

宁波迈拓斯数控机械有限公司  
Ningbo Maxtors CNC Machinery Co., Ltd

联系人: 王先生

地址: 浙江省宁海县宁波南部滨海新区

销售热线: 13805858529 / 13777298878

HTTP:// www.yimingcnc.com www.nhyiming.com

售后热线: 0574-65105716 / 13777284382

E-mail:sales@yimingcnc.com



\* 手册包含内容最终解释权归本公司所有

\* The final interpretation of the contents contained in the manual is owned by our company

## Maxtors CNC Machinery

五轴加工中心  
高速加工中心  
高速石墨加工中心  
GT系列中高速铣

数控雕铣机  
数控龙门铣  
立式加工中心

宁波迈拓斯数控机械有限公司  
Ningbo Maxtors CNC Machinery Co., Ltd

# Maxtors Profile

NINGBO MAXTORS  
CNC MACHINERY  
CO., LTD.

## 企业简介

宁波迈拓斯数控机械有限公司成立于 1996 年，公司位于宁海县宁波南部滨海新区，现有有“一鸣数控”和“迈拓斯精机”两大精品机床品牌，公司建筑面积 12000 平方米，拥有生产 1500 台数控机床的生产基地，主要研发生产，5 轴联动加工中心，5 轴（3+2）加工中心，龙门加工中心，模具高速铣，数控雕铣机，立式加工中心，钻铣中心，陶瓷雕刻机以及石墨专用机等。公司与日本 FANUC，德国西门子，德国海德汉等机床系统及部件供应商保持长期交流及合作，所产 5 轴加工中心广泛应用于模具制造，航空航天，船舶制造等领域，广受国内外客户的好评。

公司通过 ISO-9001-2000 质量体系认证，全系列机床采用国际先进理念设计，严格对各类零部件进行有效的有限元分析，对精加工完成零件进行有效的三坐标检测保证其尺寸精度；所有产品均采用国际知名品牌零部件，保证产品的质量及其精度。

公司在全国各大中小城市设有多个办事处，分布有完善的售前及售后服务体系，以保证客户的正常使用。公司通过 CE 认证，产品远销东南亚及欧洲等国家。品质是企业生存的基础，诚信是企业发展的根本，客户的满意是企业前进的动力，“迈拓斯”本着“精心创造，用心服务”的经营理念，“以质量赢得市场，以品牌走向世界”的发展态度，致力于生产国际一流的数控机床。



# MAXTORS

## DIRECTORY 目录

### 五轴加工中心

GT-2720 .....	(07)
GT-550 .....	(09)

### 高速加工中心

GT-1290 .....	(11)
---------------	------

### 天车式高速石墨加工中心

GT-700 .....	(13)
--------------	------

### GT 系列中高速铣

GT-1311H/GT-1612/GT-1713 .....	(15)
GT-2215/GT2616 .....	(17)
MT-870/GT-665 .....	(19)

### YMC 系列

YMC 数控雕铣机 .....	(21)
YMC 数控龙门铣 .....	(23)
YMC 立式加工中心 .....	(25)



