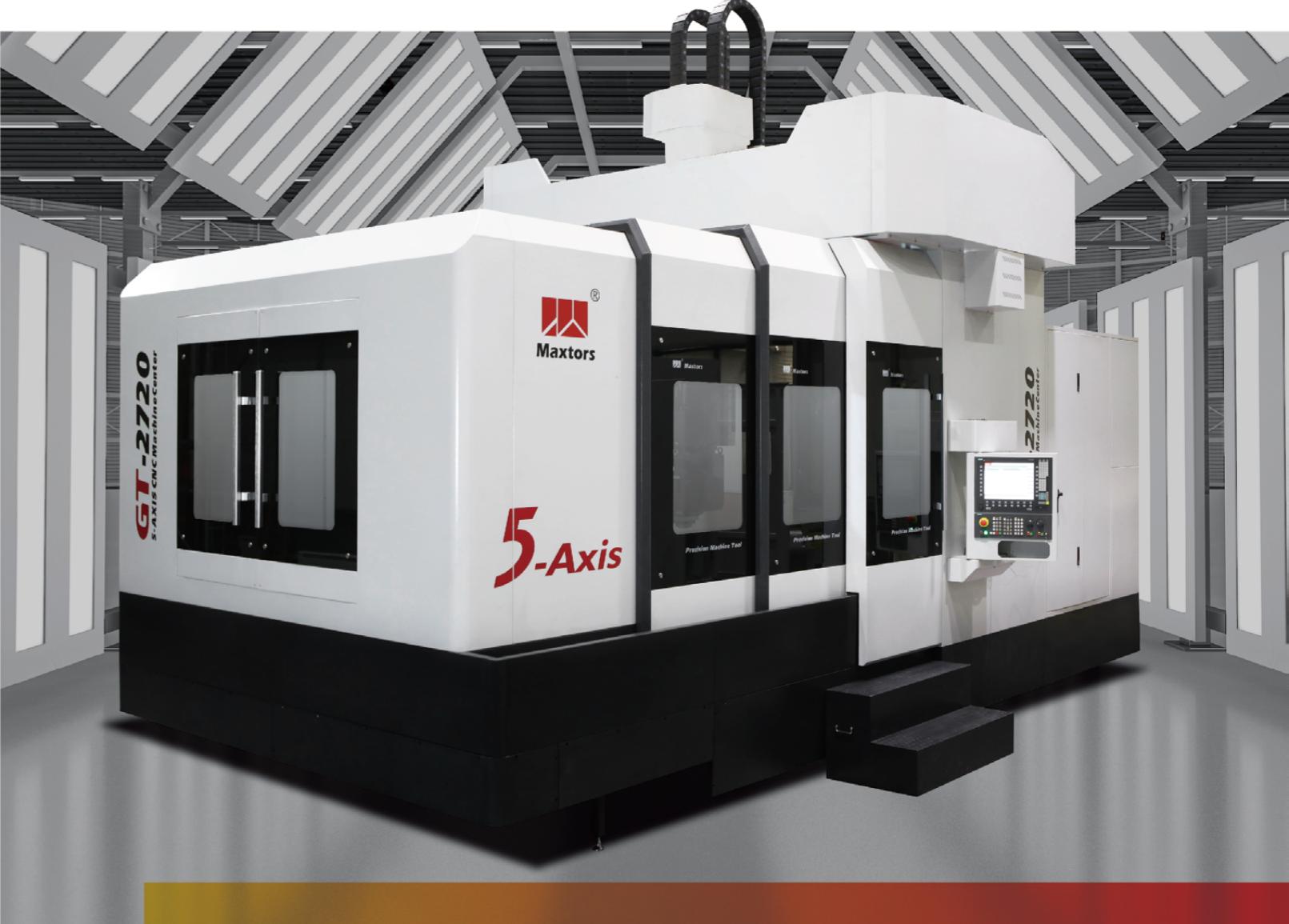




www.yimingcnc.com
www.nhyiming.com



宁波迈拓斯数控机械有限公司

Ningbo Maxtors CNC Machinery Co., Ltd

联系人：王先生

地址：浙江省宁海县宁波南部滨海新区

销售热线：13805858529 / 13777298878

HTTP:// www.yimingcnc.com www.nhyiming.com

售后热线：0574-65105716 / 13777284382

E-mail:sales@yimingcnc.com



* 手册包含内容最终解释权归本公司所有

* The final interpretation of the contents contained in the manual is owned by our company

Maxtors CNC Machinery

五轴加工中心

高速加工中心

高速石墨加工中心

GT系列中高速铣

数控雕铣机

数控龙门铣

立式加工中心

宁波迈拓斯数控机械有限公司

Ningbo Maxtors CNC Machinery Co., Ltd

Maxtors Profile

NINGBO MAXTORS
CNC MACHINERY
CO., LTD.

