CLK6163C	CLK6182C
工作范围 Machining range	床身上最大回转直径 Max.swing over bed	mm	Φ630
	滑板上最大回转直径 Max.swing over carriage	mm	Φ350
	最大工件长度 Max.workpiece length	mm	1000 1500 2000 3000 最长8000
	X轴最大行程 Max.traverse in X-axis	mm	330
	Z轴最大行程 Max.traverse in Z-axis	mm	900 1400 1800 2800
	床身导轨宽度 Width of bed	mm	550
	X/Z向快速移动速度 Rapid traverse	m/min	3/6
主 轴 Spindle	主轴内孔锥度/通孔直径 Spindle taper/ Hole through spindle	mm	公制120/Φ105
	主轴转速 Spindle speeds	rpm	二档变频, 档内无级 20--180; 180--1000
	卡盘 Chuck	mm	Φ315 三爪卡盘
尾 座 Tailstock	尾座套筒直径 Dia.of tailstock spindle	mm	Φ100
	尾座套筒行程 Tailstock travel	mm	250
	尾座顶尖锥孔 Spindle taper		M5

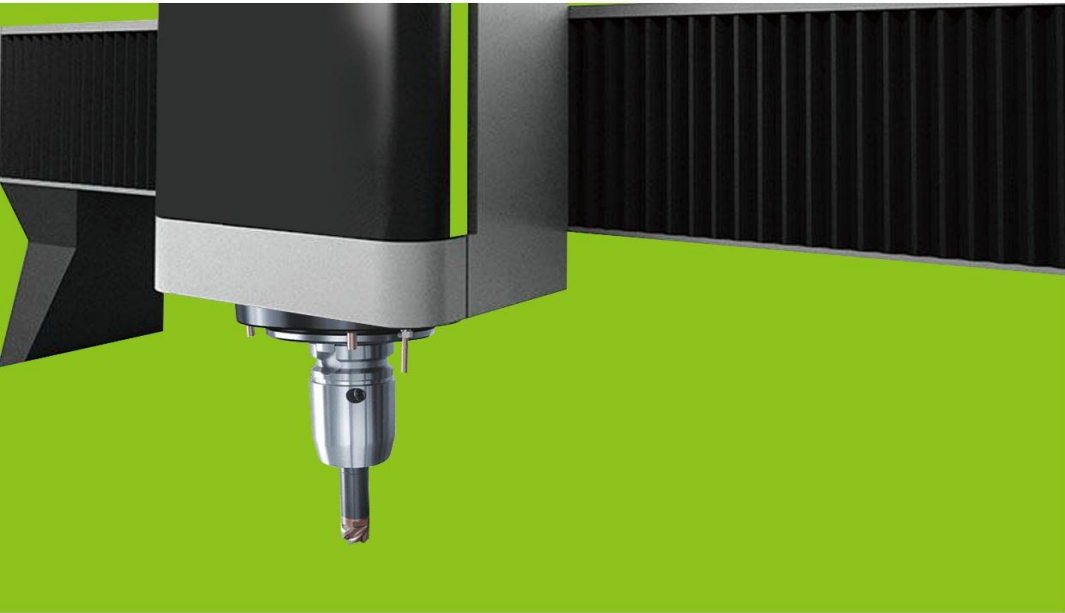


CLK61100C、CLK61125C、CLK61140C、CLK61160C

项 目 Item	单位 Units	CLK61100C	CLK61125C	CLK61140C	CLK61160C
工作范围 Machining range	床身上最大回转直径 Max.swing over bed	mm	Φ1000	Φ1250	Φ1400
	滑板上最大回转直径 Max.swing over carriage	mm	Φ610	Φ850	Φ1000
	最大工件长度 Max.workpiece length	mm	1500 3000 5000	1500 3000 5000	1500 3000 5000
	X轴最大行程 Max.traverse in X-axis	mm	550	550	600
	Z轴最大行程 Max.traverse in Z-axis	mm	1250 2750 4750	1250 2750 4750	1250 2750 4750
	床身导轨宽度 Width of bed	mm	750	750	850
	X/Z向快速移动速度 Rapid traverse	m/min	3/6	3/6	3/6
主 轴 Spindle	主轴内孔锥度/通孔直径 Spindle taper/ Hole through spindle	mm	公制140/Φ130	公制140/Φ130	公制140/Φ130
	主轴转速 Spindle speeds	rpm	5--300	5--300	5--260
	卡盘 Chuck	mm	Φ1000 四爪卡盘	Φ1250 四爪卡盘	Φ1600 四爪卡盘
尾 座 Tailstock	尾座套筒直径 Dia.of tailstock spindle	mm	Φ140	Φ140	Φ140
	尾座套筒行程 Tailstock travel	mm	300	300	300
	尾座顶尖锥孔 Spindle taper		M6	M6	M6