## Maxtors

### CNC Machinery

五轴加工中心  
高速加工中心  
高速石墨加工中心  
GT 系列中高速铣  
数控雕铣机  
数控龙门铣  
立式加工中心

## 生产能力



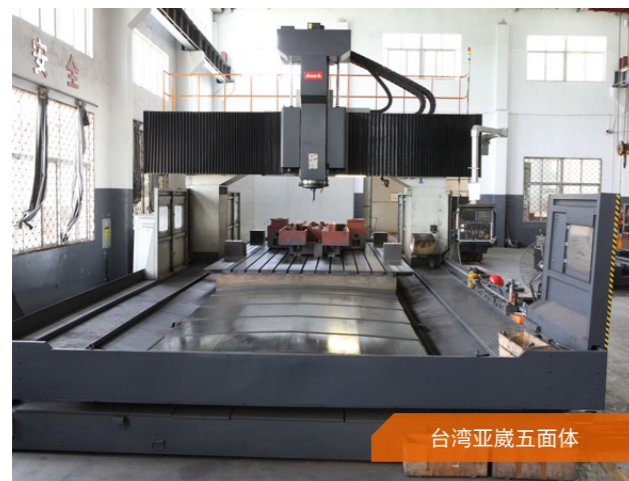
OKUMA 日本大隈五面体

床身、横梁、滑鞍等关键零部件加工



KURAKI 日本仓敷坐标镗

主轴箱、滑枕、轴承座等关键零部件加工



台湾亚威五面体

床身、横梁、立柱等关键零部件加工



台湾建德磨削中心

工作台及其他关键零部件加工

- 高精度国际一线品牌加工母机保证床身、横梁、立柱、滑鞍等关键零部件的加工。
- 严格的加工品质管控，以保障稳定的机床装配精度。

经过二十余年技术沉淀和不断的学习先进的装配工艺，形成了一套品质稳定、技术领先的装配技术，以保证机床的可靠性。

## 装配与调试



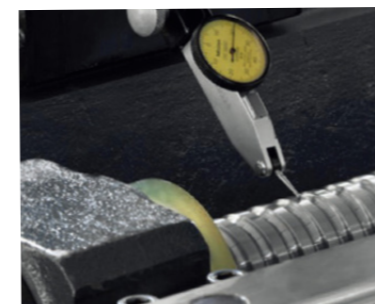
线轨安装及检测



重要结合面均采用铲刮



三轴镭射检测



丝杠轴承安装及检测



关键部件装配前均打表检测

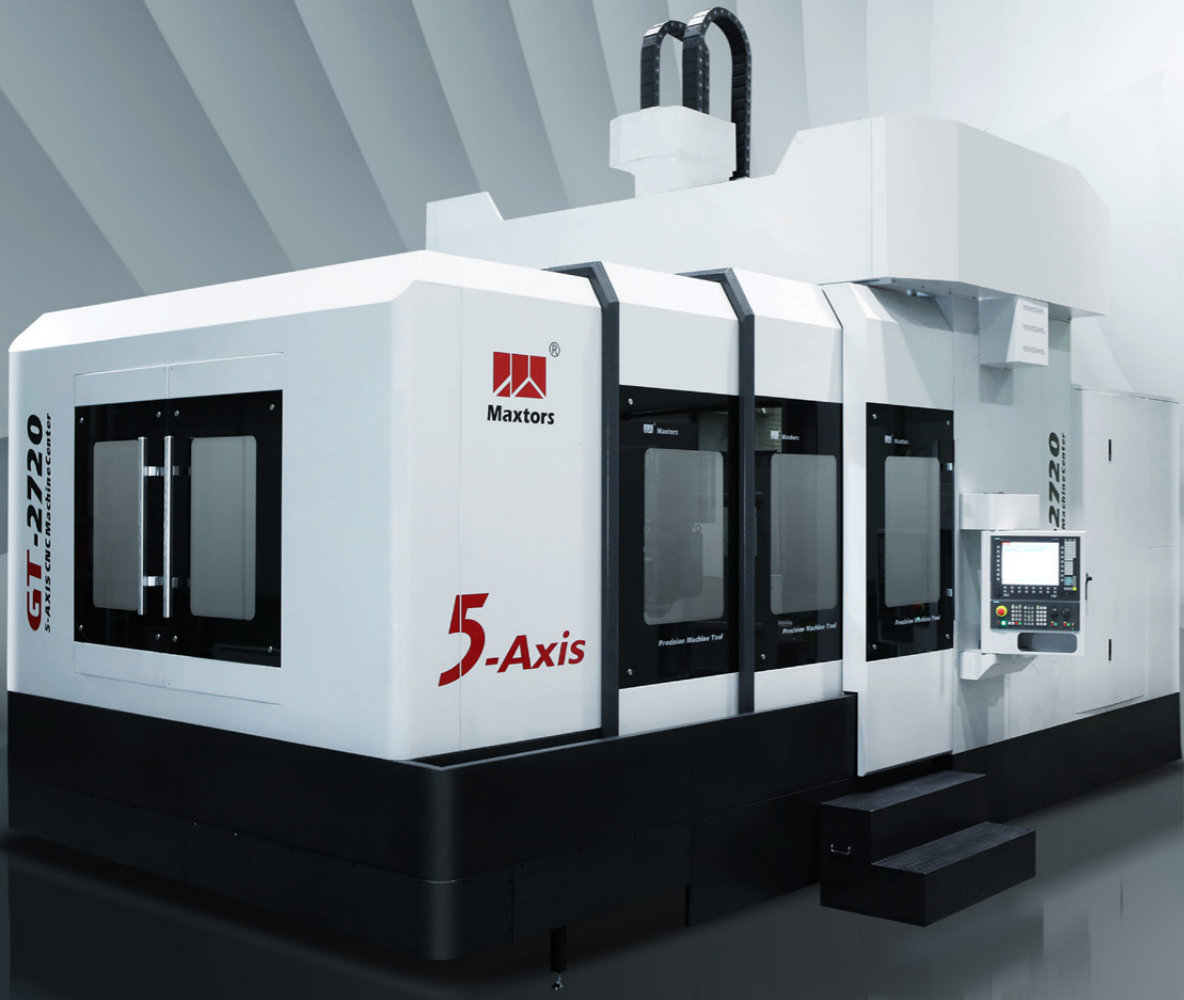


成品机床循圆检测



装配车间

龙门五轴加工中心 GT-2720



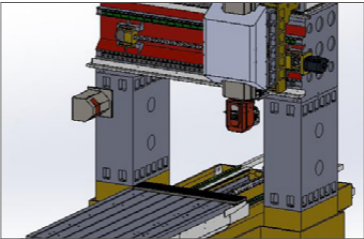
本机床为龙门固定式五轴联动加工中心，在继承传统龙门机床基础框架刚性强、结构对称、稳定性强等优点的基础上，引进国际先进的动态刚性设计理念，优化设计了移动部件。机床刚性强，快速响应特性佳，可满足高精度航空零部件加工以及各类高精度模具加工领域的需求。



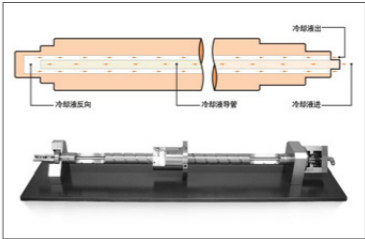
GT-2720 主要规格及技术参数

项目 /PROJECT	规格说明 /DESCRIPTION		单位 /UNIT	GT-2720
行程 /TRAVEL	XYZ 轴导轨型式			高刚性滚柱线轨
	X 轴（工作台）/ Y 轴（横梁）/ Z 轴（上下）		mm	2700/2000/900
	B 轴（主轴摇摆）/C 轴		°	±110° /±270°
	主轴鼻端至工作台面		mm	160-1060（大约值）
	双柱间距离		mm	1980（大约值）
工作台 /TABLE	工作台（长 x 宽）		mm	2800x1600
	最大载重		kg	10000（均载）
主轴 /SPINDLE	主轴转速 RPM		rpm	无级变速 20000
	主轴内孔锥度 TYPE			HSK-A63
进给 /FEED RATE	G00 快速进给（X 轴 /Y 轴 /Z 轴）		mm/min	20000/20000/20000
	G01 切削进给		mm/min	1 – 12000
精度 /PRECISION	定位精度 / 重复精度	X/Y/Z 轴	mm	0.008/0.005
		A 轴（摇摆）	"	10"/8"
		C 轴	"	8"/6"
其他		机器重量	kg	38500（约）