企业简介

宁波迈拓斯数控机械有限公司成立于 1996 年，公司位于宁海县宁波南部滨海新区，现有有“一鸣数控”和“迈拓斯精机”两大精品机床品牌，公司建筑面积 12000 平方米，拥有生产 1500 台数控机床的生产基地，主要研发生产，5 轴联动加工中心，5 轴（3+2）加工中心，龙门加工中心，模具高速铣，数控雕铣机，立式加工中心，钻铣中心，陶瓷雕刻机以及石墨专用机等。公司与日本 FANUC，德国西门子，德国海德汉等机床系统及部件供应商保持长期交流及合作，所产 5 轴加工中心广泛应用于模具制造，航空航天，船舶制造等领域，广受国内外客户的好评。

公司通过 ISO-9001-2000 质量体系认证，全系列机床采用国际先进理念设计，严格对各类零部件进行有效的有限元分析，对精加工完成零件进行有效的三坐标检测保证其尺寸精度；所有产品均采用国际知名品牌零部件，保证产品的质量及其精度。

公司在全国各大中小城市设有多个办事处，分布有完善的售前及售后服务体系，以保证客户的正常使用。公司通过 CE 认证，产品远销东南亚及欧洲等国家。品质是企业生存的基础，诚信是企业发展的根本，客户的满意是企业前进的动力，“迈拓斯”本着“精心创造，用心服务”的经营理念，“以质量赢得市场，以品牌走向世界”的发展态度，致力于生产国际一流的数控机床。



MAXTORS

DIRECTORY 目录

五轴加工中心

- GT-2720 (07)
GT-550 (09)

高速加工中心

- GT-1290 (11)

天车式高速石墨加工中心

- GT-700 (13)

GT 系列中高速铣

- GT-1311H/GT-1612/GT-1713 (15)
GT-2215/GT2616 (17)
MT-870/GT-665 (19)

YMC 系列

- YMC 数控雕铣机 (21)
YMC 数控龙门铣 (23)
YMC 立式加工中心 (25)