龙门加工中心

Gantry machining center



优质树脂砂
High quality resin sand

台湾滚珠丝杠和锁紧螺母
Taiwan ball screw and locking nut

自动润滑系统
Automatic lubrication system

可实现三轴控制及数控回转工作台的回转与倾斜，可进行立铣、钻、扩、镗、攻丝等加工工序，特别适合于加工形状复杂的二、三维曲面。广泛应用于批量零件的生产加工。
Three axes can be controlled and NC table can be rotated and tilted for vertical milling, drilling, expanding, boring, tapping and other machining operations. It is particularly suitable for processing complicated shape of 2D and 3D surface and can be widely used in the processing of batch parts.

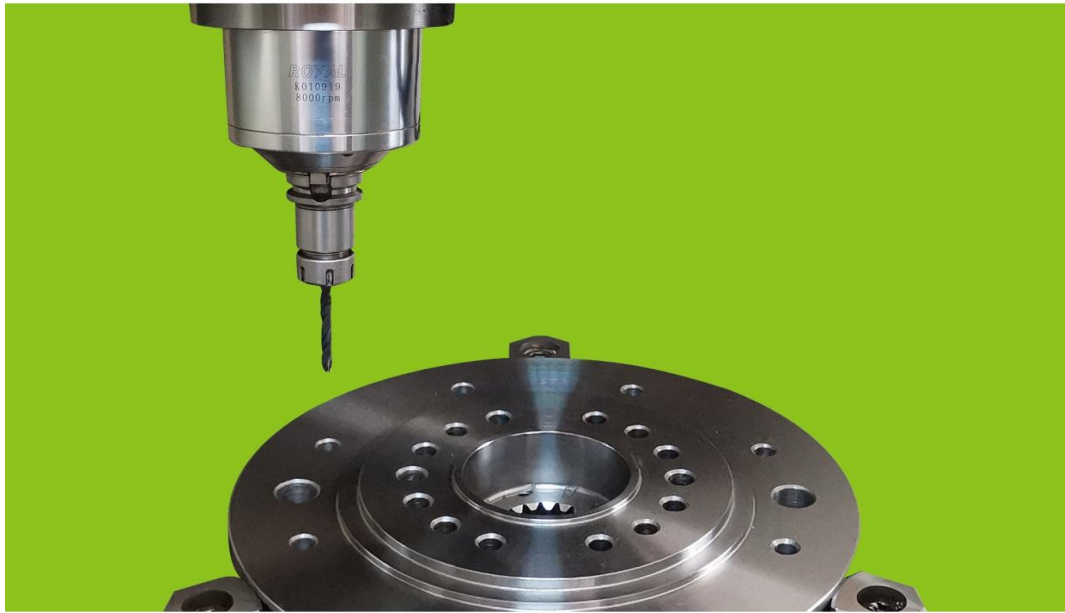


项 目 Item		单位 Units	LWLM1290	LWLM16100	LWLM20100
工作台 Table	工作台尺寸 Table size	mm	1200 × 900	1600 × 1000	2000 × 1000
	龙门宽度 Width of gantry	mm	1000	1200	1200
	工作台承重 Max.load on the table	kg	1000	1500	2000
	T型槽尺寸 T-slot	n-mm	7-18	6-22	6-22
工作范围 Machining range	X轴最大行程 Max.traverse (X-axis)	mm	1200	1600	2000
	Y轴最大行程 Max.traverse (Y-axis)	mm	900	1000	1000
	Z轴最大行程 Max.traverse (Z-axis)	mm	600	600	600
	主轴中心至门柱导轨距离 Distance from spindle axis to gantry guideway	mm	215	215	215
	主轴端面至工作台面距离 Distance from spindle nose to table surface	mm	160-760	160-760	160-760
主 轴 Spindle	主轴锥孔 Spindle taper		BT40	BT40/BT50	BT40/BT50
	主轴最高转速 Max. Spindle speed	rpm	8000	8000	8000
进 给 Feed	切削进给速度范围 Cutting feed speed range	m/min	0-6	0-8	0-8
	快速移动速度 (X/Y/Z) Rapid travel (X/Y/Z)	m/min	20/20/16	20/20/16	20/20/16



立式加工中心

Vertical machining center



优质树脂砂
High quality resin sand

台湾滚珠丝杠和锁紧螺母
Taiwan ball screw and locking nut

自动润滑系统
Automatic lubrication system

可实现三轴控制及数控回转工作台的回转与倾斜，可进行立铣、钻、扩、镗、攻丝等加工工序，特别适合于加工形状复杂的二、三维曲面。广泛应用于批量零件的生产加工。
Three axes can be controlled and NC table can be rotated and tilted for vertical milling, drilling, expanding, boring, tapping and other machining operations. It is particularly suitable for processing complicated shape of 2D and 3D surface and can be widely used in the processing of batch parts.