特点



主轴中心到导轨面距离短，翻转力矩小，结构刚性好。一体式立柱横梁结构以及后挂式主轴鞍座设计，有效提高主轴运动的稳定性。Z 轴四线轨环抱式结构，Z 轴整体结构刚性显著增强。



三轴传动采用精密大直径研磨滚珠丝杆，标配丝杆中空油冷，结构紧凑、运动平稳、热延伸量少、精度高。丝杆支撑采用原装进口丝杆支撑精密轴承，两端预拉伸，有效减少热伸长造成的精度损失。



三轴标配光栅尺，定位更精准。

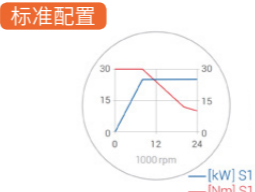
选项配置

激光对刀仪 + 测量循环	测定刀径刀长等
测头 + 标准球 + 测量循环	测定工件及自动补偿机构误差



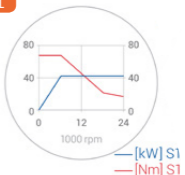
采用高速内藏式电主轴，主轴最高转速 20000RPM，可为高精度加工、高表面质量加工提供完美解决方案

标准配置



主轴锥度	HSK-A63
主轴转速 (RPM)	20000
主轴功率 (kW)	25/30(S1/S6)
主轴扭矩 (Nm)	30/36(S1/S6)
旋转角度	A±110°, C±270°

可选配置

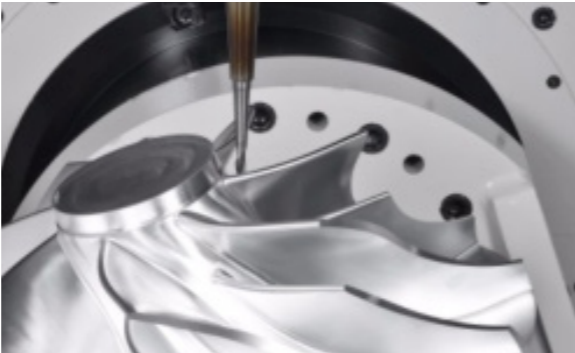


主轴锥度	HSK-A63
主轴转速 (RPM)	20000
主轴功率 (kW)	42/55(S1/S6)
主轴扭矩 (Nm)	67/68.5(S1/S6)
旋转角度	A±110°, C±270°

摇篮五轴加工中心 GT-550



本机床为滑鞍式五轴联动加工中心，机床基础框架刚性强、结构对称、稳定性强等优点，同时引进国际先进的动态刚性设计理念，优化设计了移动部件。机床刚性强，快速响应特性佳，可满足高精度航空零部件加工以及各类高精度模具加工领域的需求。



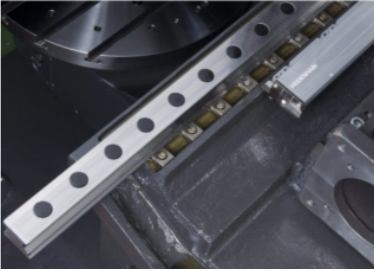
GT-550 主要规格及技术参数

项目 /PROJECT	规格说明 /DESCRIPTION		单位 /UNIT	GT-550
行程 /TRAVEL	XYZ 轴导轨型式			高刚性滚柱线轨
	X 轴 / Y 轴 / Z 轴		mm	800/520/465
	B 轴行程（摇摆轴）		°	+30~-100
	C 轴行程（旋转轴）		°	0~-360
	主轴鼻端至工作台面		mm	220-680（大约值）
工作台 /TABLE	工作台直径		mm	630（可选 650）
	工作台承重		kg	300( 水平 )/250(0° ~90°倾斜 )
主轴 /SPINDLE	主轴转速 /RPM		rpm	无级变速 15000rpm
	主轴内孔锥度 /TYPE			HSK-A63
进给 /FEED RATE	G00 快速进给（X 轴 / Y 轴 /Z 轴）		mm/min	30000/30000/20000
	G01 切削进给		mm/min	1 – 8000
精度 /PRECISION	定位精度 / 重复精度	X/Y/Z 轴	mm	0.01/0.008
		B 轴（摇摆轴）	"	+/-8(5)
		C 轴（旋转轴）	"	+/-8(5)
其他	机器重量		kg	10000( 约 )

特点



标配高速直接式机械主轴，主轴最高转速 15000RPM（可选配 20000RPM 内藏式主轴），切削扭矩大，可为高精度加工、高表面质量加工提供更优解决方案。



三轴标配滚柱导轨，精度高、摩擦系数低、可减少低速爬行现象，定位精度高，同时获得高的动态响应特性。



标配 24T 圆盘式刀库，完美提升加工准备效率。

选项配置

1	激光对刀仪 + 测量循环	测定刀径刀长等
2	测头 + 标准球 + 测量循环	测定工件及自动补偿机构误差



高速加工中心 GT-1290



本机床在继承传统龙门机床基础框架刚性强、结构对称、稳定性强等优点的基础上，引进国际先进的动态刚性设计理念，优化设计了移动部件。机床刚性强，快速响应特性佳，适用于各类模具精加工领域的需求。