Maxtors
CNC Machinery

五轴加工中心
高速加工中心
高速石墨加工中心
GT 系列中高速铣
数控雕铣机
数控龙门铣
立式加工中心

生产能力


OKUMA 日本大隈五面体

● 床身、横梁、滑鞍等关键零部件加工


KURAKI 日本仓敷坐标镗

● 主轴箱、滑枕、轴承座等关键零部件加工


台湾亚崴五面体

● 床身、横梁、立柱等关键零部件加工


台湾建德磨削中心

● 工作台及其他关键零部件加工

- 高精度国际一线品牌加工母机保证床身、横梁、立柱、滑鞍等关键零部件的加工。
- 严格的加工品质管控，以保障稳定的机床装配精度。

经过二十余年技术沉淀和不断的学习先进的装配工艺，形成了一套品质稳定、技术领先的装配技术，以保证机床的可靠性。

装配与调试



● 线轨安装及检测



● 重要结合面均采用铲刮



● 三轴辐射检测



● 丝杠轴承安装及检测



● 关键部件装配前均打表检测

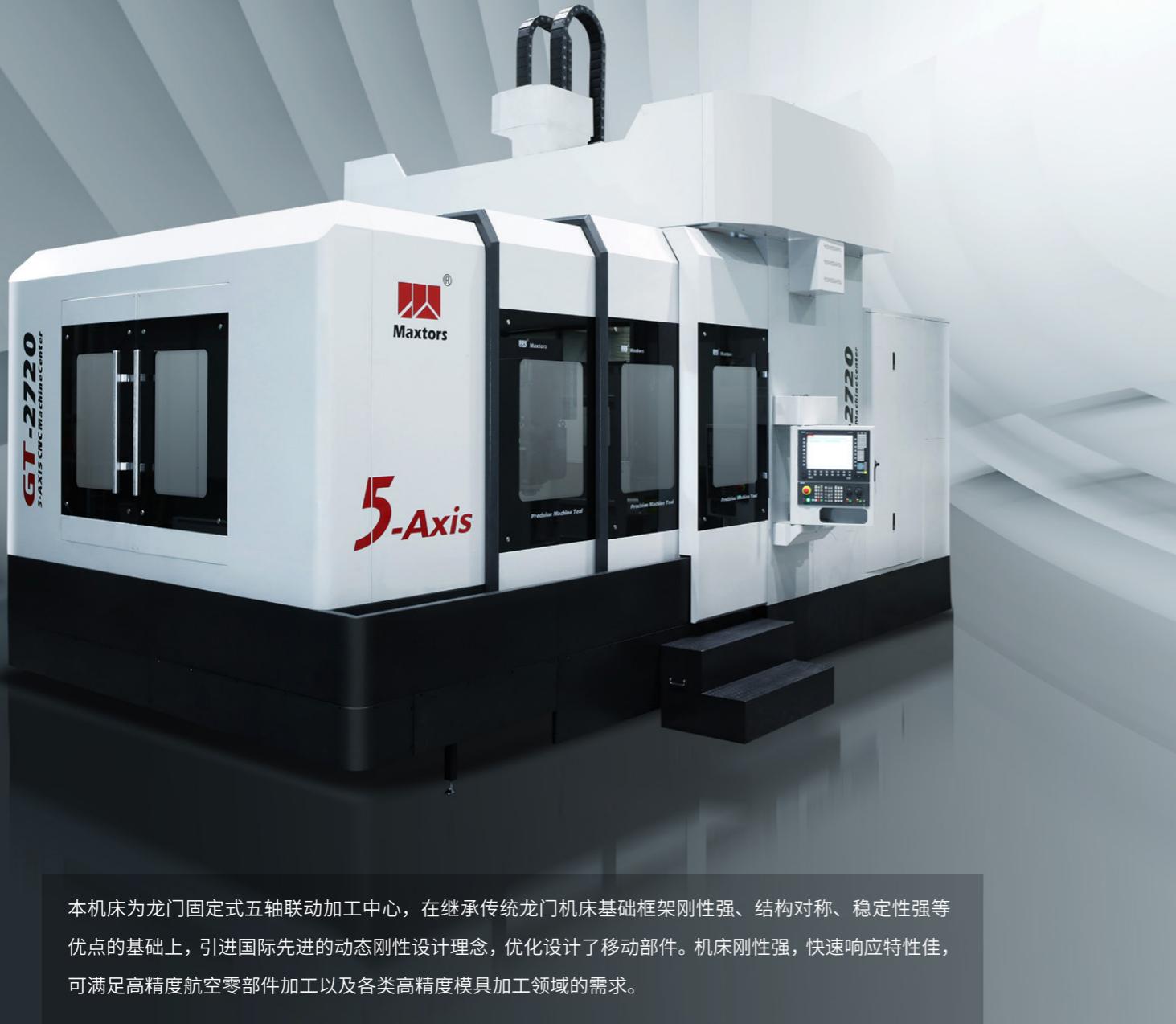


● 成品机床循圆检测



● 装配车间

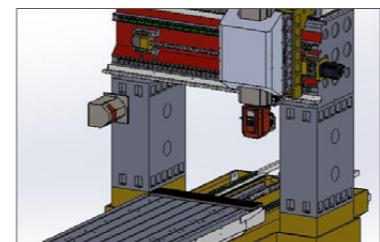
龙门五轴加工中心 GT-2720



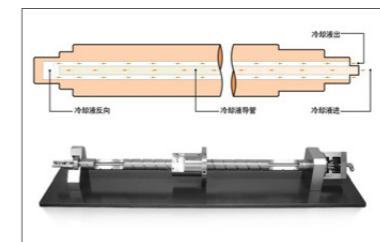
GT-2720 主要规格及技术参数

项目 /PROJECT	规格说明 /DESCRIPTION	单位 /UNIT	GT-2720
行程 /TRAVEL	XYZ 轴导轨型式		高刚性滚柱线轨
	X 轴 (工作台) / Y 轴 (横梁) / Z 轴 (上下)	mm	2700/2000/900
	B 轴 (主轴摇摆) / C 轴	°	±110° / ±270°
	主轴鼻端至工作台面	mm	160-1060 (大约值)
工作台 /TABLE	双柱间距离	mm	1980 (大约值)
	工作台 (长 x 宽)	mm	2800x1600
主轴 /SPINDLE	最大载重	kg	10000 (均载)
	主轴转速 RPM	rpm	无级变速 20000
进给 /FEED RATE	主轴内孔锥度 TYPE		HSK-A63
	G00 快速进给 (X 轴 /Y 轴 /Z 轴)	mm/min	20000/20000/20000
精度 /PRECISION	G01 切削进给	mm/min	1 - 12000
	定位精度 / 重复精度	X/Y/Z 轴	0.008/0.005
		A 轴 (摇摆)	10"/8"
	C 轴	"	8"/6"
其他	机器重量	kg	38500 (约)

特点



● 主轴中心到导轨面距离短，翻转力矩小，结构刚性好。一体式立柱横梁结构以及后挂式主轴鞍座设计，有效提高主轴运动的稳定性。Z 轴四线轨环抱式结构，Z 轴整体结构刚性显著增强。



● 三轴传动采用精密大直径研磨滚珠丝杆，标配丝杆中空油冷，结构紧凑、运动平稳、热延伸量少、精度高。丝杆支撑采用原装进口丝杆支撑精密轴承，两端预拉伸，有效减少热伸长造成的精度损失。



● 三轴标配光栅尺，定位更精准。

选项配置

激光对刀仪 + 测量循环	测定刀径刀长等
测头 + 标准球 + 测量循环	测定工件及自动补偿机构误差



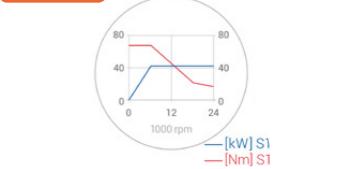
● 采用高速内藏式电主轴，主轴最高转速 20000RPM，可为高精度加工、高表面质量加工提供完美解决方案。

标准配置



主轴锥度	HSK-A63
主轴转速 (RPM)	20000
主轴功率 (kW)	25/30(S1/S6)
主轴扭矩 (Nm)	30/36(S1/S6)
旋转角度	A±110°, C±270°