VLMC850

项 目 Item	单位 Units	VLMC850
工作范围 Machining range	工作台尺寸 Table size	mm 500 × 1000
	X轴最大行程 Max.traverse (X-axis)	mm 800
	Y轴最大行程 Max.traverse (Y-axis)	mm 500
	Z轴最大行程 Max.traverse (Z-axis)	mm 500
	主轴中心至门柱导轨距离 Distance from spindle axis to gantry guideway	mm 560
	主轴端面至工作台面距离 Distance from spindle nose to table surface	mm 110~610
	工作台承重 Max.load on the table	kg 450
	T型槽尺寸 (数目-尺寸×间距) T-slot	n-mm 5-18 × 90
主 轴 Spindle	主轴锥孔 Spindle taper	rpm BT40/ Ø130
	主轴最高转速 Max. Spindle speed	mm 8000
进 给 Feed	切削进给速度范围 Cutting feed speed range	mm/min 1-5000
	快速移动速度 Rapid travel	m/min ≥6



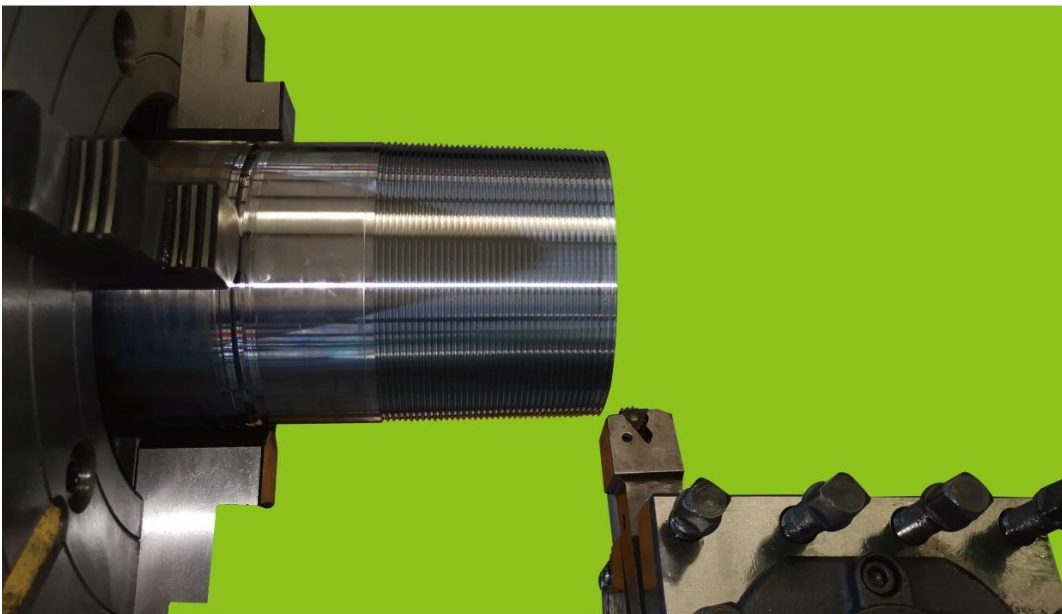
VLMC1060

项 目 Item	单位 Units	VLMC1060
工作范围 Machining range	工作台尺寸 Table size	mm 600 × 1300
	X轴最大行程 Max.traverse (X-axis)	mm 1000
	Y轴最大行程 Max.traverse (Y-axis)	mm 600
	Z轴最大行程 Max.traverse (Z-axis)	mm 600
	主轴中心至门柱导轨距离 Distance from spindle axis to gantry guideway	mm 655
	主轴端面至工作台面距离 Distance from spindle nose to table surface	mm 70~670
	工作台承重 Max.load on the table	kg 800
	T型槽尺寸 (数目-尺寸×间距) T-slot	n-mm 5-18 × 100
主 轴 Spindle	主轴锥孔 Spindle taper	rpm BT40/ Ø150
	主轴最高转速 Max. Spindle speed	mm 8000
进 给 Feed	切削进给速度范围 Cutting feed speed range	mm/min 1-5000
	快速移动速度 Rapid travel	m/min ≥6



管子螺纹车床

Pipe threading Lathe



床身为独创三层壁结构，且后壁为12°斜面布置，极大提高机床刚性。

Lathe bed wall of the original three layer structure and the back wall of 12°cant arrangement are used to improve the machine tool rigidity.