GT-1290 主要规格及技术参数

项目 /PROJECT	规格说明 /DESCRIPTION	单位 /UNIT	GT-1290
行程 /TRAVEL	XYZ 轴导轨型式		高刚性滚柱线轨
	X 轴 / Y 轴 / Z 轴	mm	1200/900/600
	主轴鼻端至工作台面	mm	150-750 (大约值)
	双柱间距离	mm	1050 (大约值)
	主轴鼻端至工作台面	mm	220-680 (大约值)
工作台 /TABLE	工作台 (长 × 宽)	mm	1200x900
	工作台承重	kg	1500
主轴 /SPINDLE	主轴转速 /RPM	rpm	无级变速 20000rpm
	主轴内孔锥度 /TYPE		HSK-A63
进给 /FEED RATE	G00 快速进给 (X 轴 / Y 轴 /Z 轴)	mm/min	20000/20000/10000
	G01 切削进给	mm/min	1 – 8000
精度 /PRECISION	定位精度 / 重复精度	mm	0.008/0.005
其他	机器重量	kg	10000 (约)

特点



三轴标配光栅尺，定位更精准。



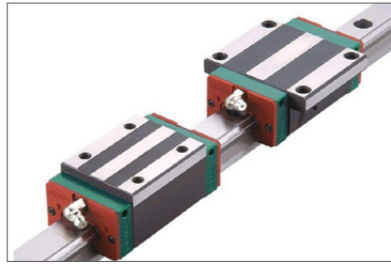
激光对刀仪（选配项）



人性化设计，符合人体工程学，操作更方便。



标配 21T 伺服刀库，完美提升加工准备效率。



三轴滚柱导轨精度高、摩擦系数低，减少机床低速爬行现象，定位精度高，同时获得高的动态响应特性。



采用高速内藏式电主轴，主轴最高转速 20000RPM，可为高精度加工、高表面质量加工提供完美解决方案。

天车式高速石墨机 GT-700

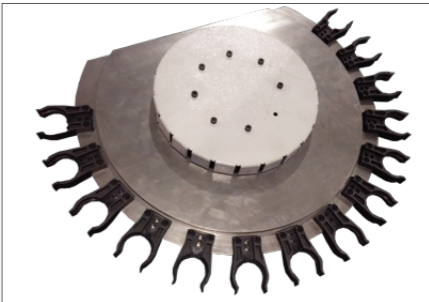
GT-700 主要规格及技术参数

项目 /PROJECT	规格说明 /DESCRIPTION	mm	GT-700
行程 /TRAVEL	XYZ 轴导轨型式		高刚性滚柱线轨
	X 轴 / Y 轴 / Z 轴	mm	700/600/350
	主轴鼻端至工作台面	mm	150-500 (大约值)
	双柱间距离	mm	960 (大约值)
工作台 /TABLE	工作台 (长 × 宽)	mm	700X600
	最大载重	KG	350
主轴 /SPINDLE	主轴转速 /RPM	rpm	无级变速 30000
	主轴内孔锥度 /TYPE		BT30
进给 /FEED RATE	G00 快速进给 (X 轴 / Y 轴 /Z 轴)	mm/min	15000/15000/10000
	G01 切削进给	mm/min	1 – 8000
精度 /PRECISION	定位精度 / 重复精度	mm	0.01/0.008
其他	机器重量	KG	5000(约 )

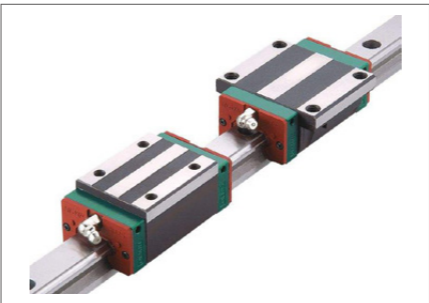
特点



采用高速内藏式主轴，主轴最高转速30000RPM，切削扭矩大，可为高精度加工、高表面质量加工提供更优解决方案。



标配 14T 伞形伺服刀库，完美提升加工准备效率。



三轴滚柱导轨精度高、摩擦系数低，减少机床低速爬行现象，定位精度高，同时获得高的动态响应特性。



移动部件轻量化设计，实现更优异的动态响应及轮廓加工精度。

本石墨高速铣在继承天车龙门机床基础框架刚性强、结构对称、稳定性强等优点的基础上，引进国际先进的动态刚性设计理念，对移动部件进行轻量化设计，稳定性强，快速响应特性佳。移动部件与加工区域分离式设计更好地隔绝了石墨粉尘，适用于石墨材料加工。



GT 系列中高速铣

机器规格及技术参数

项目 / PROJECT	规格说明 / DESCRIPTION	单位 /UNIT	GT-1311H	GT-1613	GT-1713
行程 TRAVEL	X 轴 / Y 轴 / Z 轴	mm	1300/1100/600	1600/1300/580	1700/1300/700
	主轴鼻端至工作台面	mm	150-750（大约值）	240-820（大约值）	250-950（大约值）
	双柱间距离	mm	1200（大约值）	1380（大约值）	1380（大约值）
工作台 TABLE	工作台（长 × 宽）	mm	1300X1100	1600X1200	1700X1200
	最大载重	kg	2000	2000	3000
主轴 SPINDLE	主轴最高转速 /RPM	rpm	15000/20000	15000/20000	15000/20000
	主轴内孔锥度 /TYPE		HSK-A63	HSK-A63	HSK-A63
进给 FEED RATE	G00 快速进给 （X 轴 / Y 轴 /Z 轴）	mm/min	15000/15000/10000	15000/15000/10000	15000/15000/10000
	G01 切削进给	mm/min	1-7500	1-7500	1-7500
精度 PRECISION	定位精度 / 重复精度 （X 轴 / Y 轴 / Z 轴）	mm	0.01/0.008	0.01/0.008	0.01/0.008
其他	机器重量	kg ( 约 )	10500	11000	16000