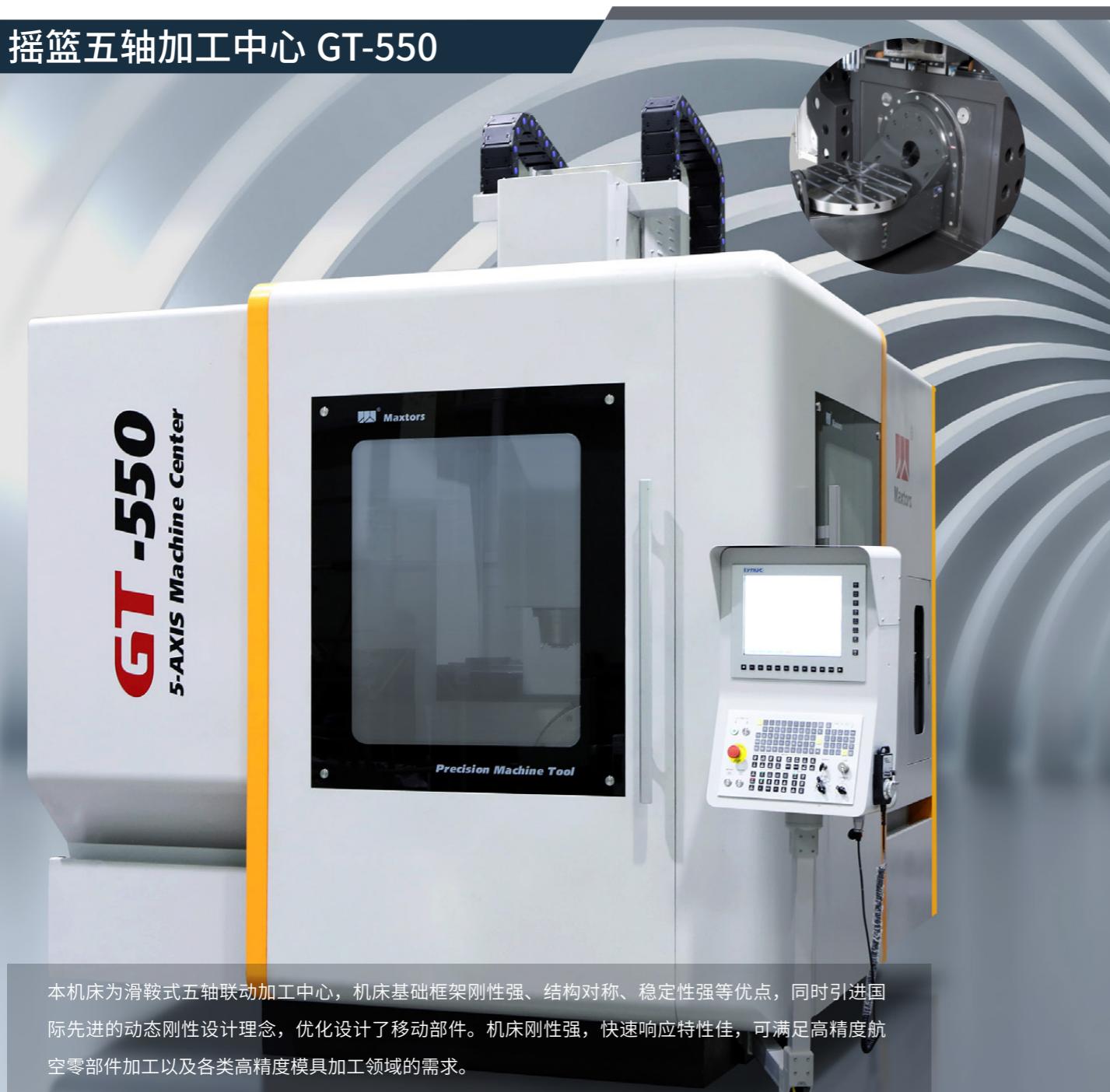
可选配置



主轴锥度	HSK-A63
主轴转速 (RPM)	20000
主轴功率 (kW)	42/55(S1/S6)
主轴扭矩 (Nm)	67/68.5(S1/S6)
旋转角度	A±110°, C±270°



摇篮五轴加工中心 GT-550



GT-550 主要规格及技术参数

项目 /PROJECT	规格说明 /DESCRIPTION	单位 /UNIT	GT-550
行程 /TRAVEL	XYZ 轴导轨型式		高刚性滚柱线轨
	X 轴 / Y 轴 / Z 轴	mm	800/520/465
	B 轴行程 (摇摆轴)	°	+30~-100
	C 轴行程 (旋转轴)	°	0~360
	主轴鼻端至工作台面	mm	220-680 (大约值)
工作台 /TABLE	工作台直径	mm	630 (可选 650)
	工作台承重	kg	300(水平)/250(0°~90°倾斜)
主轴 /SPINDLE	主轴转速 /RPM	rpm	无级变速 15000rpm
	主轴内孔锥度 /TYPE		HSK-A63
进给 /FEED RATE	G00 快速进给 (X 轴 / Y 轴 /Z 轴)	mm/min	30000/30000/20000
	G01 切削进给	mm/min	1~8000
精度 /PRECISION	X/Y/Z 轴	mm	0.01/0.008
	定位精度 / 重复精度	"	+/-8(5)
	B 轴 (摇摆轴)	"	+/-8(5)
其他	C 轴 (旋转轴)	"	+/-8(5)
	机器重量	kg	10000(约)

特点



● 标配高速直接式机械主轴，主轴最高转速 15000RPM (可选配 20000RPM 内藏式主轴)，切削扭矩大，可为高精度加工、高表面质量加工提供更优解决方案。



● 三轴标配滚柱导轨，精度高、摩擦系数低、可减少低速爬行现象，定位精度好，同时获得高的动态响应特性。



● 标配 24T 圆盘式刀库，完美提升加工准备效率。

选项配置

1	激光对刀仪 + 测量循环	测定刀径刀长等
2	测头 + 标准球 + 测量循环	测定工件及自动补偿机构误差



高速加工中心 GT-1290



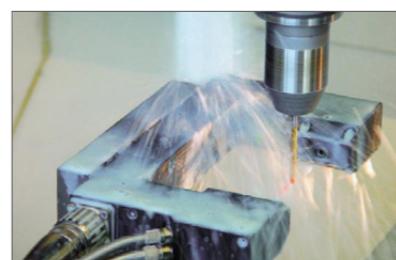
GT-1290 主要规格及技术参数

项目 /PROJECT	规格说明 /DESCRIPTION	单位 /UNIT	GT-1290
行程 /TRAVEL	XYZ 轴导轨型式		高刚性滚柱线轨
	X 轴 / Y 轴 / Z 轴	mm	1200/900/600
	主轴鼻端至工作台面	mm	150-750 (大约值)
	双柱间距离	mm	1050 (大约值)
	主轴鼻端至工作台面	mm	220-680 (大约值)
工作台 /TABLE	工作台 (长 × 宽)	mm	1200x900
	工作台承重	kg	1500
主轴 /SPINDLE	主轴转速 /RPM	rpm	无级变速 20000rpm
	主轴内孔锥度 /TYPE		HSK-A63
进给 /FEED RATE	G00 快速进给 (X 轴 / Y 轴 /Z 轴)	mm/min	20000/20000/10000
	G01 切削进给	mm/min	1 - 8000
精度 /PRECISION	定位精度 / 重复精度	mm	0.008/0.005
其他	机器重量	kg	10000 (约)