主传动链为分级传动，降低机床能耗和噪声。

Main transmission chain with divided grades can reduce noise and energy consumption of machine tool.

采用分离式液压箱、集中润滑、强力冷却，既降低主轴温升，又有效保持主轴箱的清洁性和润滑。

Adopting separate hydraulic box, centralized lubrication and powerful cooling are not only lowering the temperature rise of the spindle but also efficiently keeping clean and lubrication of the spindle box.

该机床广泛应用于石油行业对钻杆、接头、套管等零件的加工和修复加工，同时也可应用于化工、煤炭、地质等行业各种管道螺纹的加工。

The machine is widely used in petroleum industry of drill pipe, joints, casing and other parts machining and repair. It can also be used in chemical industry, coal, geological, etc all kinds of pipe thread processing.



QL1320B

项 目	Item	单位	Units	QL1320B
工作范围	床身上最大回转直径	mm		Φ630
	Max. swing over bed			
	滑板上最大回转直径	mm		Φ350
	Max. swing over carriage			
	加工管子直径范围	mm		Φ50—200
	Diameter of turning pipe			
	最大工件长度	mm		1500 2000 3000
主 轴	下滑板横向最大行程	mm		360
	Max. traverse of carriage			
	锥度缸最大行程	mm		750
	Max. working length of taper attachment			
	床身导轨宽度	mm		550
加 工 螺 纹	床身导轨宽度	mm		550
	Width of bed			
	主轴孔径	mm		Φ205
尾 座	Hole through spindle			
	主轴转速	r/min		18—440 12级
	Range of spindle speed change			12—290 12级 (可选)
加 工 螺 纹	卡盘	mm		Φ520 四爪卡盘
	Chuck			
	公制螺纹	mm		1—15 21种
尾 座	Range and number of t.p.i			
	英制螺纹	tpi		1—14 26种
	Range and number of t.p.i			
尾 座	尾座套筒直径	mm		Φ100
	Diameter of tailstock spindle			
	尾座套筒行程	mm		250
尾 座	Tailstock travel			
	尾座顶尖锥孔			MT5
	Spindle taper			

QL1323B

项 目	Item	单位	Units	QL1323B
工作范围	床身上最大回转直径	mm		Φ630
	Max. swing over bed			
	滑板上最大回转直径	mm		Φ350
	Max. swing over carriage			
	加工管子直径范围	mm		Φ50—225
	Diameter of turning pipe			
	最大工件长度	mm		1500 2000 3000
主 轴	下滑板横向最大行程	mm		360
	Max. traverse of carriage			
	锥度缸最大行程	mm		750
	Max. working length of taper attachment			
	床身导轨宽度	mm		550
加 工 螺 纹	床身导轨宽度	mm		550
	Width of bed			
	主轴孔径	mm		Φ230
尾 座	Hole through spindle			
	主轴转速	r/min		18—440 12级
	Range of spindle speed change			12—290 12级 (可选)
加 工 螺 纹	卡盘	mm		Φ520 四爪卡盘
	Chuck			
	公制螺纹	mm		1—15 21种
尾 座	Range and number of t.p.i			
	英制螺纹	tpi		1—14 26种
	Range and number of t.p.i			
尾 座	尾座套筒直径	mm		Φ100
	Diameter of tailstock spindle			
	尾座套筒行程	mm		250
尾 座	Tailstock travel			
	尾座顶尖锥孔			MT5
	Spindle taper			



双头数控车床

该系列车床是针对两端同轴度要求较高的较长棒料或管类零件而研发的专门化机床，也可作为常规数控车床使用。
The series of lathes are specialized machine tools developed for longer rods or tube parts with high coaxial requirements at both ends,can also be used as conventional CNC lathes.