滚珠丝杆及直线导轨

- 三轴滚珠丝杆及直线导轨均采用中央自动润滑装置。
- 三轴采用精密级滚珠丝杆。
- 三轴均采用四至六滑块设计，确保机床的运动精度与稳定性，延长机床使用寿命。
- 三轴均采用滚柱型直线导轨设计，确保机床运动精度的同时，使机床发挥更高的刚性。

高刚性结构设计

- 床身以及横梁立柱等主要部件采用高级米汉纳铸铁，并经过多次时效处理，有效消除内部应力，保证机床拥有更好的精度保持性。
- 横梁阶梯式直线导轨配置（横梁顶面与横梁前面），配合超大宽度鞍座设计，保证主轴的高精度，高稳定性的加工效果。

特殊的主轴箱设计

- 特殊的头部设计，使 Z 轴线性运动更加稳定。轻量化的设计使其横向、纵向移动更加快速，达到快速响应的目的。

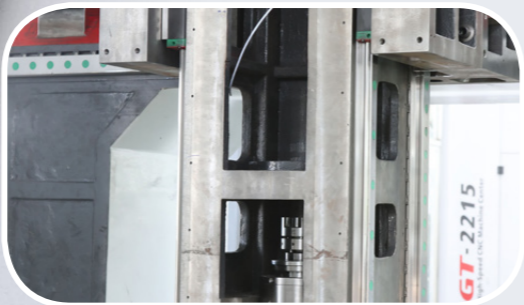
更佳的使用体验

- 部分机床可选用全封闭式钣金，为用户提供更安全、环保的使用环境。
- 半旋式操作箱等诸多人性化设计，为使用者提供便捷安全的操作体验。

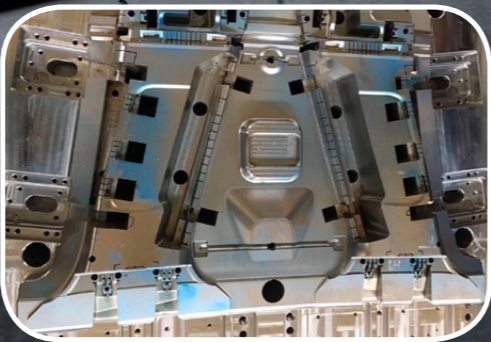
部分加工样品



GT 系列中高速铣



Z 轴四线轨环抱式结构，大大提升 Z 轴刚性



机器规格及技术参数

项目 /PROJECT	规格说明 /DESCRIPTION	单位 /UNIT	GT-2215	GT-2616
行程 /TRAVEL	X 轴 / Y 轴 / Z 轴	mm	2200/1500/800	2600/1580/800
	主轴鼻端至工作台面 (大约值)	mm	180-980	200-1000 (可选配立柱加高)
	双柱间距离 (大约值)	mm	1580	1620
工作台 /TABLE	工作台 (长 × 宽)	mm	2200X1480	2600X1480
	最大载重	kg	6000	8000
主轴 /SPINDLE	主轴最高转速 /RPM	rpm	15000/20000	15000/10000
	主轴内孔锥度 /TYPE		HSK-A63	HSK-A63/A100
进给 /FEED RATE	G00 快速进给 (X 轴 / Y 轴 /Z 轴)	mm/min	15000/15000/10000	15000/15000/10000
	G01 切削进给	mm/min	1-7500	1-7500
精度 /PRECISION	定位精度 / 重复精度	mm	0.01/0.008	0.01/0.008
其他	机器重量	kg ( 约 )	18000	23500

滚珠丝杆及直线导轨

- 三轴滚珠丝杆及直线导轨均采用中央自动润滑装置。
- 三轴采用精密级滚珠丝杆。
- 三轴均采用四至六滑块设计，确保机床的运动精度与稳定性，延长机床使用寿命。
- 三轴均采用滚柱型直线导轨设计，确保机床运动精度的同时，使机床发挥更高的刚性。

高刚性结构设计

- 床身以及横梁立柱等主要部件采用高级米汉纳铸铁，并经过多次时效处理，有效消除内部应力，保证机床拥有更好的精度保持性。
- 横梁阶梯式直线导轨配置（横梁顶面与横梁前面），配合超大宽度鞍座设计，保证主轴的高精度，高稳定性的加工效果。