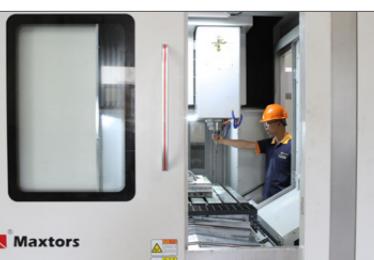
特点



● 三轴标配光栅尺，定位更精准。



● 激光对刀仪（选配项）



● 人性化设计，符合人体工程学，操作更方便。



● 标配 21T 伺服刀库，完美提升加工准备效率。



● 三轴滚柱导轨精度高、摩擦系数低，减少机床低速爬行现象，定位精度好，同时获得高的动态响应特性。



● 采用高速内藏式电主轴，主轴最高转速 20000RPM，可为高精度加工、高表面质量加工提供完美解决方案。

天车式高速石墨机 GT-700



本石墨高速铣在继承天车龙门机床基础框架刚性强、结构对称、稳定性强等优点的基础上，引进国际先进的动态刚性设计理念，对移动部件进行轻量化设计，稳定性强，快速响应特性佳。移动部件与加工区域分离式设计更好地隔绝了石墨粉尘，适用于石墨材料加工。



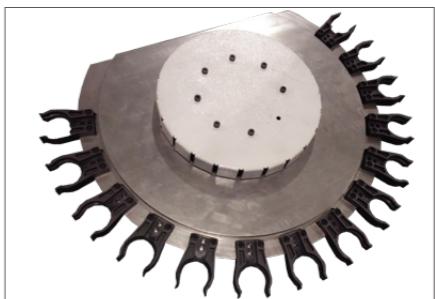
GT-700 主要规格及技术参数

项目 /PROJECT	规格说明 /DESCRIPTION	mm	GT-700
行程 /TRAVEL	XYZ 轴导轨型式		高刚性滚柱线轨
	X 轴 / Y 轴 / Z 轴	mm	700/600/350
	主轴鼻端至工作台面	mm	150-500 (大约值)
	双柱间距离	mm	960 (大约值)
工作台 /TABLE	工作台 (长 × 宽)	mm	700X600
	最大载重	KG	350
主轴 /SPINDLE	主轴转速 /RPM	rpm	无级变速 30000
	主轴内孔锥度 /TYPE		BT30
进给 /FEED RATE	G00 快速进给 (X 轴 / Y 轴 /Z 轴)	mm/min	15000/15000/10000
	G01 切削进给	mm/min	1 – 8000
精度 /PRECISION	定位精度 / 重复精度	mm	0.01/0.008
其他	机器重量	KG	5000(约)

特点



● 采用高速内藏式主轴，主轴最高转速 30000RPM，切削扭矩大，可为高精度加工、高表面质量加工提供更优解决方案。



● 标配 14T 伞形伺服刀库，完美提升加工准备效率。



● 三轴滚柱导轨精度高、摩擦系数低，减少机床低速爬行现象，定位精度好，同时获得高的动态响应特性。



● 移动部件轻量化设计，实现更优异的动态响应及轮廓加工精度。

GT 系列中高速铣



部分加工样品



机器规格及技术参数

项目 / PROJECT	规格说明 / DESCRIPTION	单位 / UNIT	GT-1311H	GT-1613	GT-1713
行程 TRAVEL	X 轴 / Y 轴 / Z 轴	mm	1300/1100/600	1600/1300/580	1700/1300/700
	主轴鼻端至工作台面	mm	150-750 (大约值)	240-820 (大约值)	250-950 (大约值)
	双柱间距离	mm	1200 (大约值)	1380 (大约值)	1380 (大约值)
工作台 TABLE	工作台 (长 × 宽)	mm	1300X1100	1600X1200	1700X1200
	最大载重	kg	2000	2000	3000
主轴 SPINDLE	主轴最高转速 /RPM	rpm	15000/20000	15000/20000	15000/20000
	主轴内孔锥度 /TYPE		HSK-A63	HSK-A63	HSK-A63
进给 FEED RATE	G00 快速进给 (X 轴 / Y 轴 / Z 轴)	mm/min	15000/15000/10000	15000/15000/10000	15000/15000/10000
	G01 切削进给	mm/min	1-7500	1-7500	1-7500
精度 PRECISION	定位精度 / 重复精度 (X 轴 / Y 轴 / Z 轴)	mm	0.01/0.008	0.01/0.008	0.01/0.008
其他	机器重量	kg (约)	10500	11000	16000

滚珠丝杆及直线导轨

- 三轴滚珠丝杆及直线导轨均采用中央自动润滑装置。
- 三轴采用精密级滚珠丝杆。
- 三轴均采用四至六滑块设计，确保机床的运动精度与稳定性，延长机床使用寿命。
- 三轴均采用滚柱型直线导轨设计，确保机床运动精度的同时，使机床发挥更高的刚性。

高刚性结构设计

- 床身以及横梁立柱等主要部件采用高级米汉纳铸铁，并经过多次时效处理，有效消除内部应力，保证机床拥有更好的精度保持性。
- 横梁阶梯式直线导轨配置（横梁顶面与横梁前面），配合超大宽度鞍座设计，保证主轴的高精度，高稳定性的加工效果。