LDH163、LDH200、LDH230

项 目 Item	单位 Units	LDH163	LDH200	LDH230
工作范围 Machining range	床身上最大回转直径 Max.swing over bed	mm	Φ630	Φ630
	滑板上最大回转直径 Max.swing over carriage	mm	Φ350	Φ350
	最大工件长度 Max.workpiece length	mm	1200--2200	1300--2600
	X轴最大行程 Max.traverse in X-axis	mm	330	330
	Z轴最大行程 Max.traverse in Z-axis	mm	300/1000	300/1500
	床身导轨宽度 Width of bed	mm	550	550
	X/Z向快速移动速度 Rapid traverse	m/min	4/8	4/8
主 轴 Spindle	主轴通孔直径 through spindle	mm	Φ163	Φ200
	主轴转速 Spindle speeds	rpm	80--600; 伺服直拖，全无级	80--600; 伺服直拖，全无级
	卡盘 Chuck	mm	Φ400 三爪卡盘	Φ500 三爪卡盘
尾 座 Tailstock	尾座套筒直径 Dia.of tailstock spindle	mm	Φ100	Φ100
	尾座套筒行程 Tailstock travel	mm	200	200
	尾座顶尖锥孔 Spindle taper		M5	M5

大孔车床

该系列车床广泛应用于液压油缸缸体和石油行业钻杆、接头、套管等零件的加工，也可作为普通车床使用。
The series of lathes are widely used in hydraulic cylinder block and oil industry drill pipe,joints,casings and other parts of the processing,can also be used as Normal lathes.



CL6163D-200/230

项 目 Item	单位 Units	CL6163D-200	CL6163D-230
工作范围 Machining range	床身上最大回转直径 Max. swing over bed	mm	Φ630
	滑板上最大回转直径 Max. swing over carriage	mm	Φ350
	最大工件长度 Max. workpiece length	mm	1500 2000 3000
	下滑板横向最大行程 Max. traverse of carriage	mm	360
	床身导轨宽度 Width of bed	mm	550
	主轴通孔孔径 Hole through spindle	mm	Φ200
主 轴 Spindle	主轴转速 speed change	rpm	18-440 (12级)
	卡盘 Chuck	mm	Φ520 四爪卡盘
	尾座套筒直径 Diameter of tailstock spindle	mm	Φ100
尾 座 Tailstock	尾座套筒行程 Tailstock travel	mm	250
	尾座顶尖锥孔 Spindle taper		MT5

数控旋风铣床

CNC cyclone milling machine



床身导轨面宽并经超音频淬火和精密磨削，极大提高机床精度和使用寿命。
Wide lathe bed guide rail surface is treated with the super audio quenching and ground to improve greatly the machine precision and service life.

X、Z轴采用高精度整体滚珠丝杠直连驱动。导轨贴Y T软带，提高导向精度及导轨精度保持性，提高机床使用寿命。
X and Z axes adopt the high precision ball screw by use of whole direct-connect driver. Guide post YT soft belt is used to improve precision of orientation and accuracy preservation of guide rail and the service life of the machine tool.

该系列机床适应各种螺旋工件的加工，如螺纹、丝杠、蜗杆、注塑螺杆、轴套8字油槽等。
The series of machine tools adapted to a variety of spiral work piece processing,such as threads,screws,worms,injection screw,bushing 8-word oil tank,etc.



项 目 Item	单位 Units	MNC560
工作范围 Machining range	床身上最大回转直径 Max.swing over bed	mm $\Phi 560$
	滑板上最大回转直径 Max.swing over carriage	mm $\Phi 320$
	最大工件长度 Max.workpiece length	mm 750 1000
	X轴最大行程 Max.traverse in X-axis	mm 300
	Z轴最大行程 Max.traverse in Z-axis	mm 650 850
	床身导轨宽度 Width of bed	mm 430
	X/Z向快速移动速度 Rapid traverse	m/min 4 / 8
主 轴 Spindle	主轴通孔直径 Hole through spindle	mm $\Phi 58$
	主轴转速 Spindle speeds	rpm 0-200 无级变速
	卡盘 Chuck	mm $\Phi 315$ 三爪卡盘
尾 座 Tailstock	尾座套筒直径 Dia.of tailstock spindle	mm 75
	尾座套筒行程 Tailstock travel	mm 185
	尾座顶尖锥孔 Spindle taper	M5

销售网络 Marketing Network

以实现客户价值为隆沃机床的根本目标
Customer value is the root goal of longwo machine tool



公司将一如既往的奉行

“认真做事、诚实做人”的企业精神，
秉承“诚信为本，质量为先”的理念，
以科技为导向，以创新为灵魂，
以质量求发展，与国内外客户共同发展。

Longwo will as always pursue "work seriously, be honest" spirit of enterprise, adhering to the "integrity-based, quality first" philosophy, to science and technology as the guide, to innovation as the soul, to the quality strives for the development, and common development of the domestic and foreign customers.