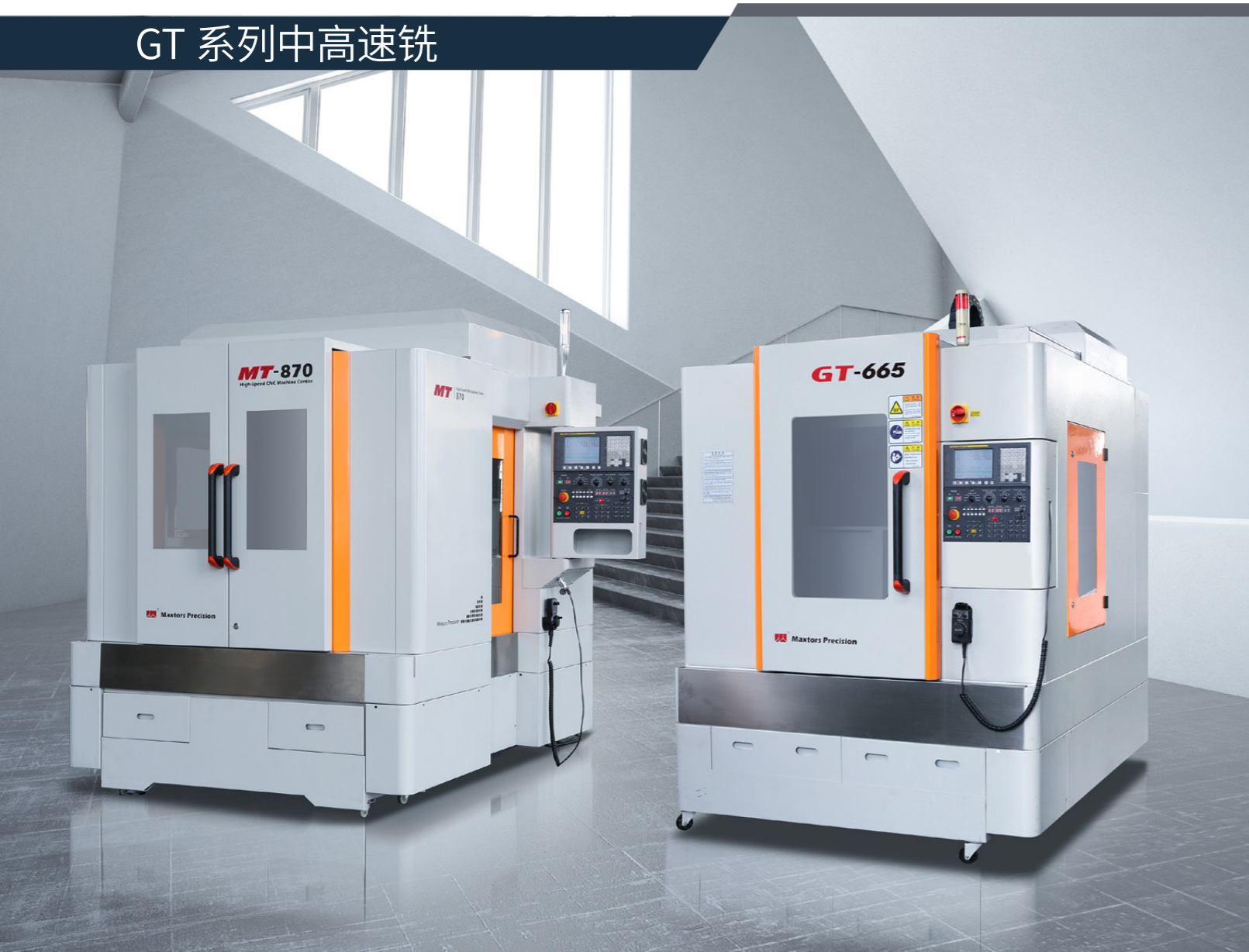
特殊的主轴箱设计

- 特殊的头部设计，使 Z 轴线性运动更加稳定。轻量化的设计使其横向、纵向移动更加快速，达到快速响应的目的。

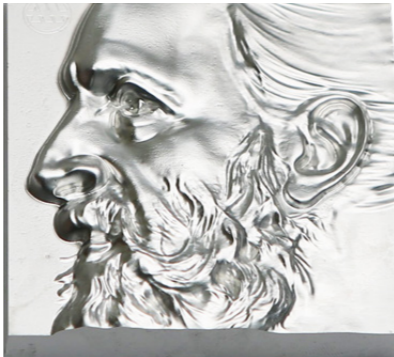
更佳的使用体验

- 部分机床可选用全封闭式钣金，为用户提供更安全、环保的使用环境。
- 半旋式操作箱等诸多人性化设计，为使用者提供便捷安全的操作体验。

# GT 系列中高速铣



部分加工样品



## 机器规格及技术参数

项目 PROJECT	规格说明 /DESCRIPTION	单位 /UNIT	GT-665	GT-870	MT-870
行程 TRAVEL	X 轴 / Y 轴 / Z 轴	mm	650/600/260	800/700/400	800/700/420
	主轴鼻端至工作台面 (大约值)	mm	130-390	100-500	150-550
	双柱间距离 (大约值)	mm	700	850	850
工作台 TABLE	工作台 (长 × 宽)	mm	600X600	800X700	800X700
	最大载重	kg	300	600	600
主轴 SPINDLE	主轴最高转速 /RPM	rpm	30000	18000	15000/20000
	主轴内孔锥度 /TYPE		BT30/HSK-E40	BT40	HSK-A63
进给 FEED RATE	G00 快速进给 (X 轴 / Y 轴 /Z 轴)	mm/min	12000/12000/7500	15000/15000/8000	800/700/420
	G01 切削进给	mm/min	1-6000	1-6000	1-6000
精度 PRECISION	定位精度 / 重复精度 (X 轴 / Y 轴 / Z 轴)	mm	0.01/0.008	0.01/0.008	0.01/0.008
其他	机器重量	kg ( 约 )	3200	4500	5000

### 滚珠丝杆及直线导轨

- 三轴滚珠丝杆及直线导轨均采用中央自动润滑装置。
- 三轴采用精密级滚珠丝杆。
- 三轴均采用四至六滑块设计，确保机床的运动精度与稳定性，延长机床使用寿命。

### 高刚性结构设计

- 床身以及横梁立柱等主要部件采用高级米汉纳铸铁，并经过多次时效处理，有效消除内部应力，保证机床拥有更好的精度保持性。
- 横梁阶梯式直线导轨配置（横梁顶面与横梁前面），配合超大宽度鞍座设计，保证主轴的高精度，高稳定性的加工效果。