特殊的主轴箱设计

- 特殊的头部设计，使 Z 轴线性运动更加稳定。轻量化的设计使其横向、纵向移动更加快速，达到快速响应的目的。

更佳的使用体验

- 部分机床可选用全封闭式钣金，为用户提供更安全、环保的使用环境。
- 半旋式操作箱等诸多人性化设计，为使用者提供便捷安全的操作体验。

GT 系列中高速铣



机器规格及技术参数

项目 /PROJECT	规格说明 /DESCRIPTION	单位 /UNIT	GT-2215	GT-2616
行程 /TRAVEL	X 轴 / Y 轴 / Z 轴	mm	2200/1500/800	2600/1580/800
	主轴鼻端至工作台面 (大约值)	mm	180-980	200-1000 (可选配立柱加高)
	双柱间距离 (大约值)	mm	1580	1620
工作台 /TABLE	工作台 (长 × 宽)	mm	2200X1480	2600X1480
	最大载重	kg	6000	8000
主轴 /SPINDLE	主轴最高转速 /RPM	rpm	15000/20000	15000/10000
	主轴内孔锥度 /TYPE		HSK-A63	HSK-A63/A100
进给 /FEED RATE	G00 快速进给 (X 轴 / Y 轴 / Z 轴)	mm/min	15000/15000/10000	15000/15000/10000
	G01 切削进给	mm/min	1-7500	1-7500
精度 /PRECISION	定位精度 / 重复精度	mm	0.01/0.008	0.01/0.008
其他	机器重量	kg (约)	18000	23500

滚珠丝杆及直线导轨

- 三轴滚珠丝杆及直线导轨均采用中央自动润滑装置。
- 三轴采用精密级滚珠丝杆。
- 三轴均采用四至六滑块设计，确保机床的运动精度与稳定性，延长机床使用寿命。
- 三轴均采用滚柱型直线导轨设计，确保机床运动精度的同时，使机床发挥更高的刚性。

高刚性结构设计

- 床身以及横梁立柱等主要部件采用高级米汉纳铸铁，并经过多次时效处理，有效消除内部应力，保证机床拥有更好的精度保持性。
- 横梁阶梯式直线导轨配置（横梁顶面与横梁前面），配合超大宽度鞍座设计，保证主轴的高精度，高稳定性的加工效果。

特殊的主轴箱设计

- 特殊的头部设计，使 Z 轴线性运动更加稳定。轻量化的设计使其横向、纵向移动更加快速，达到快速响应的目的。

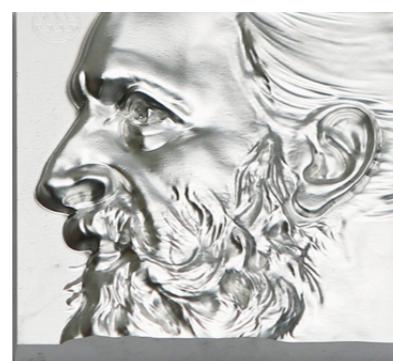
更佳的使用体验

- 部分机床可选用全封闭式钣金，为用户提供更安全、环保的使用环境。
- 半旋式操作箱等诸多人性化设计，为使用者提供便捷安全的操作体验。

GT 系列中高速铣



部分加工样品



机器规格及技术参数

项目 PROJECT	规格说明 /DESCRIPTION	单位 /UNIT	GT-665	GT-870	MT-870
行程 TRAVEL	X 轴 / Y 轴 / Z 轴	mm	650/600/260	800/700/400	800/700/420
	主轴鼻端至工作台面 (大约值)	mm	130-390	100-500	150-550
	双柱间距离 (大约值)	mm	700	850	850
工作台 TABLE	工作台 (长 × 宽)	mm	600X600	800X700	800X700
	最大载重	kg	300	600	600
主轴 SPINDLE	主轴最高转速 /RPM	rpm	30000	18000	15000/20000
	主轴内孔锥度 /TYPE		BT30/HSK-E40	BT40	HSK-A63
进给 FEED RATE	G00 快速进给 (X 轴 / Y 轴 /Z 轴)	mm/min	12000/12000/7500	15000/15000/8000	800/700/420
	G01 切削进给	mm/min	1-6000	1-6000	1-6000
精度 PRECISION	定位精度 / 重复精度 (X 轴 / Y 轴 / Z 轴)	mm	0.01/0.008	0.01/0.008	0.01/0.008
其他	机器重量	kg (约)	3200	4500	5000

滚珠丝杆及直线导轨

- 三轴滚珠丝杆及直线导轨均采用中央自动润滑装置。
- 三轴采用精密级滚珠丝杆。
- 三轴均采用四至六滑块设计，确保机床的运动精度与稳定性，延长机床使用寿命。

高刚性结构设计

- 床身以及横梁立柱等主要部件采用高级米汉纳铸铁，并经过多次时效处理，有效消除内部应力，保证机床拥有更好的精度保持性。
- 横梁阶梯式直线导轨配置（横梁顶面与横梁前面），配合超大宽度鞍座设计，保证主轴的高精度，高稳定性的加工效果。