### 特殊的主轴箱设计

- 特殊的头部设计，使 Z 轴线性运动更加稳定。轻量化的设计使其横向、纵向移动更加快速，达到快速响应的目的。

### 更佳的使用体验

- 部分机床可选用全封闭式钣金，为用户提供更安全、环保的使用环境。
- 半旋式操作箱等诸多人性化设计，为使用者提供便捷安全的操作体验。

机器规格

规格说明 / DESCRIPTION	单位 / UNIT	YMC-4535	YMC-6050	YMC-7060	YMC-8070	YMC-1080	YMC-1210
行程 /TRAVEL							
X 轴行程 (横梁)	mm	350	500	600	700	850	1000
Y 轴行程 (工作台)	mm	450	600	700	800	1050	1200
Z 轴行程 (上下)	mm	150	230	270	300	350	400
主轴鼻端至工作台面 (大约值)	mm	150-300	360	360	390	460	550
双柱间距离 (大约值)	mm	500	660	730	860	950	1200
工作台 /TABLE							
工作台尺寸 (长)	mm	500	635	660	800	1000	1200
(宽)	mm	385	550	600	700	795	1000
最大载重	kg	150	300	300	600	600	1500
主轴 /SPINDLE							
主轴转速 /RPM	rpm	30000	24000	24000	18000	18000	18000
主轴功率 /P.R.	kW	1.5	4	5.5	5.5	8	8
主轴内孔锥度 /TYPE		ER16	ER25	ER32	ER32	ER40	ER40
进给 /FEED RATE							
G00 快速进给 (X 轴)	mm/min	7500	7500	7500	15000	15000	15000
G00 快速进给 (Y 轴)	mm/min	7500	7500	7500	15000	15000	15000
G00 快速进给 (Z 轴)	mm/min	7500	7500	7500	7500	7500	7500
G01 切削进给	mm/min	1 – 6000	1 – 6000	1 – 6000	1 – 6000	1 – 6000	1 – 6000
其他							
机器重量	kg ( 约 )	1500	2300	2600	3500	5100	6800



机器规格

规格说明 / DESCRIPTION	单位 / UNIT	YMC-1210	YMC-1612	YMC-2215	YMC-2616	YMC-3020
行程 /TRAVEL						
X 轴行程（工作台）	mm	1200	1600	2200	2600	3000
Y 轴行程（横梁）	mm	1000	1200	1500	1600	2000
Z 轴行程（上下）	mm	500	550	800	800	900
主轴鼻端至工作台面（大约值）	mm	150-650	150-700	150-950	200-1000	200-1100
双柱间距离（大约值）	mm	1200	1380	1580	1620	2040
工作台 /TABLE						
工作台尺寸（长）	mm	1200	1600	2200	2600	3000
（宽）	mm	1000	1200	1480	1480	1850
最大载重	kg	2000	2000	5000	8000	10000
主轴 /SPINDLE						
主轴最高转速 /RPM	rpm	10000	10000	6000	6000	6000
主轴内孔锥度 /TYPE		BT40	BT40	BT50	BT50	BT50
进给 /FEED RATE						
G00 快速进给（X 轴）	mm/min	15000	15000	15000	15000	15000
G00 快速进给（Y 轴）	mm/min	15000	15000	15000	15000	15000
G00 快速进给（Z 轴）	mm/min	7500	7500	7500	7500	7500
G01 切削进给	mm/min	1 – 6000	1 – 6000	1 – 6000	1 – 6000	1 – 6000
其他						
机器重量	kg ( 约 )	7500	10500	20000	23000	30000