特殊的主轴箱设计

- 特殊的头部设计，使 Z 轴线性运动更加稳定。轻量化的设计使其横向、纵向移动更加快速，达到快速响应的目的。

更佳的使用体验

- 部分机床可选用全封闭式钣金，为用户提供更安全、环保的使用环境。
- 半旋式操作箱等诸多人性化设计，为使用者提供便捷安全的操作体验。

数控雕铣机

机器规格



规格说明 / DESCRIPTION	单位 / UNIT	YMC-4535	YMC-6050	YMC-7060	YMC-8070	YMC-1080	YMC-1210
行程 / TRAVEL							
X 轴行程 (横梁)	mm	350	500	600	700	850	1000
Y 轴行程 (工作台)	mm	450	600	700	800	1050	1200
Z 轴行程 (上下)	mm	150	230	270	300	350	400
主轴鼻端至工作台面 (大约值)	mm	150-300	360	360	390	460	550
双柱间距离 (大约值)	mm	500	660	730	860	950	1200
工作台 / TABLE							
工作台尺寸 (长)	mm	500	635	660	800	1000	1200
(宽)	mm	385	550	600	700	795	1000
最大载重	kg	150	300	300	600	600	1500
主轴 / SPINDLE							
主轴转速 /RPM	rpm	30000	24000	24000	18000	18000	18000
主轴功率 /P.R.	kW	1.5	4	5.5	5.5	8	8
主轴内孔锥度 /TYPE		ER16	ER25	ER32	ER32	ER40	ER40
进给 / FEED RATE							
G00 快速进给 (X 轴)	mm/min	7500	7500	7500	15000	15000	15000
G00 快速进给 (Y 轴)	mm/min	7500	7500	7500	15000	15000	15000
G00 快速进给 (Z 轴)	mm/min	7500	7500	7500	7500	7500	7500
G01 切削进给	mm/min	1 - 6000	1 - 6000	1 - 6000	1 - 6000	1 - 6000	1 - 6000
其他							
机器重量	kg (约)	1500	2300	2600	3500	5100	6800

数控龙门铣

机器规格



规格说明 / DESCRIPTION	单位 / UNIT	YMC-1210	YMC-1612	YMC-2215	YMC-2616	YMC-3020
行程 /TRAVEL						
X 轴行程 (工作台)	mm	1200	1600	2200	2600	3000
Y 轴行程 (横梁)	mm	1000	1200	1500	1600	2000
Z 轴行程 (上下)	mm	500	550	800	800	900
主轴鼻端至工作台面 (大约值)	mm	150-650	150-700	150-950	200-1000	200-1100
双柱间距离 (大约值)	mm	1200	1380	1580	1620	2040
工作台 /TABLE						
工作台尺寸 (长)	mm	1200	1600	2200	2600	3000
(宽)	mm	1000	1200	1480	1480	1850
最大载重	kg	2000	2000	5000	8000	10000
主轴 /SPINDLE						
主轴最高转速 /RPM	rpm	10000	10000	6000	6000	6000
主轴内孔锥度 /TYPE		BT40	BT40	BT50	BT50	BT50
进给 /FEED RATE						
G00 快速进给 (X 轴)	mm/min	15000	15000	15000	15000	15000
G00 快速进给 (Y 轴)	mm/min	15000	15000	15000	15000	15000
G00 快速进给 (Z 轴)	mm/min	7500	7500	7500	7500	7500
G01 切削进给	mm/min	1 - 6000	1 - 6000	1 - 6000	1 - 6000	1 - 6000
其他						
机器重量	kg (约)	7500	10500	20000	23000	30000