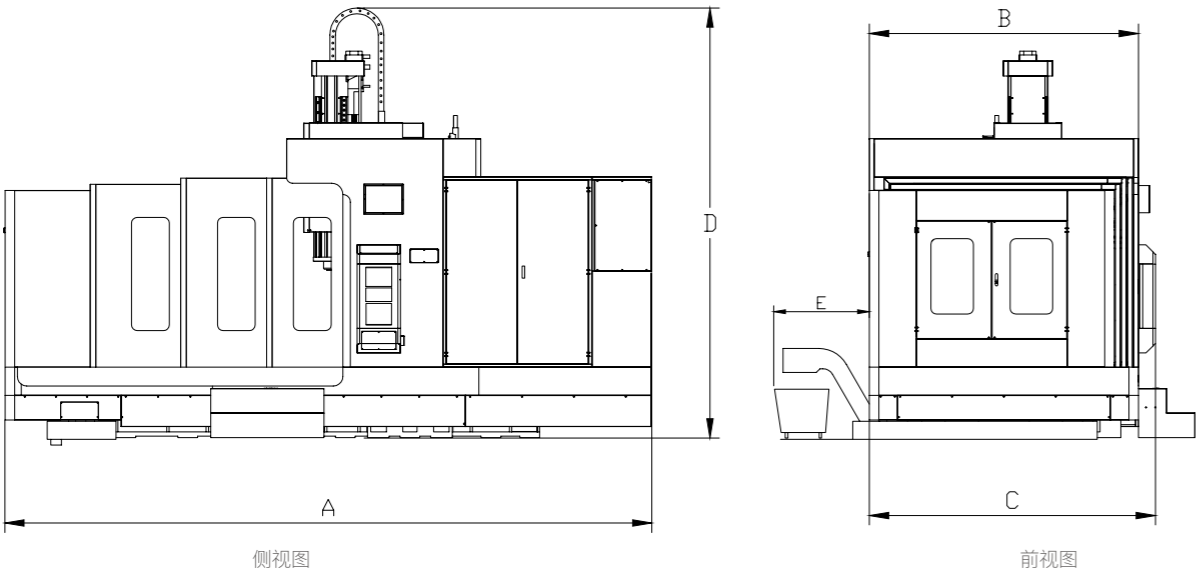




机器规格

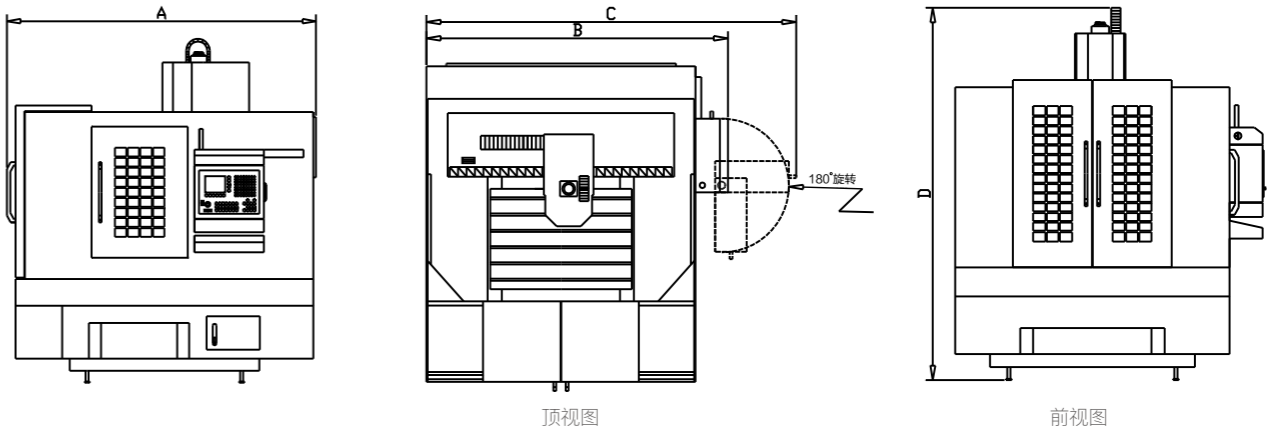
规格说明 / DESCRIPTION	YMC-650	YMC-855	YMC-1160	YMC-1370	YMC-1580
行程 /TRAVEL					
X 轴 (Xaxis) (mm)	650	800	1100	1300	1500
Y 轴 (Yaxis) (mm)	400	550	600	700	800
Z 轴 (Zaxis) (mm)	400	550	600	700	700
主轴鼻端至台面 (mm)	100-500	130-680	150-750	150-850	170-870
工作台 /TABLE					
工作台尺寸 (mm)	420×800	500×1000	600×1200	700×1400	800×1700
T 型槽 (数量、尺寸间距) (mm)	3-18×135	3-18×150	5-18×120	5-18×152.5	5-22×135
工作台最大载重 (kg)	300	600	800	1000	1500
主轴 /SPINDLE					
主轴锥度	7:24	7:24	7:24	7:24	7:24
标配主轴型式 (rpm)	BT30-10000	BT40-8000	BT40-8000	BT50-6000	BT50-6000
主轴马达功率 (连续 / 超载)	3.75/5.5kw	5.5/7.5kw	7.5/11kw	11/15kw	15/18.5kw
进给 /FEED RATE					
切削速度 (mm/min)	1-10000	1-10000	1-10000	1-10000	1-10000
快速速度 (m/min)	X/Y/Z:48	X/Y/Z:48	X/Y/Z:30	X/Y/Z:30	X/Y/Z:30
精度					
定位精度 (mm)	0.008	0.008	0.008	0.008	0.008
重复定位精度 (mm)	0.005	0.005	0.005	0.005	0.005
其它					
所需气压 (kgf/cm2)	6.5	6.5	6.5	6.5	6.5
电气容量 (KVA)	20	20	25	30	30
整机毛重 (t)	4	5	6.3	9	11
刀库					
刀库型式	斗笠式 / 圆盘式	斗笠式 / 圆盘式	斗笠式 / 圆盘式	斗笠式 / 圆盘式	斗笠式 / 圆盘式
刀库规格	BT30	BT40	BT40	BT50	BT50
刀库容量	12/16/24	16/24	16/24	16/24	24/24
最大刀具尺寸 (mm)	满刀 φ50/260	满刀 φ80/260	满刀 φ80/260	满刀 φ120/350	满刀 φ120/350
最大刀具重量	3kg	8kg	8kg	16kg	16kg

MACHINE TOOL  
OVERALL DIMENSION  
机床整体尺寸



规格说明	A(mm)	B(mm)	C(mm)	D(mm)	E(mm)
GT-2720	72000	3500	4000	5000	1300
GT-2616	6800	2800	3000	3500	1100
GT-2215	6000	2800	3000	3300	1100
GT-1713	5000	2500	2700	3200	1100
GT-1612	4300	2400	2600	3000	1100( 选配项 )
GT-1290	3600	2400	2900	3800	1100( 选配项 )
GT-1311	3800	2300	2500	3000	1100( 选配项 )
GT-1190	3100	2350	2550	2900	1100( 选配项 )
MT-870	2600	2200	2500	2600	N/A
GT-700	2300	2700	3200	2500	N/A
GT-665	2000	1700	1700	2300	N/A
GT-550	2800	3100	3400	3500	1100( 选配项 )

MACHINE TOOL  
OVERALL DIMENSION  
机床整体尺寸



规格说明	A(mm)	B(mm)	C(mm)	D(mm)
YMC-3020	8000	3200	3300	3500
YMC-2616	6800	2860	3100	3500
YMC-2215	6000	2580	2880	3200
YMC-1612	4300	2400	2700	3000
YMC-1210	3100	2350	2650	2900
YMC-1080B	2600	2200	2550	2550
YMC-8070	2300	2050	2350	2400
YMC-7060	2050	1950	2250	2300
YMC-6050	1950	1800	2100	2200
YMC-5040	1600	1600	2000	1900
YMC-4535	1600	1600	2000	1900
YMC-650	2400	2000+500 (后排水箱)	N/A	2500
YMC-850	2700	2200+500 (后排水箱)	N/A	2700
YMC-1160	3100	2300+500 (后排水箱)	N/A	2900