立式加工中心

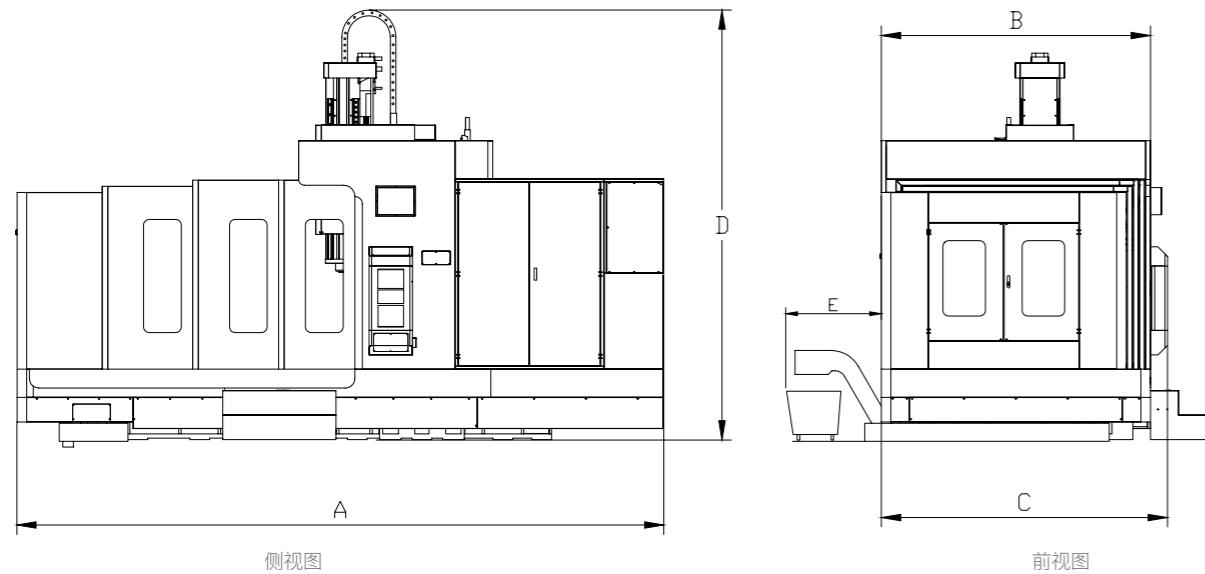


机器规格

规格说明 / DESCRIPTION	YMC-650	YMC-855	YMC-1160	YMC-1370	YMC-1580
行程 / TRAVEL					
X 轴 (Xaxis) (mm)	650	800	1100	1300	1500
Y 轴 (Yaxis) (mm)	400	550	600	700	800
Z 轴 (Zaxis) (mm)	400	550	600	700	700
主轴鼻端至台面 (mm)	100-500	130-680	150-750	150-850	170-870
工作台 / TABLE					
工作台尺寸 (mm)	420×800	500×1000	600×1200	700×1400	800×1700
T型槽(数量·尺寸间距) (mm)	3-18×135	3-18×150	5-18×120	5-18×152.5	5-22×135
工作台最大载重 (kg)	300	600	800	1000	1500
主轴 / SPINDLE					
主轴锥度	7:24	7:24	7:24	7:24	7:24
标配主轴型式 (rpm)	BT30-10000	BT40-8000	BT40-8000	BT50-6000	BT50-6000
主轴马达功率 (连续 / 超载)	3.75/5.5kw	5.5/7.5kw	7.5/11kw	11/15kw	15/18.5kw
进给 / FEED RATE					
切削速度 (mm/min)	1-10000	1-10000	1-10000	1-10000	1-10000
快进速度 (m/min)	X/Y/Z:48	X/Y/Z:48	X/Y/Z:30	X/Y/Z:30	X/Y/Z:30
精度					
定位精度 (mm)	0.008	0.008	0.008	0.008	0.008
重复定位精度 (mm)	0.005	0.005	0.005	0.005	0.005
其它					
所需气压 (kgf/cm ²)	6.5	6.5	6.5	6.5	6.5
电气容量 (KVA)	20	20	25	30	30
整机毛重 (t)	4	5	6.3	9	11
刀库					
刀库型式	斗笠式 / 圆盘式	斗笠式 / 圆盘式	斗笠式 / 圆盘式	斗笠式 / 圆盘式	斗笠式 / 圆盘式
刀库规格	BT30	BT40	BT40	BT50	BT50
刀库容量	12/16/24	16/24	16/24	16/24	24/24
最大刀具尺寸 (mm)	满刀 φ50/260	满刀 φ80/260	满刀 φ80/260	满刀 φ120/350	满刀 φ120/350
最大刀具重量	3kg	8kg	8kg	16kg	16kg

MACHINE TOOL OVERALL DIMENSION

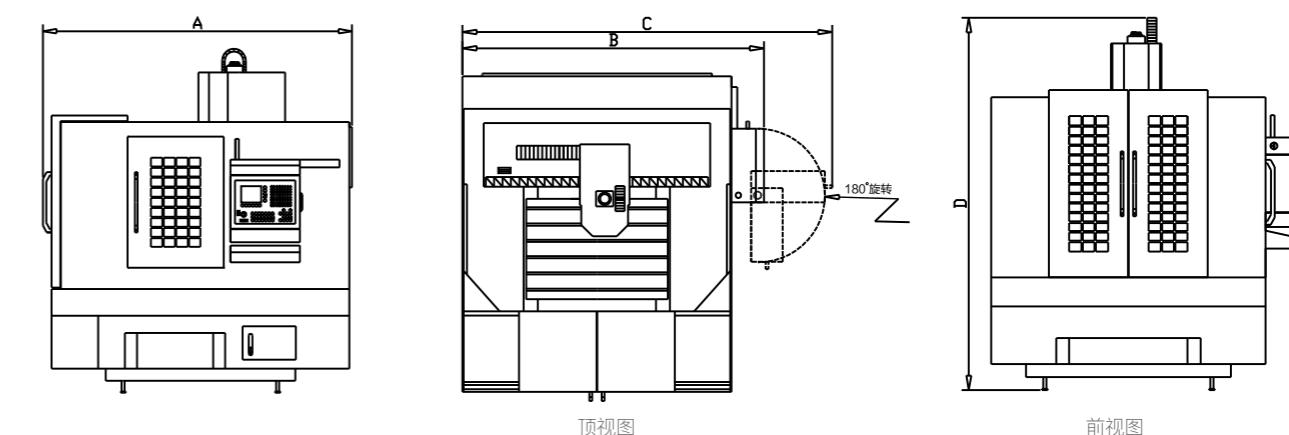
机床整体尺寸



规格说明	A(mm)	B(mm)	C(mm)	D(mm)	E(mm)
GT-2720	7200	3500	4000	5000	1300
GT-2616	6800	2800	3000	3500	1100
GT-2215	6000	2800	3000	3300	1100
GT-1713	5000	2500	2700	3200	1100
GT-1612	4300	2400	2600	3000	1100(选配项)
GT-1290	3600	2400	2900	3800	1100(选配项)
GT-1311	3800	2300	2500	3000	1100(选配项)
GT-1190	3100	2350	2550	2900	1100(选配项)
MT-870	2600	2200	2500	2600	N/A
GT-700	2300	2700	3200	2500	N/A
GT-665	2000	1700	1700	2300	N/A
GT-550	2800	3100	3400	3500	1100(选配项)

MACHINE TOOL OVERALL DIMENSION

机床整体尺寸



规格说明	A(mm)	B(mm)	C(mm)	D(mm)
YMC-3020	8000	3200	3300	3500
YMC-2616	6800	2860	3100	3500
YMC-2215	6000	2580	2880	3200
YMC-1612	4300	2400	2700	3000
YMC-1210	3100	2350	2650	2900
YMC-1080B	2600	2200	2550	2550
YMC-8070	2300	2050	2350	2400
YMC-7060	2050	1950	2250	2300
YMC-6050	1950	1800	2100	2200
YMC-5040	1600	1600	2000	1900
YMC-4535	1600	1600	2000	1900
YMC-650	2400	2000+500(后排水箱)	N/A	2500
YMC-850	2700	2200+500(后排水箱)	N/A	2700
YMC-1160	3100	2300+500(后排水箱)	N/A	2900